

REPARATURANLEITUNG

Heckenschere_HT2400E



Version: 1

Ausgabedatum: 03.05.2015

Inhaltsverzeichnis

Nr.	Inhalte	Seite
1	Fehlerbehebung	3
2	Werkzeugliste	4
3	Vorderes Handgriffset ersetzen	5 – 12
4	Klingenbaugruppe ersetzen	13 – 26
5	Leiterplattenbaugruppe ersetzen	27 – 45
6	Motor- und Getriebebaugruppe ersetzen	46 – 49
7	Zahnräder im Getriebe ersetzen	50 – 62

Fehlerbehebung

Problem	Mögliche Ursache	Fehlerposition	Überprüfung und Lösung
Starten nicht möglich	Die Hauptplatine oder dessen Kabel sind defekt	Leiterplattenbaugruppe	Leiterplattenbaugruppe ersetzen.
	Die Klinge klemmt. Wenn ein Hindernis in der Ecke der Klinge feststeckt, kann sich die Klinge verbiegen oder verformen.	Klingenset	Entfernen Sie die Hindernisse oder ersetzen Sie das Klingenset.
	Der Motor klemmt, weil Fremdkörper im Motor festsitzen.	Motor	Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe.
	Zahnräder sind aufgrund eines gebrochenen Zahnes verklemmt.	Zahnradset	Ersetzen Sie die fehlerhaften Zahnräder.
	Fehlfunktion der Schalterhebel	Schalterhebel	Ersetzen Sie den Schalterhebel.
Sanfter Start fehlgeschlagen	Die Hauptplatine ist defekt	Leiterplattenbaugruppe	Leiterplattenbaugruppe ersetzen.
Übermäßige Vibrationen	Motor läuft nicht rund	Motor	Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe.
	Starke Abnutzung des Exzenterblocks	Exzenterblock	Ersetzen Sie den Exzenterblock.
Die Geschwindigkeit ist geringer oder weniger leistungsstark im Vergleich zum normalen Gebrauch.	Der Motor ist defekt	Motor	Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe.
Der Schalterhebel bewegt sich nicht in die Ursprungsposition zurück.	Staub haftet am Schalter.	Schalterhebel	Entfernen Sie den Staub

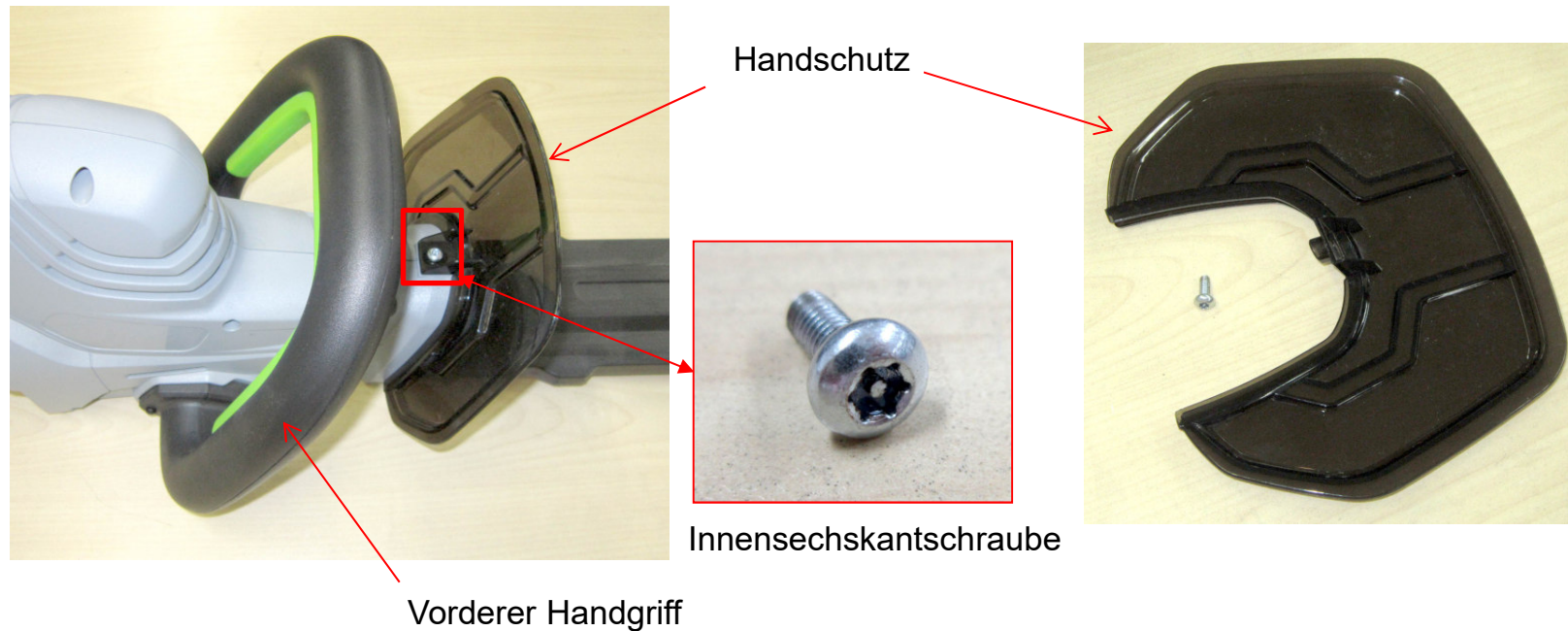
Werkzeugliste für die Reparatur

Nr.	Werkzeugliste	SPEZ.	Anmerkung
1	Magnetbits		
2	Innensechskantschlüssel		Zum Entfernen der Innensechskantschraube
3	Schraubendreher		
4	Drehmomentschlüssel	Das Nenndrehmoment sollte 12 Nm überschreiten	Zum Festziehen des Klingenbolzens
5	Sechskantschlüssel	M6	
6	Elektrischer LötKolben		Zum Löten oder Trennen des Motors an/von der Leiterplatte
7	Lötsauger		
8	Schrumpfschläuche		
9	Schere		Zum Entfernen des Schrumpfschlauchs
10	Schmierfett		Zum Schmieren der Klinge

Teil 1: Vorderes Handgriffset ersetzen

Vorderes Handgriffset ersetzen

1. Lösen und entfernen Sie die Innensechskantschraube im Handschutz mit einem Innensechskantschlüssel und nehmen Sie den Handschutz aus dem Gehäuse.
2. Ersetzen Sie den Handschutz, wenn dieser defekt ist.



Beschreibung	Teilenummer	SPEZ.
Innensechskantschraube	5620424000	---
Handschutz	3124203000	---

Vorderes Handgriffset ersetzen

3. Lösen und entfernen Sie die 6 Schrauben im vorderen Handgriff.
4. Lösen Sie die 4 Schrauben an beiden Seiten des vorderen Handgriffs und entfernen Sie die Schrauben.
5. Trennen Sie den halben vorderen Griff von dem halben hinteren Griff.



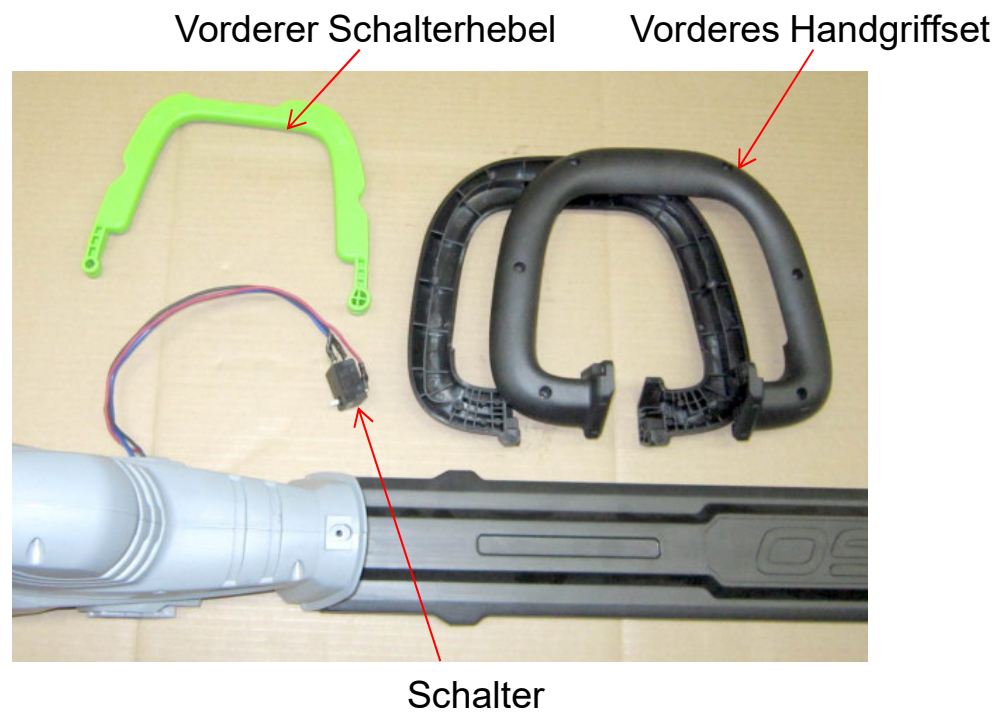
Halber hinterer Griff

Halber vorderer Griff

Beschreibung	Teilenummer	SPEZ.
Blechschraube	5610032000	ST 4 X 16

Vorderes Handgriffset ersetzen

6. Nehmen Sie das innere Kabel heraus und schalten Sie über den hinteren halben Griff. Nehmen Sie den hinteren halben Griff vom Gehäuse ab.
7. Ersetzen Sie das vordere Handgriffset, wenn dieses defekt ist.

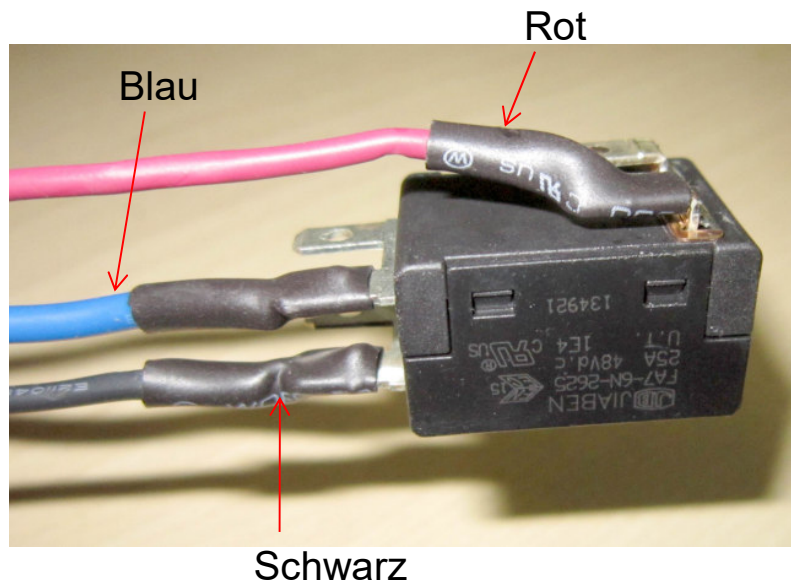


Beschreibung	Teilenummer
Vorderes Handgriffset	2823733000
Vorderer Schalterhebel	3124356000

Vorderes Handgriffset ersetzen

8. Zum Ersetzen des Schalters:

- (a) Entfernen Sie die Schrumpfschläuche mit einer Schere. Entfernen Sie anschließend mit einem elektrischen Lötkolben die Kabel vom Auslöser.
- (b) Tauschen Sie ihn gegen einen neuen Schalter aus.
- (c) Legen Sie neue Schrumpfschläuche um die Kabel und löten Sie anschließend die Kabel am Schalter fest, wie in der nachfolgenden Abbildung dargestellt.
- (d) Schieben Sie die Schrumpfschläuche, um das Schalterende abzudecken und verwenden Sie zum Schrumpfen der Schläuche eine Heißluftpistole.



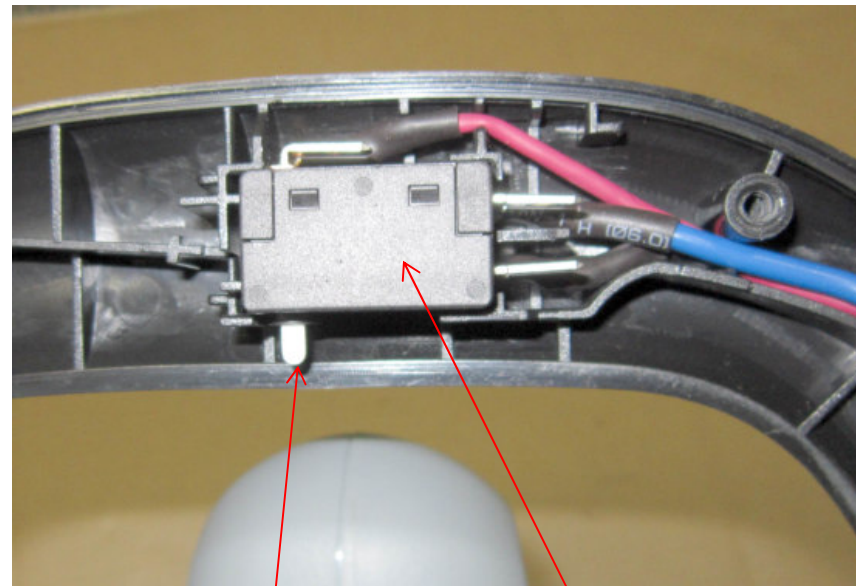
Beschreibung	Teilenummer
Vorderer Schalterauslöser	4870381000

Vorderes Handgriffset ersetzen

9. Befestigen Sie die hintere Hälfte des Handgriffs am Gehäuse.
10. Setzen Sie den Schalter in die hintere Hälfte des Handgriffs ein. Achten Sie darauf, dass der Auslöser nach unten zeigt.



Hintere Hälfte
des Gehäuses

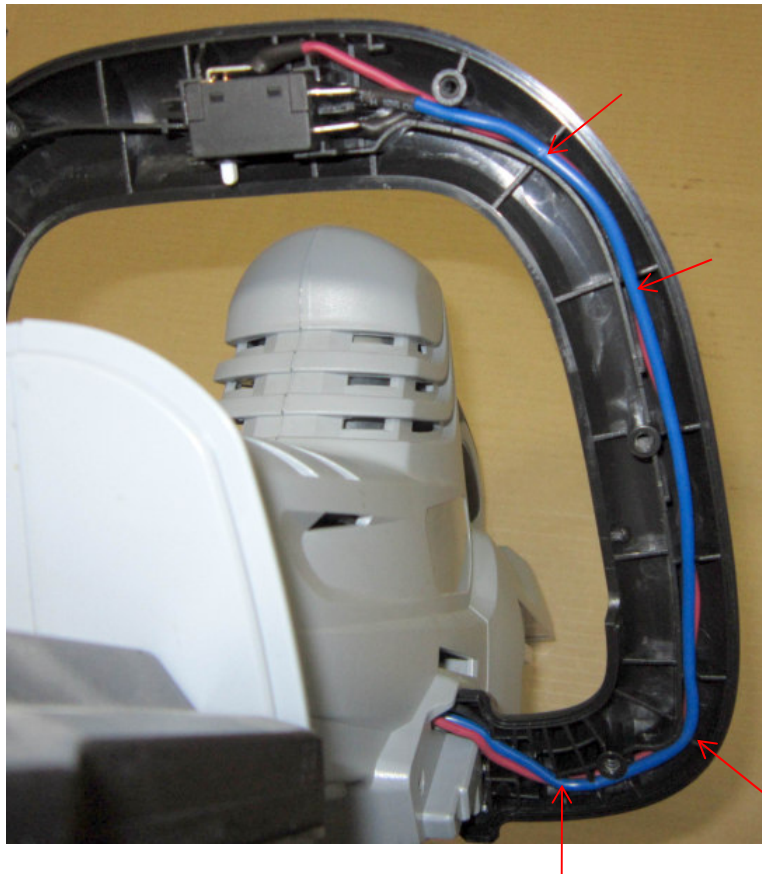


Schalterauslöser

Schalter

Vorderes Handgriffset ersetzen

11. Richten Sie die innenliegenden Kabel in die Kabelkanäle des Gehäuses. Achten Sie darauf, dass das blaue Kabel oben ist.
12. Stellen Sie den Schalterhebel so ein, dass der breitere Teil auf der linken Seite liegt, und montieren Sie den Hebel in der hinteren Gehäusehälfte.



Breiterer Teil links

Vorderer
Schalterhebel

Vorderes Handgriffset ersetzen

13. Verschließen Sie die vorderer Hälfte des Handgriffs mit 6 Blechschauben.
14. Schrauben Sie den Handgriff mit 4 Schrauben an das Gehäuse an.
15. Befestigen Sie den Handschutz am Gehäuse und schrauben Sie ihn mit der Innensechskantschraube fest.



Teil 2: Klingenbaugruppe ersetzen

Klingenbaugruppe ersetzen

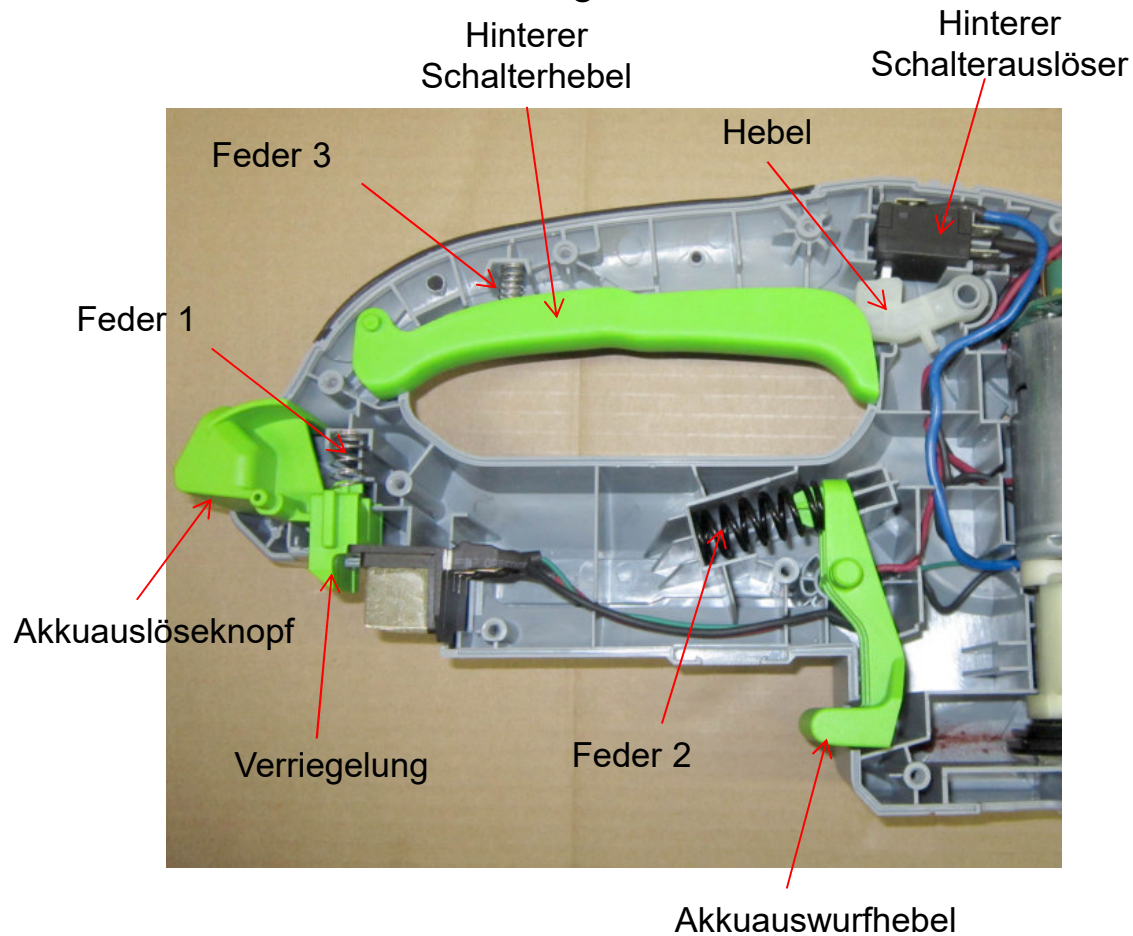
1. Befolgen Sie die Anweisungen in „**Vorderes Handgriffset ersetzen**“, um den Handschutz vom vorderen Handgriff zu entfernen.
2. Lösen und entfernen Sie die 12 Schrauben im rechten Gehäuse und öffnen Sie dieses.



Beschreibung	Teilenummer	SPEZ.
Blechschraube	5610032000	ST 4 X 16

Klingenbaugruppe ersetzen

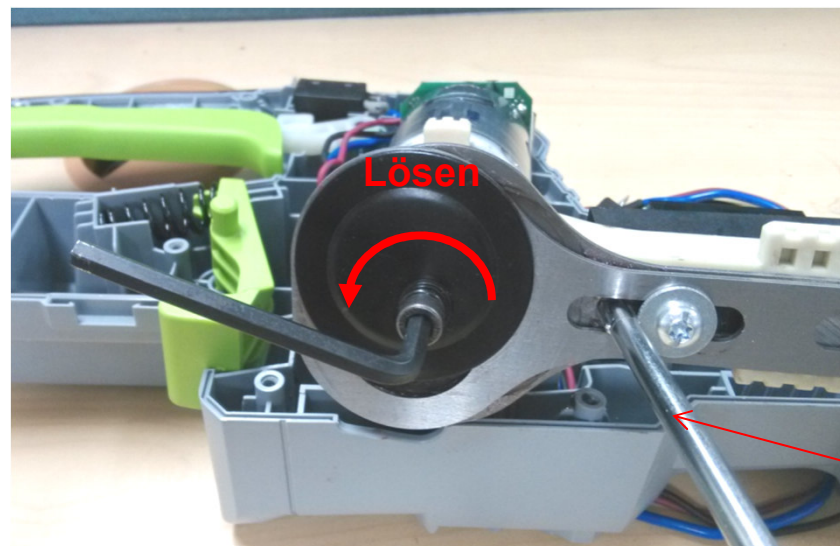
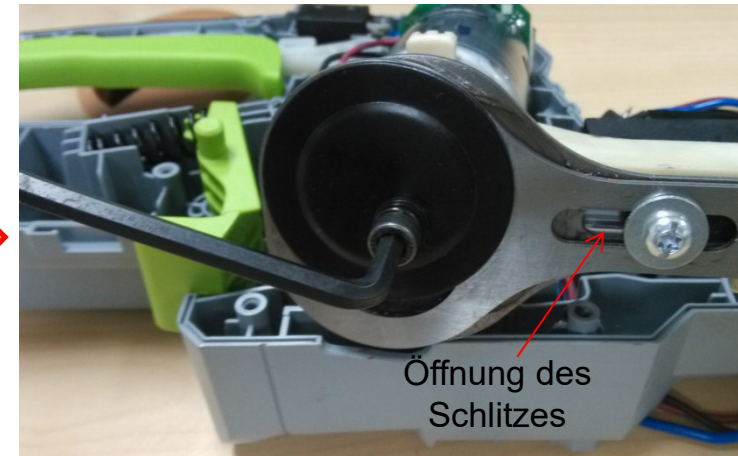
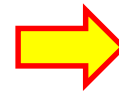
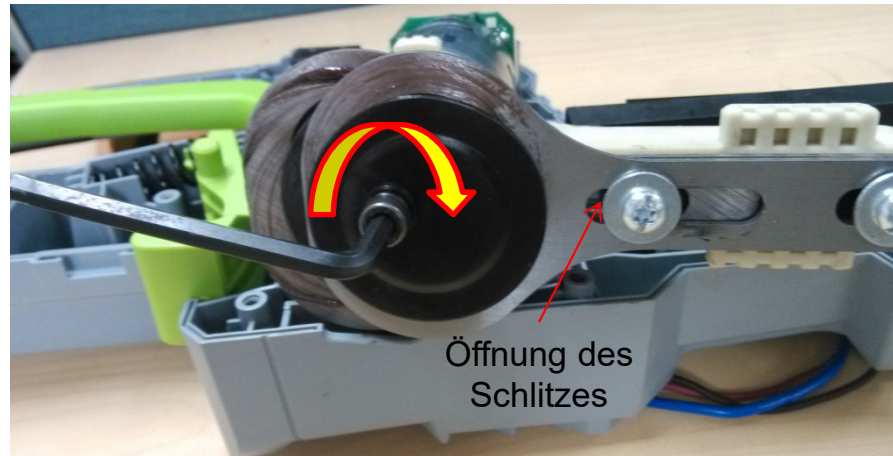
- Der Akkuauslöseknopf, die Verriegelung, der Akkuauswurfhebel, der hintere Auslöseschalter, der Hebel, der hintere Schalthebel, die Gehäuse und die Federn können ersetzt werden, wenn sie defekt oder abgenutzt sind.



Beschreibung	Teilenummer
Akkuauslöseknopf	3127201000
Verriegelung	3127202000
Akkuauswurfhebel	3127206000
Hinterer Schalterauslöser	4870381000
Hebel	3124267000
Hinterer Schalthebel	3124357000
Gehäuseset	2823732000
Feder (1)	3660013000
Feder (2)	3660129000
Feder (3)	3660148000

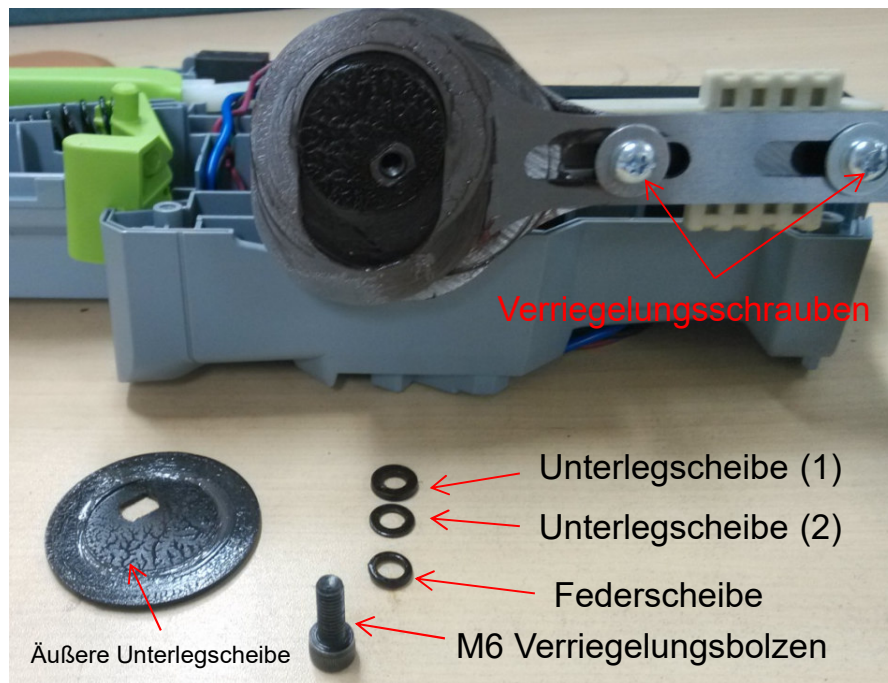
Klingenbaugruppe ersetzen

3. Nehmen Sie einen M6-Sechskantschlüssel zur Hand, um den Bolzen zum Verstellungen der Öffnung in den Schlitz der Klinge zu drehen.
4. Stecken Sie einen Metallstab (z. B. einen Schraubendreher) als Stabilisator in die Schlitz.



Klingenbaugruppe ersetzen

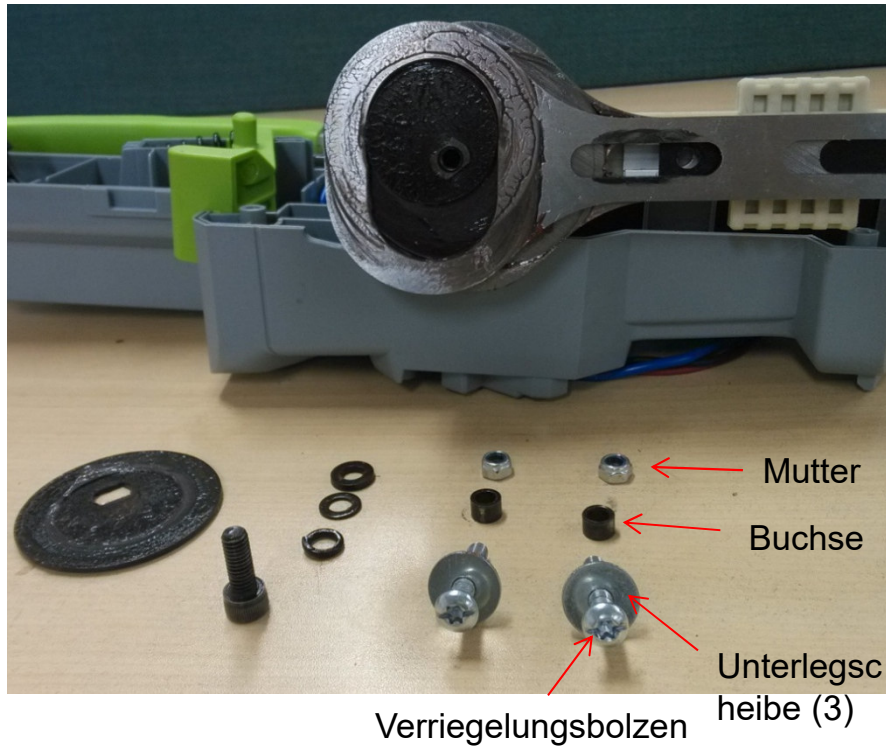
5. Drehen Sie den Bolzen mit dem M6-Sechskantschlüssel gegen den Uhrzeigersinn, um die Schraube, die Federscheibe, die Unterlegscheiben und die äußere Unterlegscheibe zu entfernen.



Beschreibung	Teilenummer	Spez.
Äußere Unterlegscheibe	5650494000	
Unterlegscheibe (1)	3700227000	
Unterlegscheibe (2)	5650213000	
Federscheibe	5650020000	
Verriegelungsbolzen	5620340000	M6

Klingenbaugruppe ersetzen

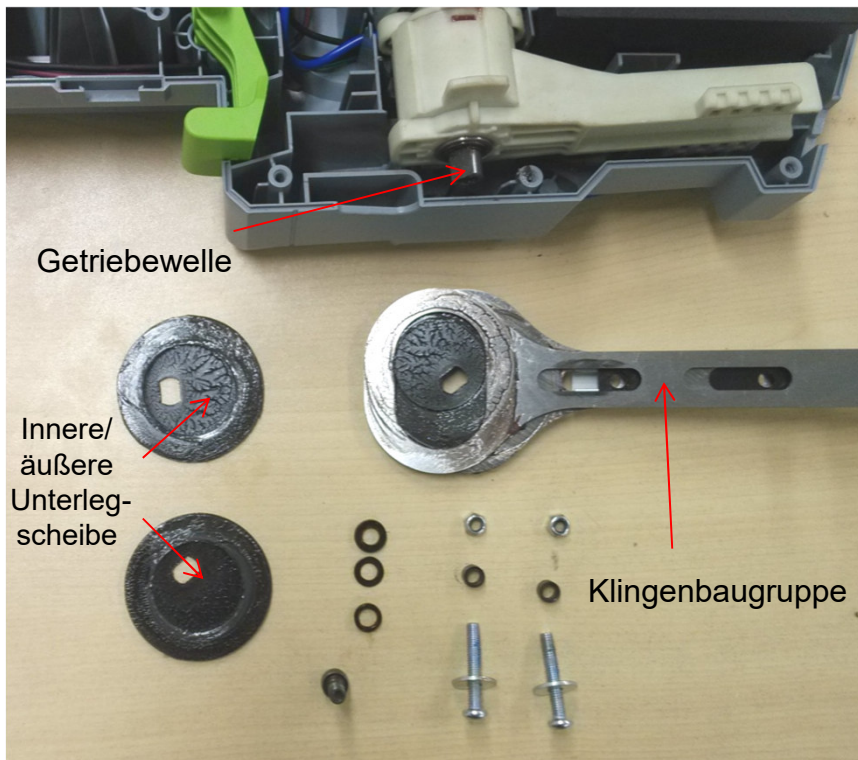
6. Lösen Sie die beiden Verriegelungsbolzen in der Klinge und entfernen Sie die Bolzen, Unterlegscheiben, Buchsen und Muttern von der Klinge.



Beschreibung	Teilenummer	Spez.
Mutter	5630007000	
Buchse	5650493000	
Unterlegscheibe (3)	5650487000	
Verriegelungsbolzen	5620462000	M5

Klingenbaugruppe ersetzen

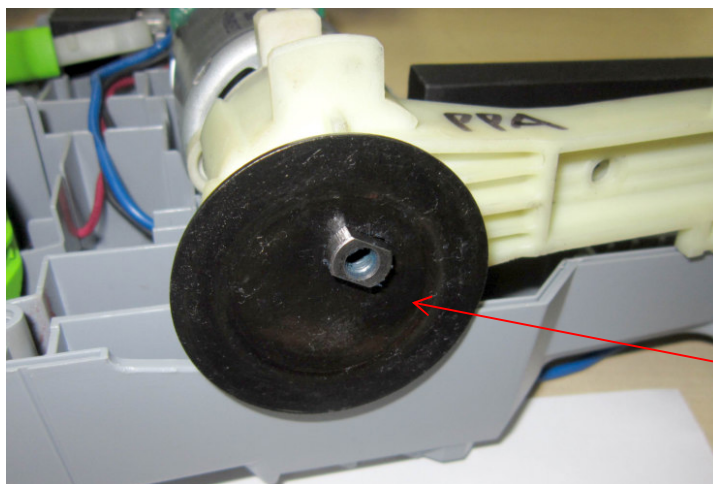
7. Entfernen Sie die Klingenbaugruppe, den Exzenterblock und die innere Unterlegscheibe von der Getriebewelle.
8. Öffnen Sie die beiden Hälften der Klinge und nehmen Sie den Exzenterblock heraus.
9. Ersetzen Sie die Klingenbaugruppe und andere Teile, wenn diese abgenutzt oder defekt sind.



Beschreibung	Teilenummer	Spez.
Klingenbaugruppe	2824123000	Exzenterblock nicht enthalten
Innere/äußere Unterlegscheibe	5650494000	
Exzenterblock	3552206000	

Klingenbaugruppe ersetzen

10. Bauen Sie den Exzenterblock in die neue Klingenbaugruppe ein.
11. Befestigen Sie die innere Unterlegscheibe an der Getriebewelle. Achten Sie darauf, dass die konkave Oberfläche der Unterlegscheibe nach außen zeigt.



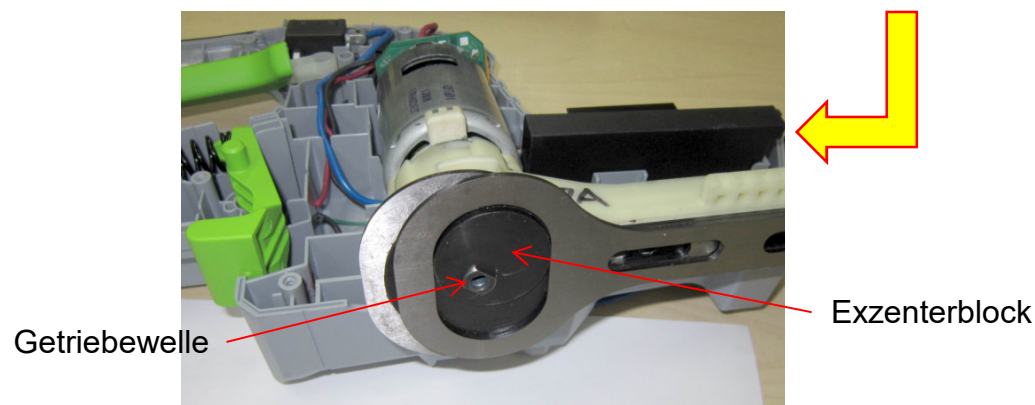
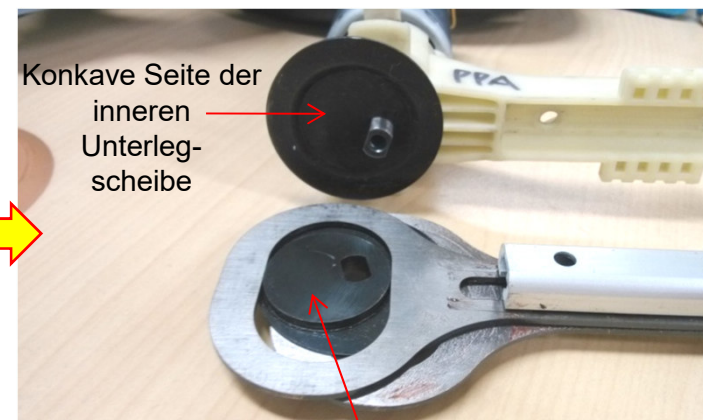
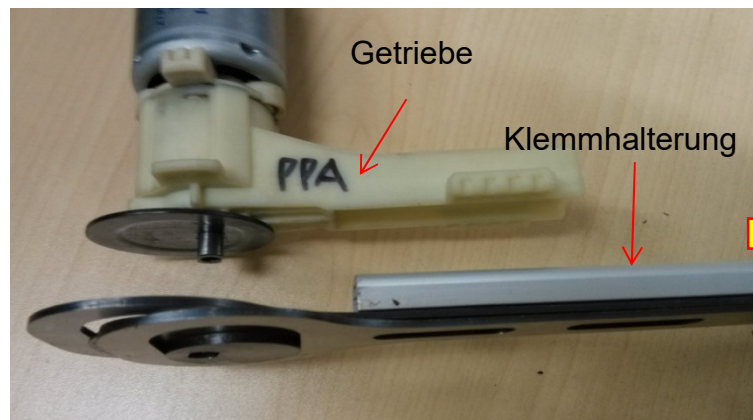
Die konkave Oberfläche nach außen

Klingenbaugruppe ersetzen

12. Montieren Sie den Exzenterblock zusammen mit der Klingenbaugruppe an die Getriebewelle.

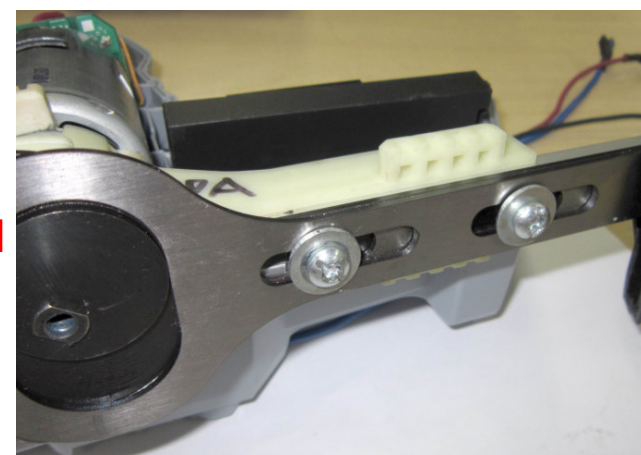
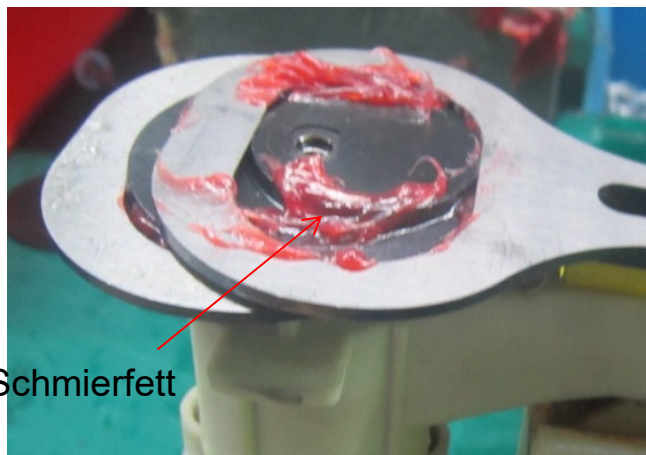
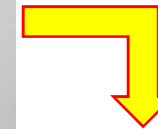
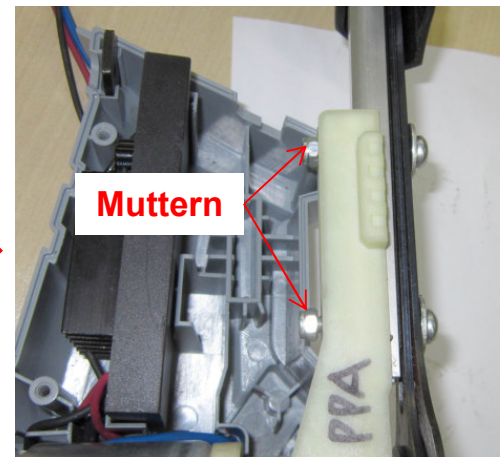
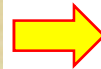
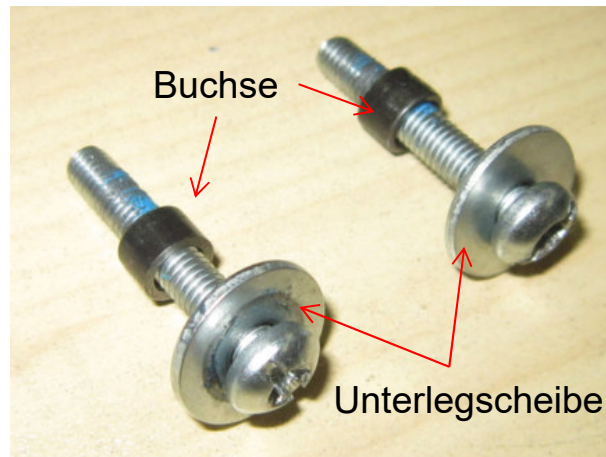


Beachten Sie die Montagerichtung: Die Klemmhalterung der Klingenbaugruppe **muss** in Richtung Getriebe zeigen. Der Exzenterblock muss auf der Unterlegscheibe mit der runden konvexen Seite auf dem Exzenterblock in die konkave Seite der inneren Unterlegscheibe befestigt werden.



Klingenbaugruppe ersetzen

13. Stecken Sie die Unterlegscheibe mit der Buchse durch die Bolzen; stecken Sie die Bolzen durch die Verriegelungsöffnungen in der Klingenbaugruppe; montieren Sie die Muttern von der Rückseite des Getriebegehäuses auf die Bolzen und ziehen Sie die Bolzen an.
14. Geben Sie etwas Schmierfett auf den Exzenterblock.

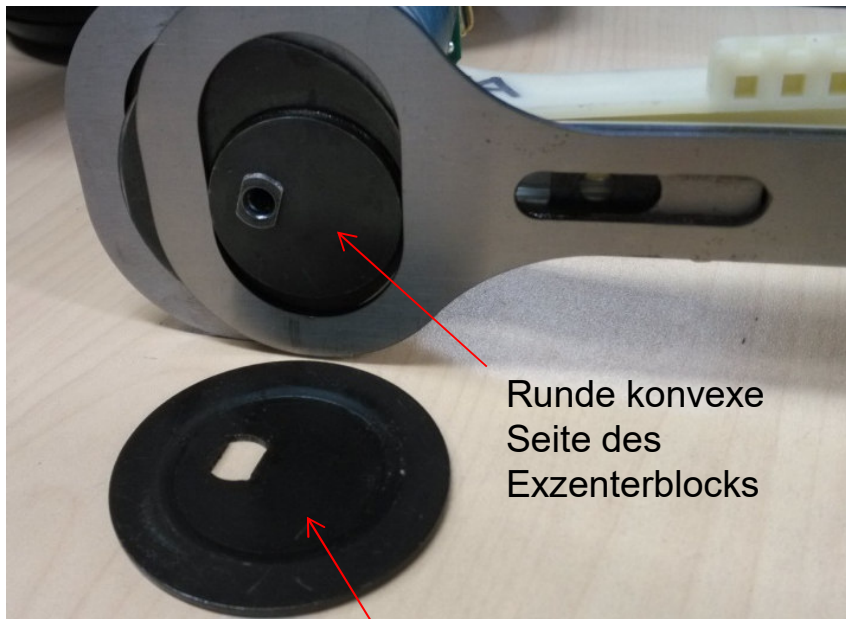


Klingenbaugruppe ersetzen

15. Richten Sie Befestigungsöffnung in der äußeren Unterlegscheibe mit der Getriebewelle aus und montieren Sie die Unterlegscheibe auf die Welle.



Beachten Sie die Montagerichtung: Die konkave Seite der äußeren Unterlegscheibe muss in Richtung Exzenterblock zeigen. Stellen Sie sicher, dass die runde konvexe Seite des Exzenterblocks in der konkaven Seite der äußeren Unterlegscheibe liegt.



Konkave Seite der
äußeren Unterlegscheibe



Konvexe Seite der
äußeren Unterlegscheibe
nach außen gerichtet

Klingenbaugruppe ersetzen

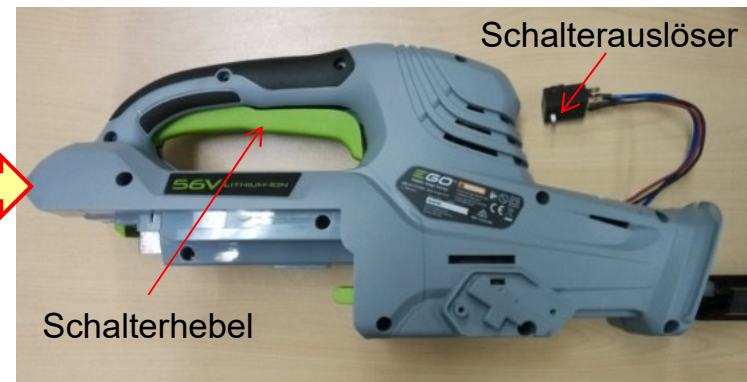
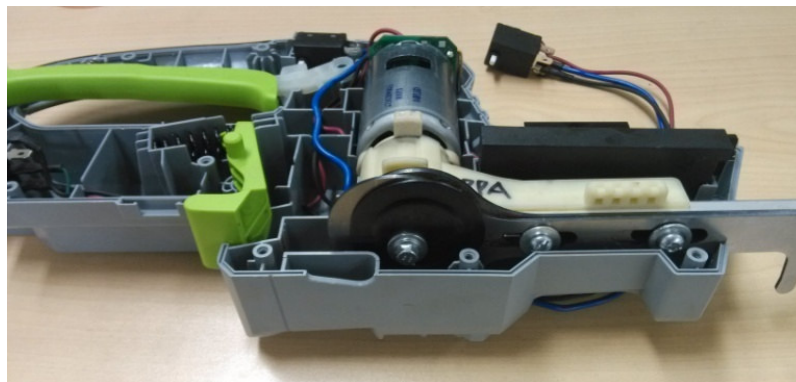
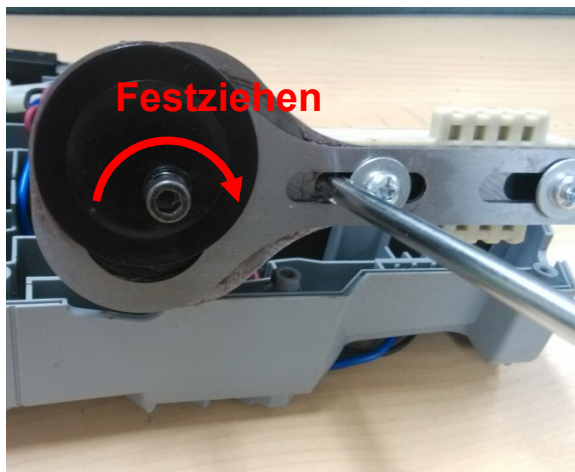
- Kontrollieren Sie bei diesem Schritt folgendes, um sicherzustellen, dass die vorherigen Montageschritte korrekt ausgeführt wurden:
 - Nehmen Sie einen Messschieber zur Hand und messen Sie die Tiefe des Wellenendes, welches tiefer liegt, als die Oberfläche der Unterlegscheibe. Diese sollte weniger als 0,6 mm betragen. Wenn die Tiefe 0,6 mm überschreitet, montieren Sie das Klingenset Schritt für Schritt erneut zusammen.



Das Wellenende sollte etwas tiefer als die Oberfläche der äußeren Unterlegscheibe liegen ($< 0,6$ mm)

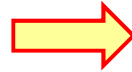
Klingenbaugruppe ersetzen

16. Führen Sie die Federscheibe und zwei Unterlegscheiben durch den Verriegelungsbolzen, montieren Sie den Bolzen in die Getriebewelle und ziehen Sie den Verriegelungsbolzen fest. Der Referenzanzugsmoment beträgt 10 Nm – 12 Nm.
17. Positionieren Sie die Klingenbaugruppe in das linke Gehäuse, schließen Sie das rechte Gehäuse und verschließen Sie es mit 12 Schrauben.



Klingenbaugruppe ersetzen

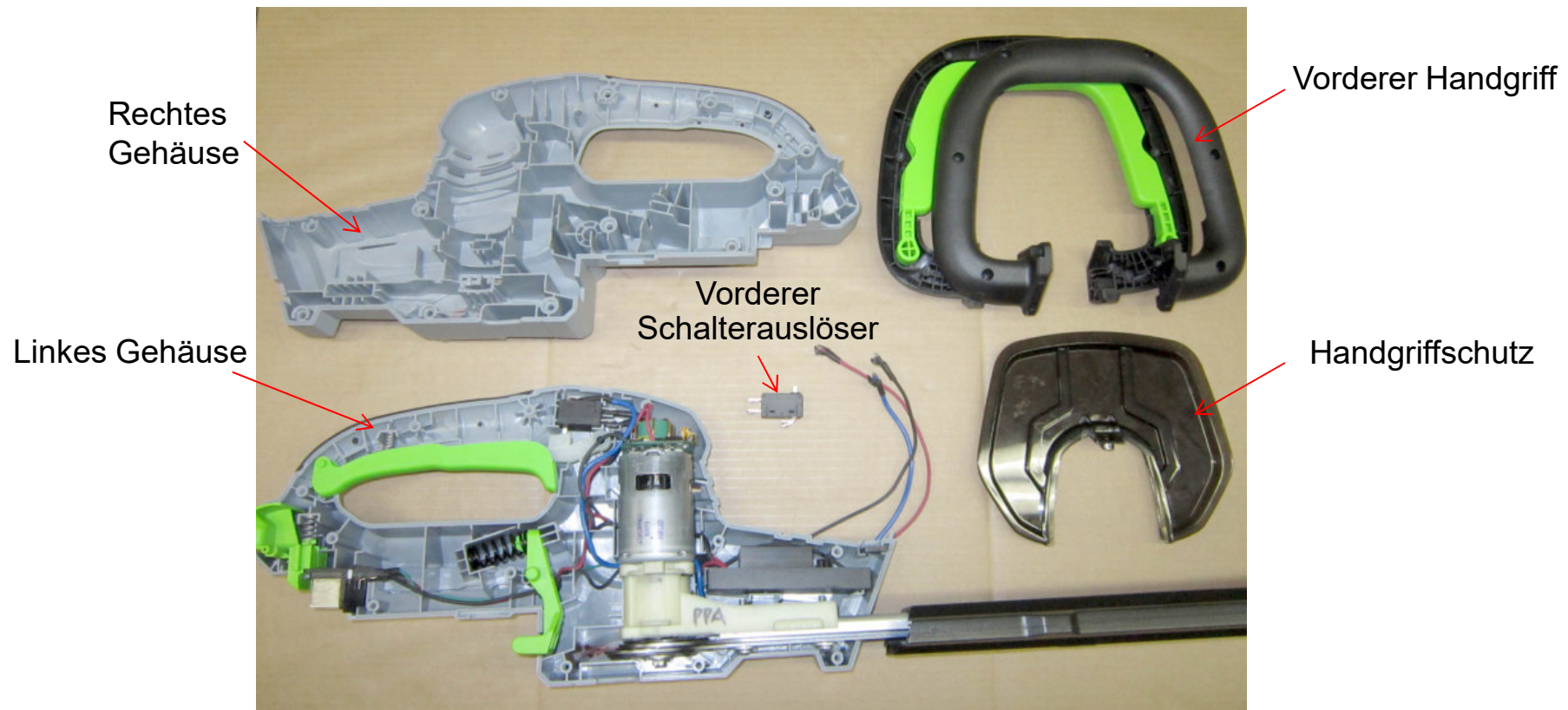
18. **Bevor Sie den vorderen Handgriff anbringen überprüfen Sie folgendes:** Installieren Sie den Akku, drücken Sie gleichzeitig den Schalterauslöser und den Schalterhebel. Kontrollieren Sie mindestens 30 Sekunden lang, ob die Klinge ordnungsgemäß funktioniert. Wenn nicht, montieren Sie alle Teile noch einmal und achten Sie darauf, dass jeder Schritt korrekt ausgeführt wird.
19. Befolgen Sie zum Montieren des vorderen Handgriffs und des Handschutzes die Anweisungen in „**Vorderes Handgriffset ersetzen**“.



Teil 3: Leiterplattenbaugruppe ersetzen

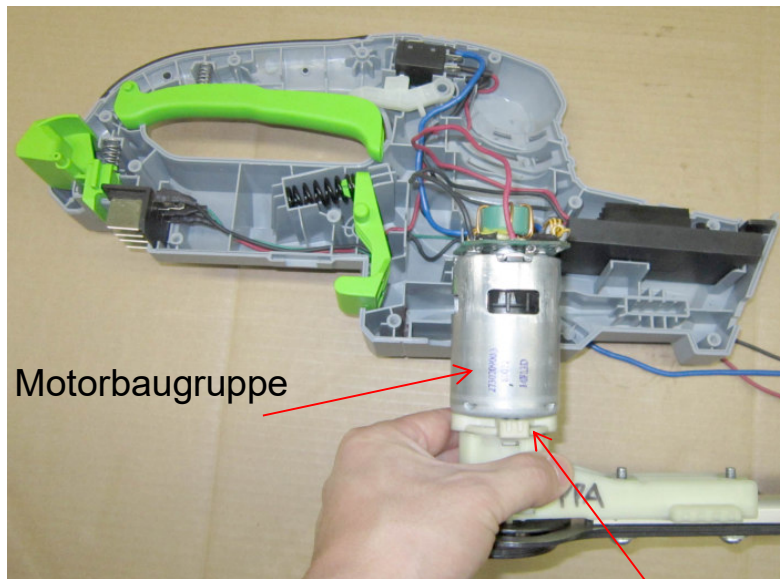
Leiterplattenbaugruppe ersetzen

1. Zum Entfernen des Handschutzes, des vorderen Handgriffs und des vorderen Schalterauslösers befolgen Sie die Anweisungen in „**Vorderes Handgriffset ersetzen**“.
2. Lösen und entfernen Sie die 12 Schrauben im rechten Gehäuse und öffnen Sie dieses.



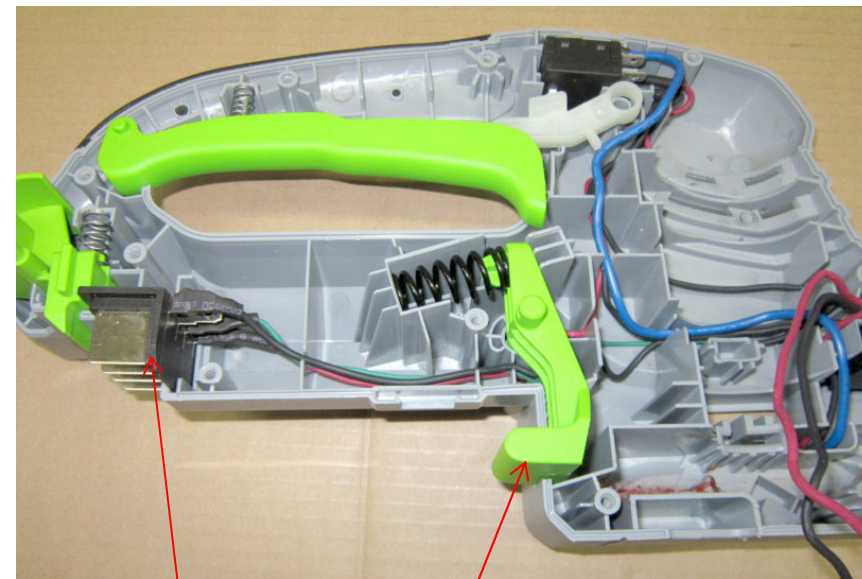
Leiterplattenbaugruppe ersetzen

3. Nehmen Sie die Motorbaugruppe und die Getriebebaugruppe aus dem linken Gehäuse heraus.
4. Entfernen Sie den Akkuauswurfhebel und nehmen Sie den Akkuanschlusspol aus dem linken Gehäuse heraus.



Motorbaugruppe

Getriebebaugruppe

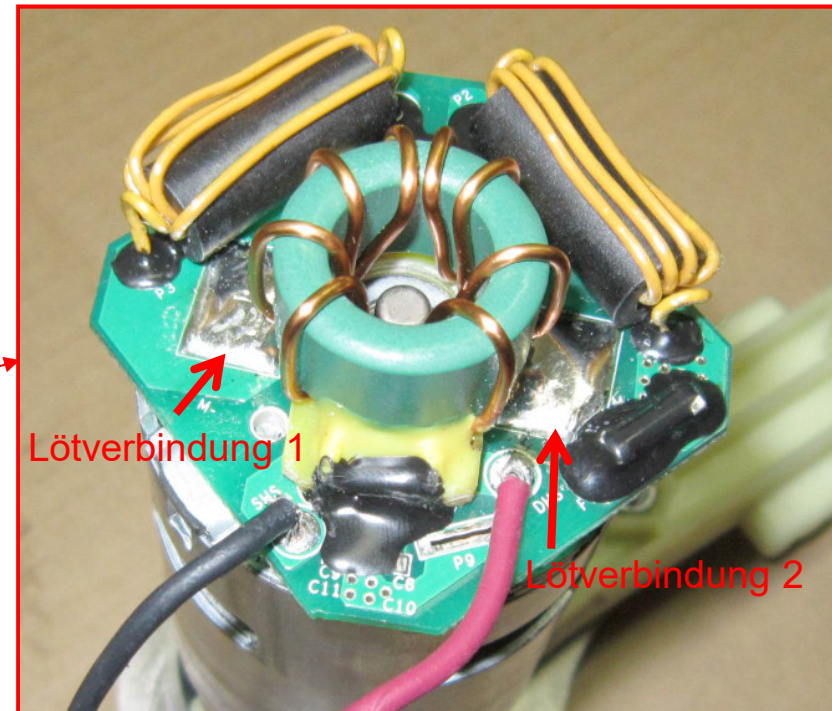
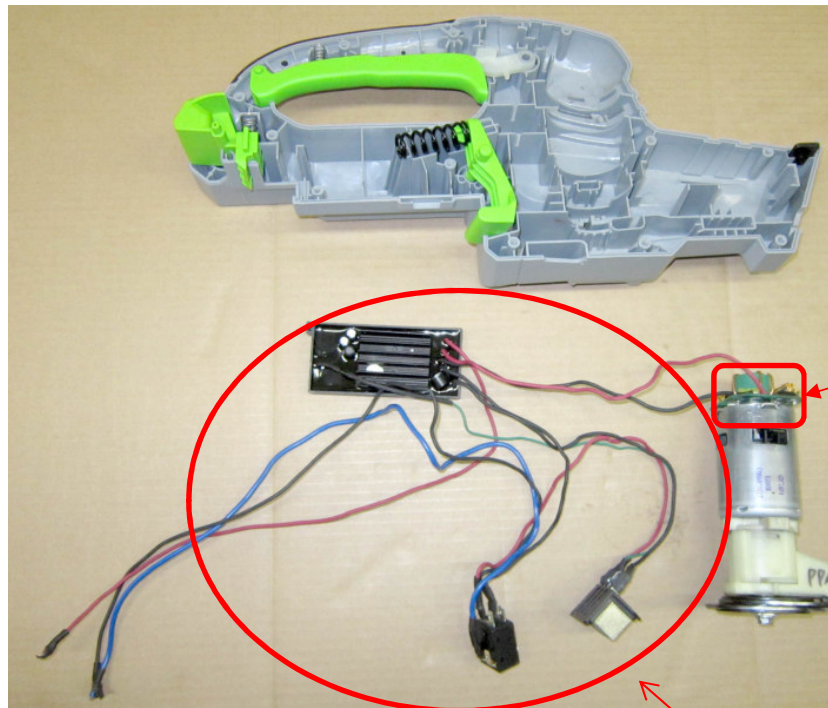


Akkuanchlusspol

Akkuauswurfhebel

Leiterplattenbaugruppe ersetzen

5. Nehmen Sie die Leiterplattenbaugruppe aus dem Gehäuse.
6. Verwenden Sie einen elektrischen Lötkolben und einen Lötssauger, um die zwei Lötverbindungen, wie in der folgenden Abbildung dargestellt, zu trennen und entfernen Sie die Leiterplattenbaugruppe vom Motor.



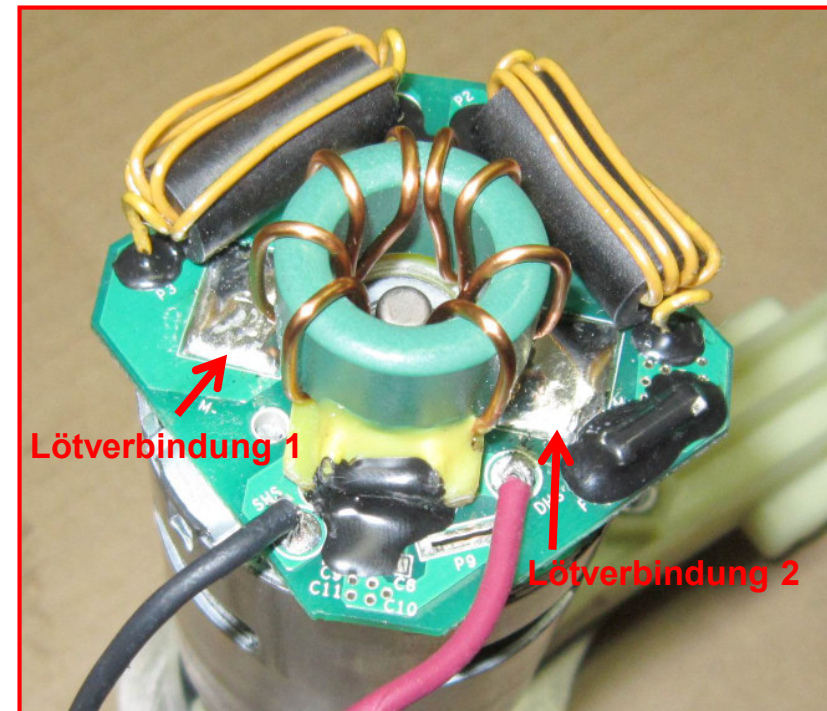
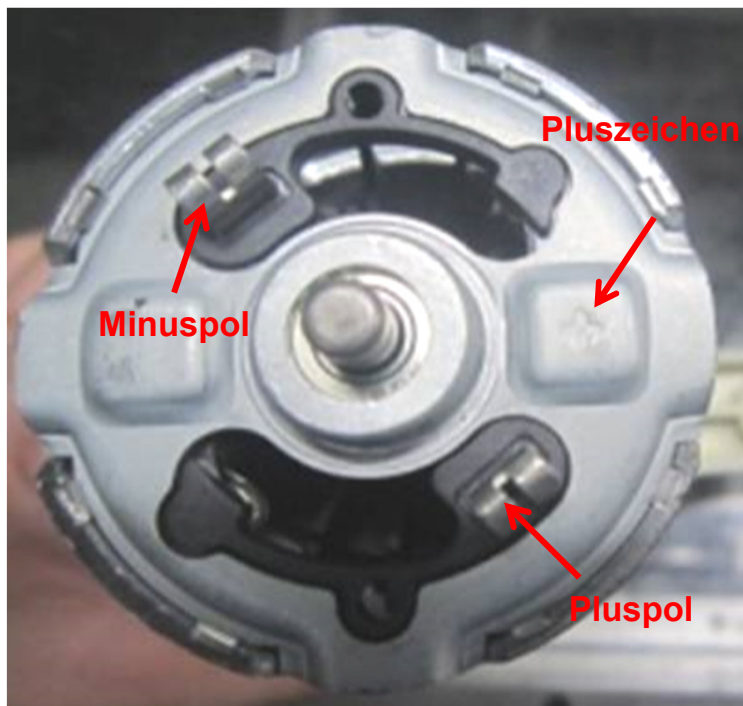
Leiterplattenbaugruppe

Die Leiterplattenbaugruppe beinhaltet die Platine an der Oberseite des Motors

Beschreibung	Teilenummer
Leiterplattenbaugruppe	2830043000

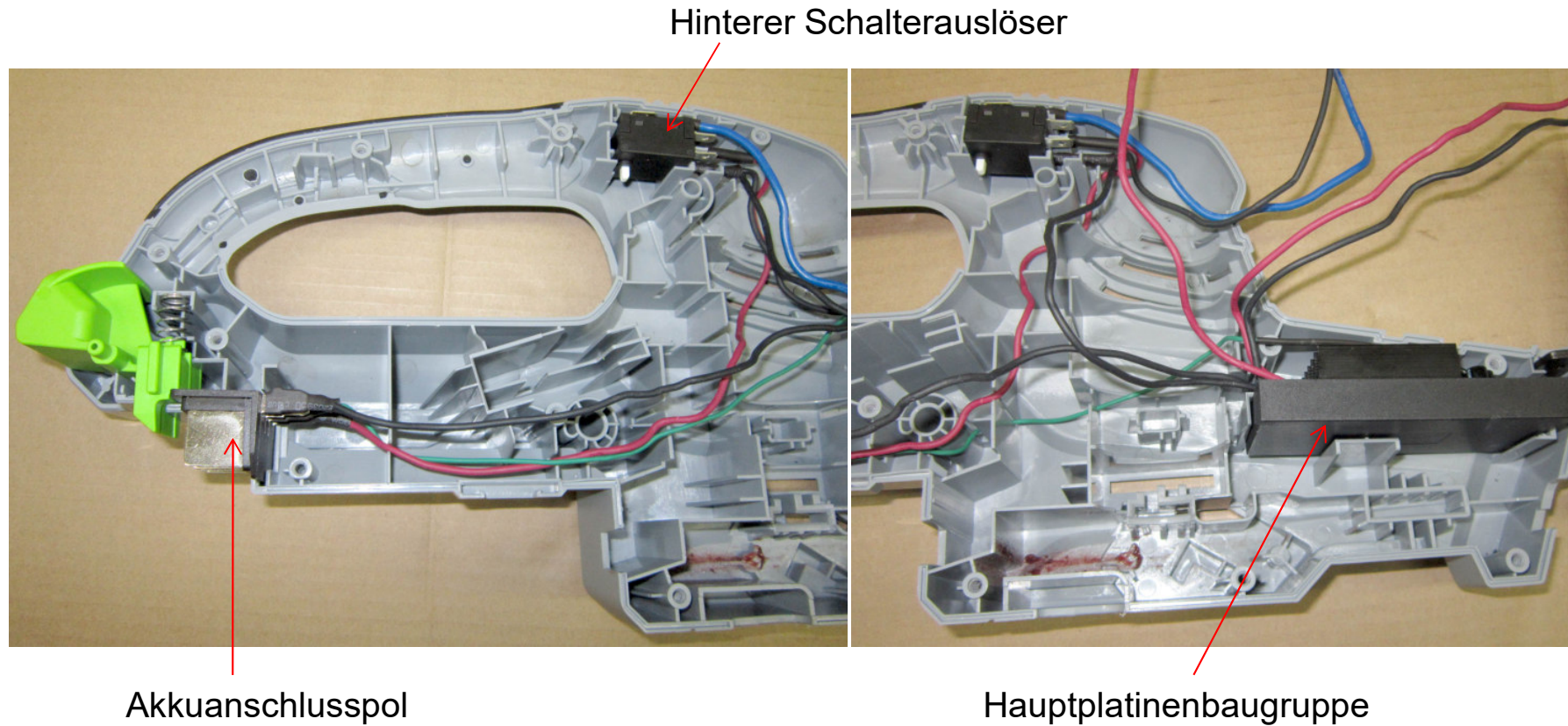
Leiterplattenbaugruppe ersetzen

7. Mit einer neuen Leiterplattenbaugruppe ersetzen.
8. Bringen Sie die neue Leiterplattenbaugruppe am Motor an. Löten Sie die beiden Verbindungen an die zwei Pole des Motors.
 - Die Lötverbindung 2 (dicht am roten Kabel) verbunden mit dem Pluspol am Motor.
 - Die Lötverbindung 1 (dicht am schwarzen Kabel) verbunden mit dem Minuspol am Motor.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

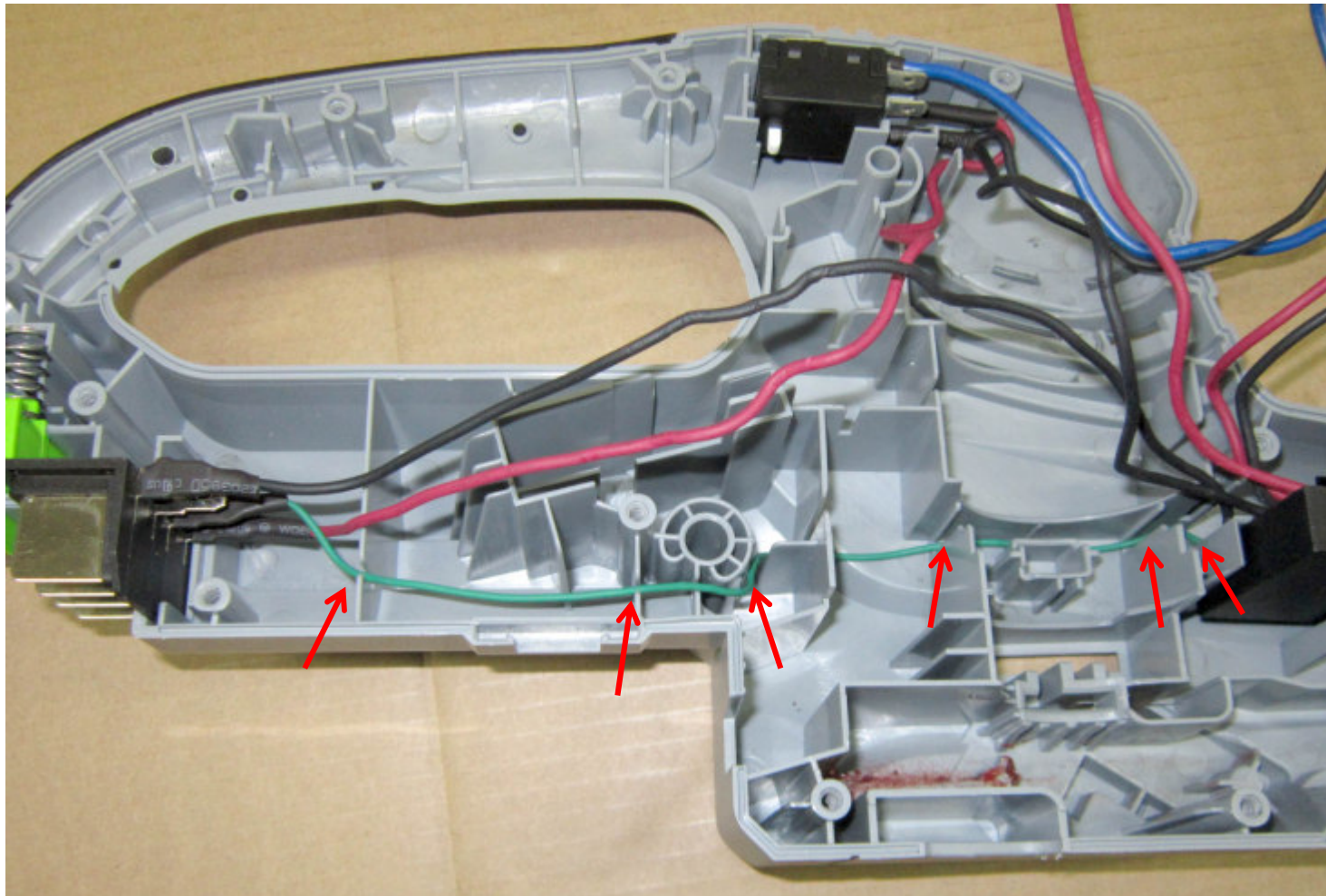
9. Setzen Sie den Akkuanschlusspol, den hintern Auslöseschalter und die Hauptplatinenbaugruppe in das linke Gehäuse ein.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

10. Innere Kabelausrichtung

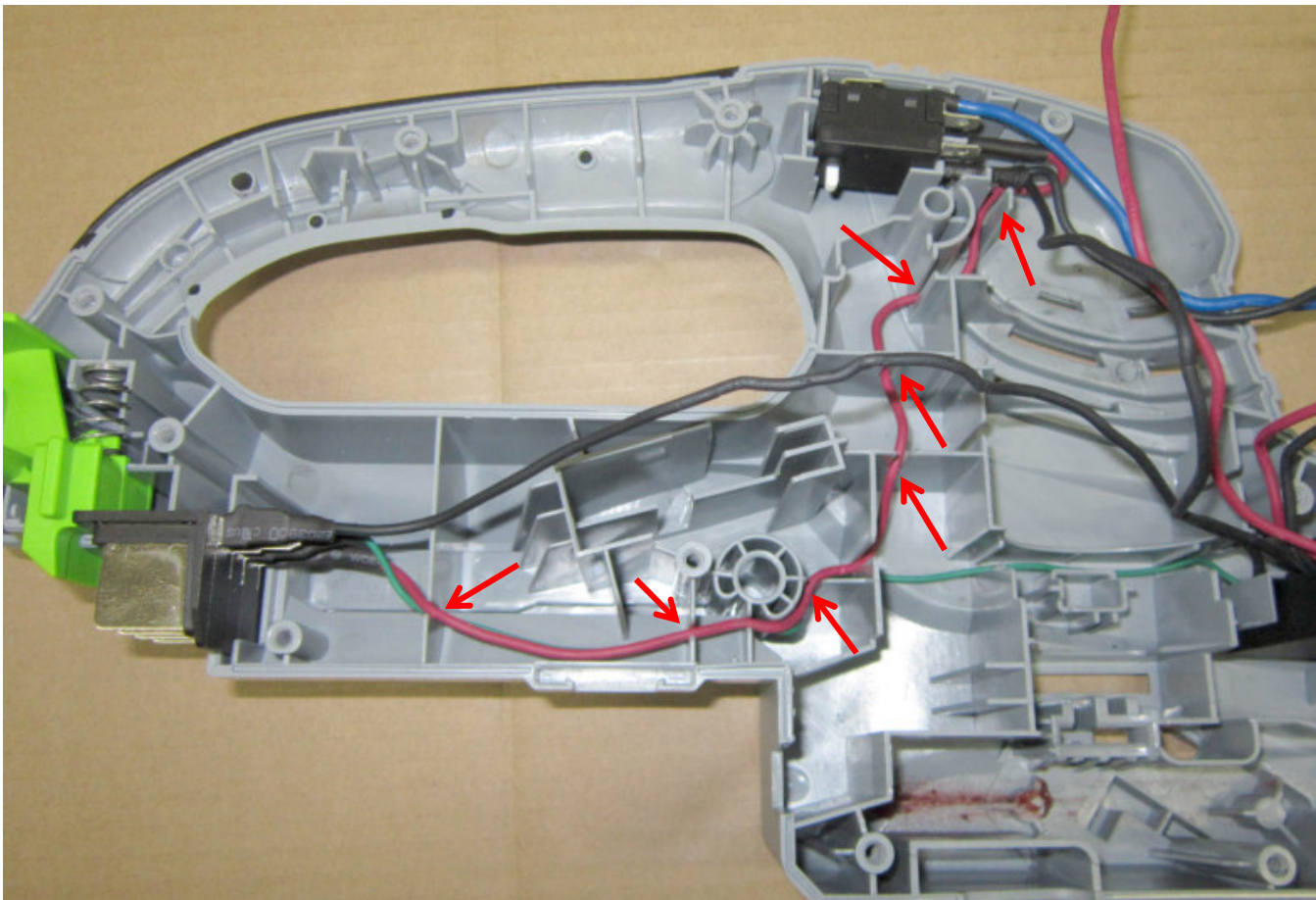
- (a) Legen Sie das grüne Kabel (das den Akkuanschlusspol mit dem Pol der Hauptplatinengruppe verbindet) in den Kabelkanal.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

10. Innere Kabelausrichtung

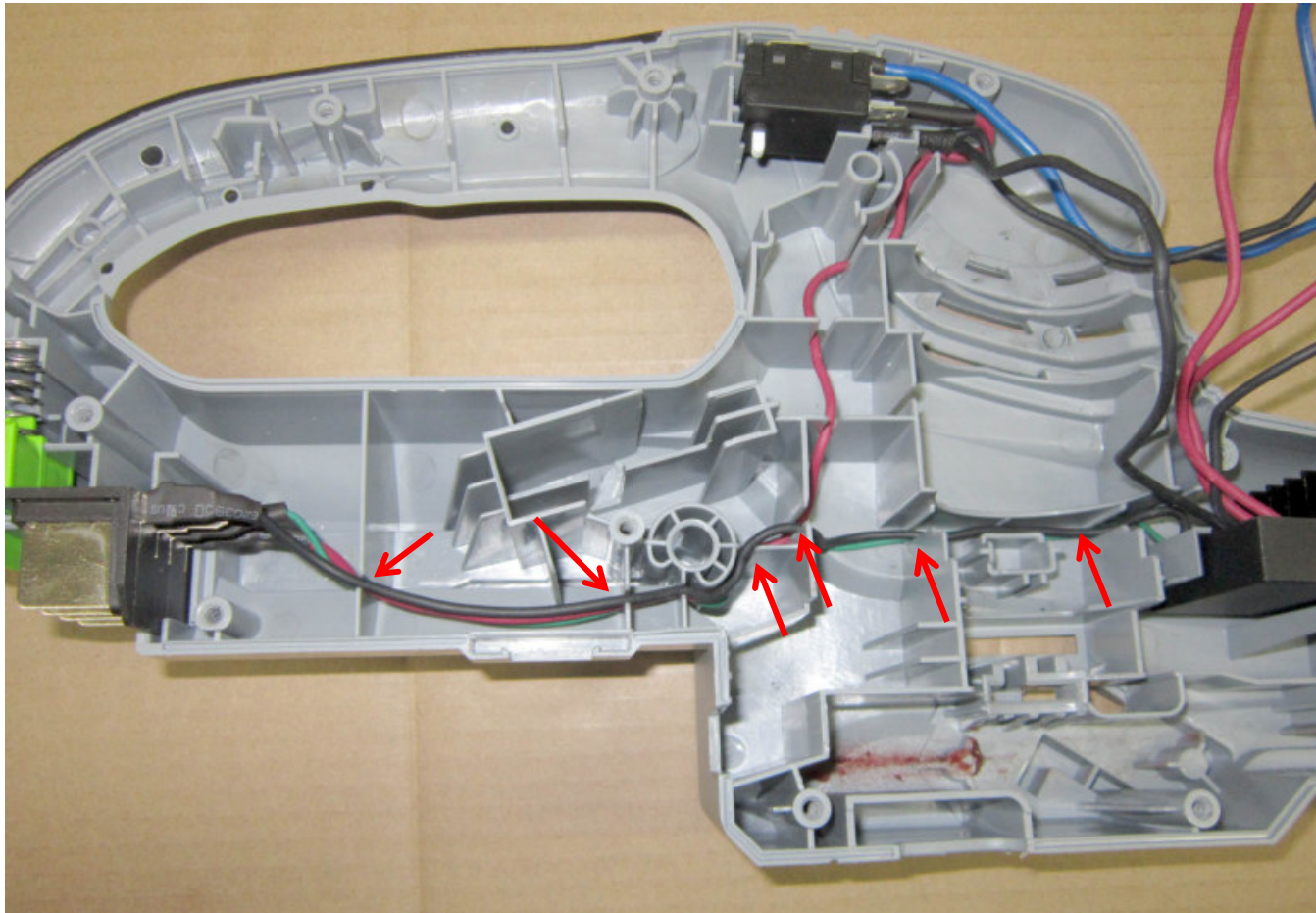
- (b) Richten Sie das rote Kabel (das den Akkuanschlusspol mit dem hinter Schalterauslöser verbindet) in den Kabelkanal.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

10. Innere Kabelausrichtung

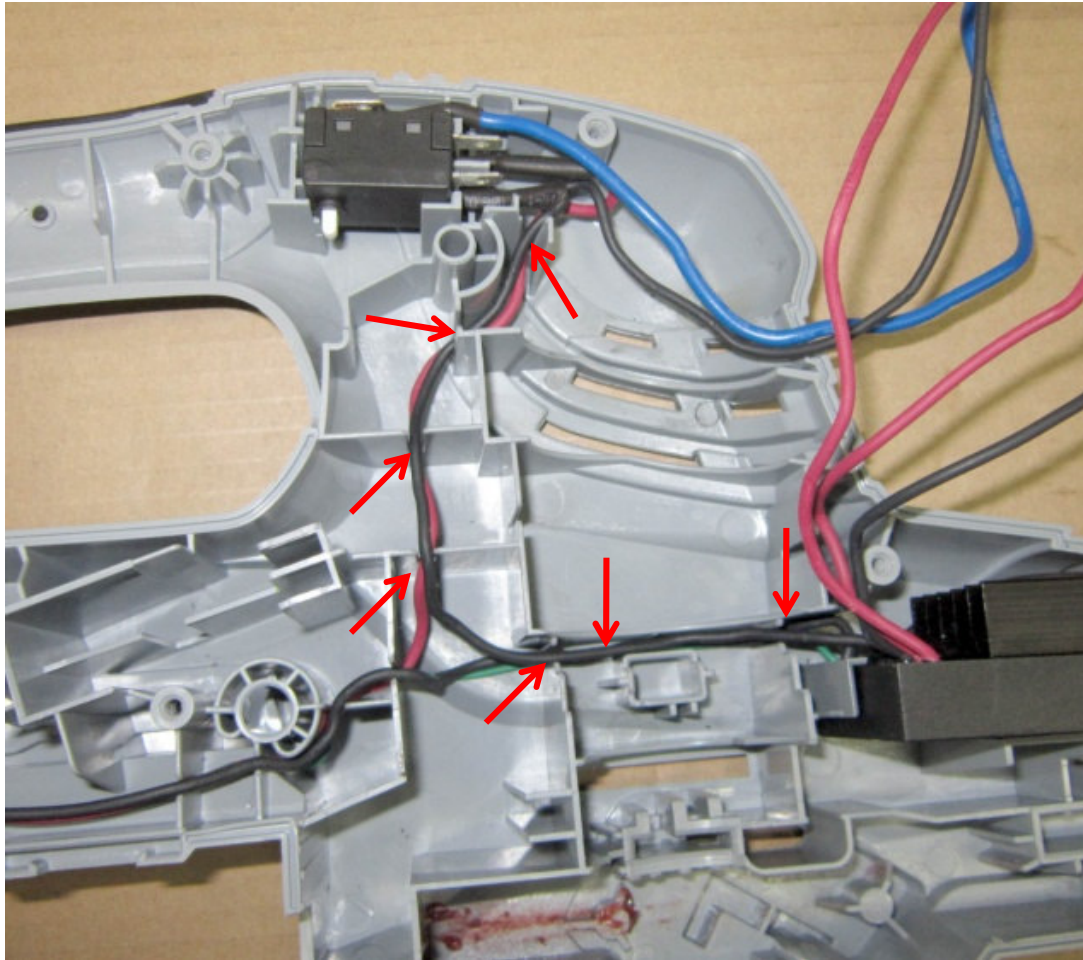
- (c) Legen Sie das schwarze Kabel (das den Akkuanschlusspol mit dem Pol der Hauptplatinengruppe verbindet) in den Kabelkanal.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

10. Innere Kabelausrichtung

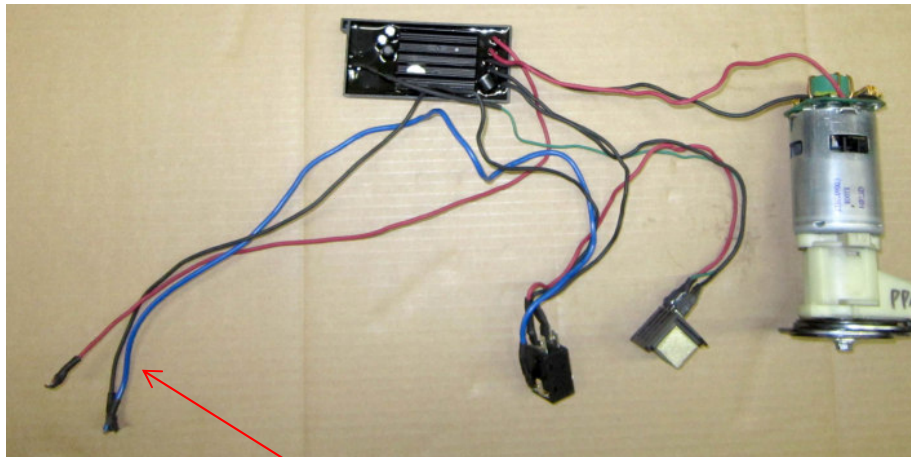
- (d) Legen Sie das schwarze Kabel (das den hinteren Schalterauslöser mit der Hauptplattenbaugruppe verbindet) in den Kabelkanal.



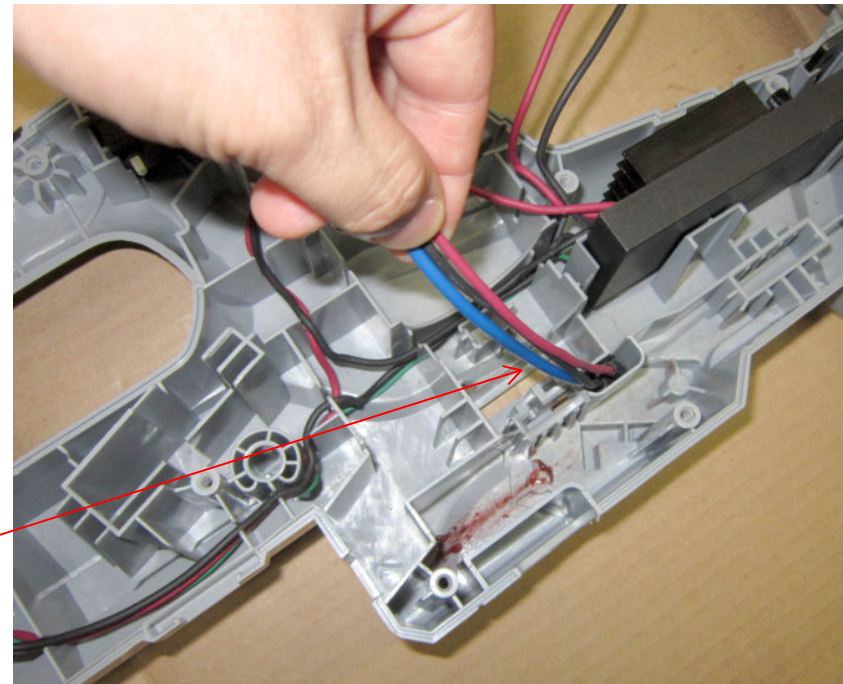
Leiterplattenbaugruppe ersetzen

10. Innere Kabelausrichtung

- (e) Führen Sie die drei Kabel (das rote, braune und blaue Kabel, welche den Schalterauslöser im vorderen Handgriff verbinden) durch die Öffnung im linken Gehäuse.



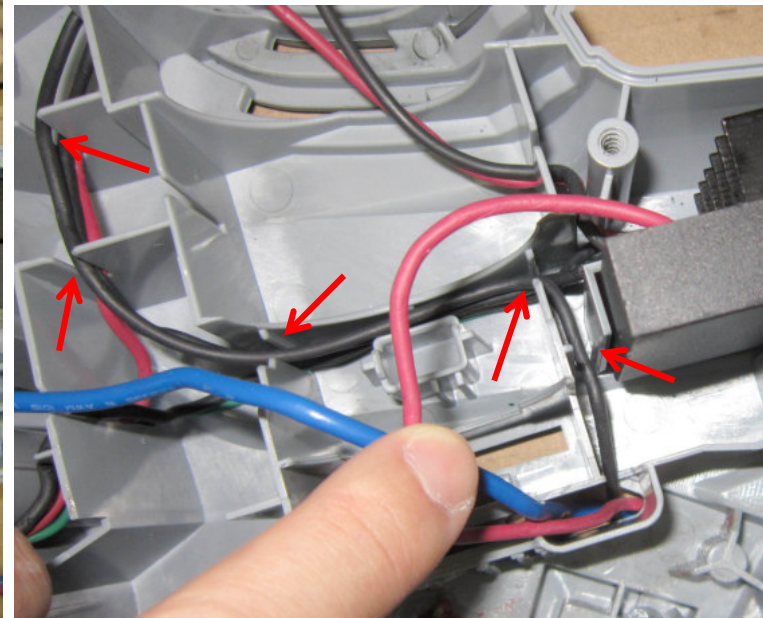
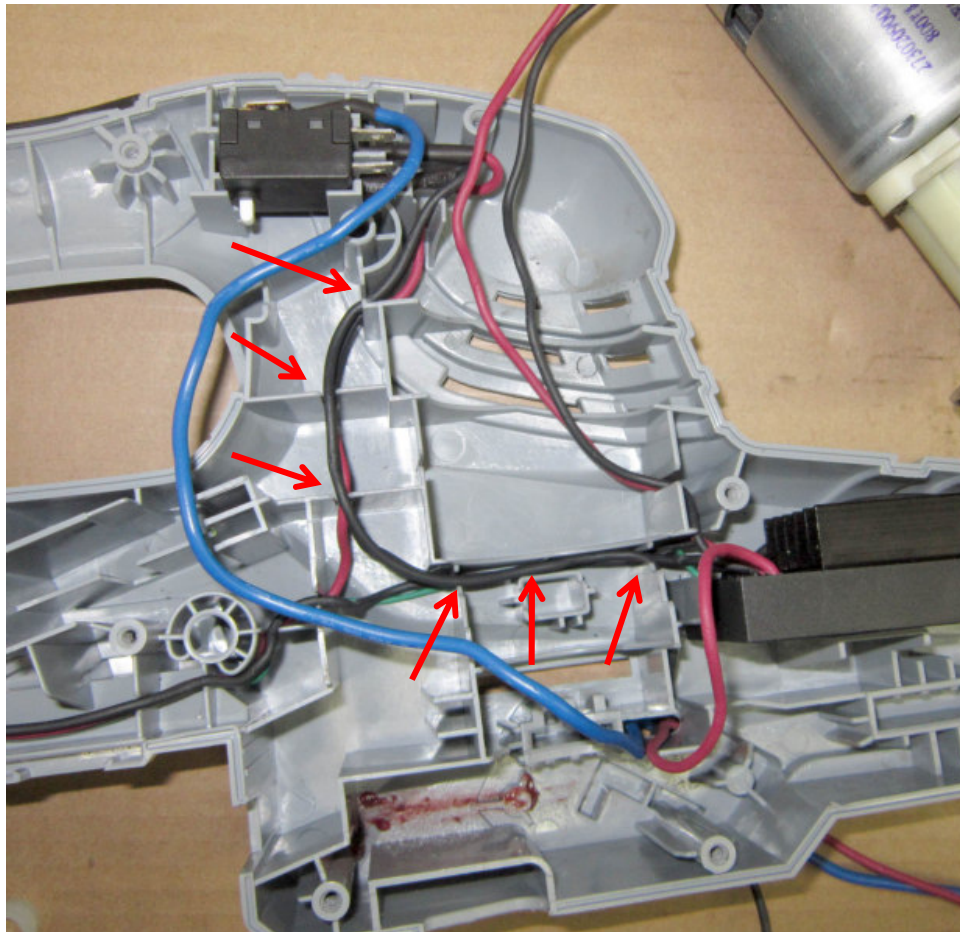
Drei Kabel zum
Schalterauslöser im vorderen
Handgriff



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

10. Innere Kabelausrichtung

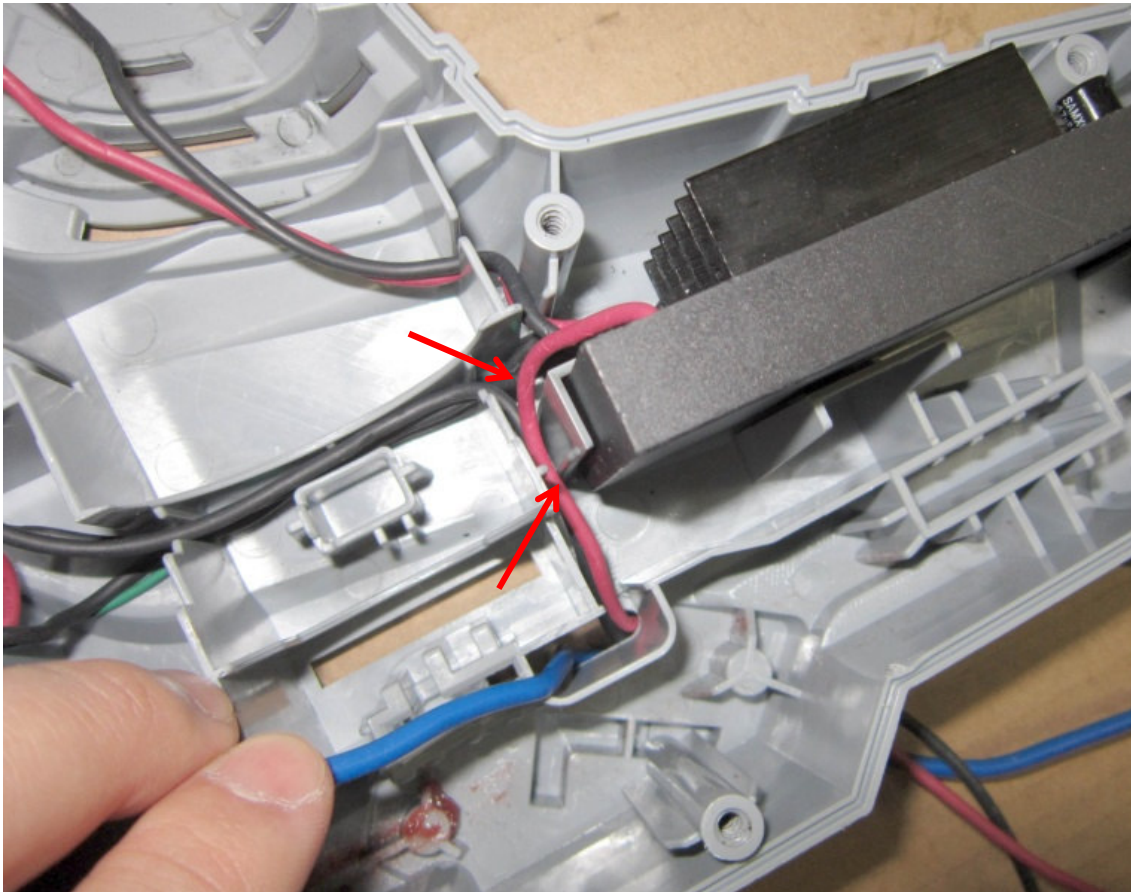
- (f) Legen Sie das schwarze Kabel (das den hinteren Schalterauslöser mit dem Schalterauslöser im vorderen Handgriff verbindet) in den Kabelkanal.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

10. Innere Kabelausrichtung

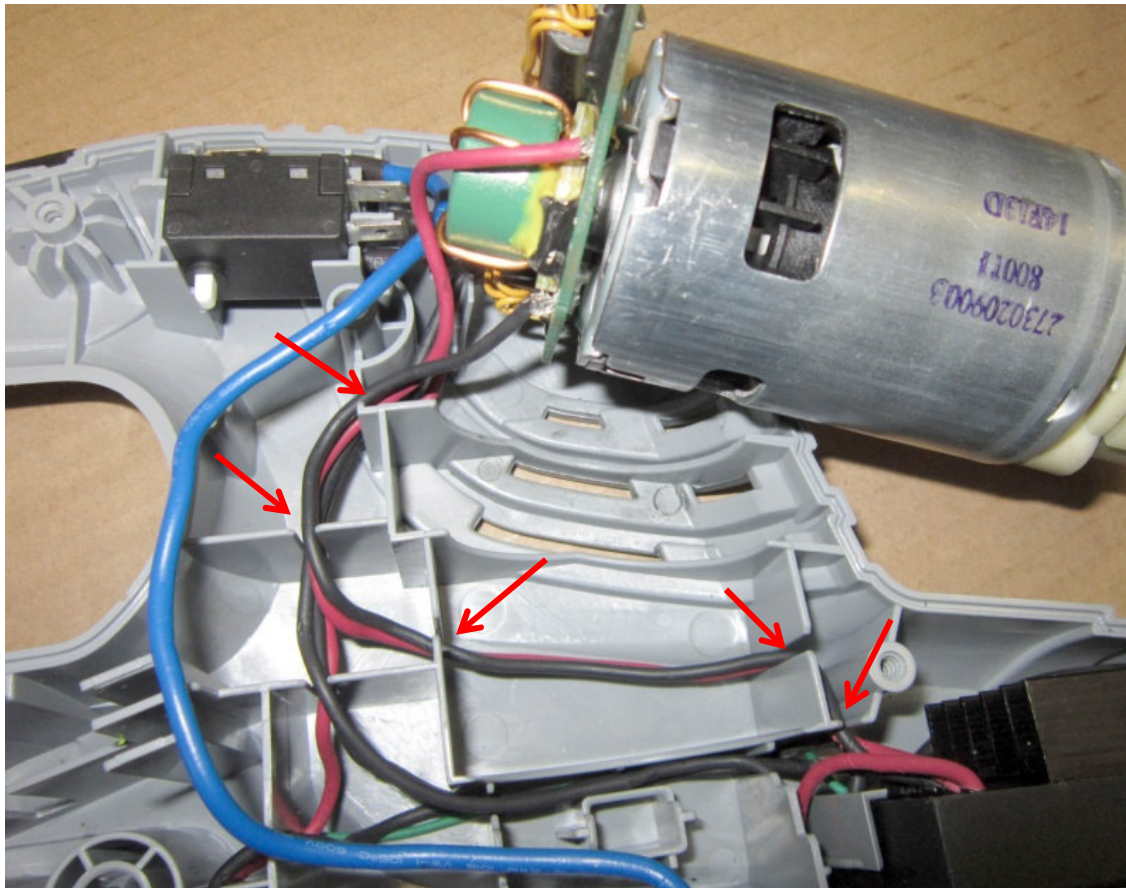
- (g) Legen Sie das rote Kabel (das die Hauptplattenbaugruppe mit dem Schalterauslöser im vorderen Handgriff verbindet) in den Kabelkanal.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

10. Innere Kabelausrichtung

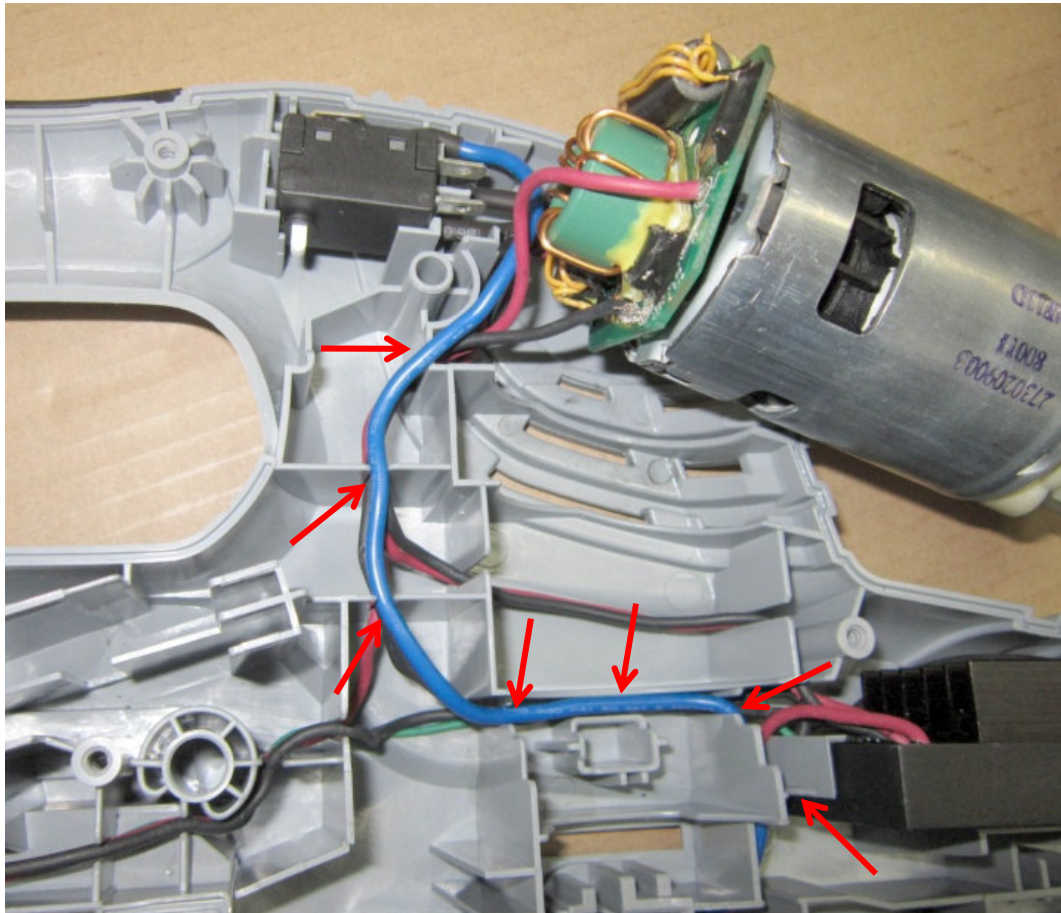
(H) Schieben Sie die Motorbaugruppe und die Getriebebaugruppe zur Seite; legen Sie die roten und schwarzen Kabel (welche die Hauptplatinenbaugruppe mit dem Motor verbinden) in den Kabelkanal.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

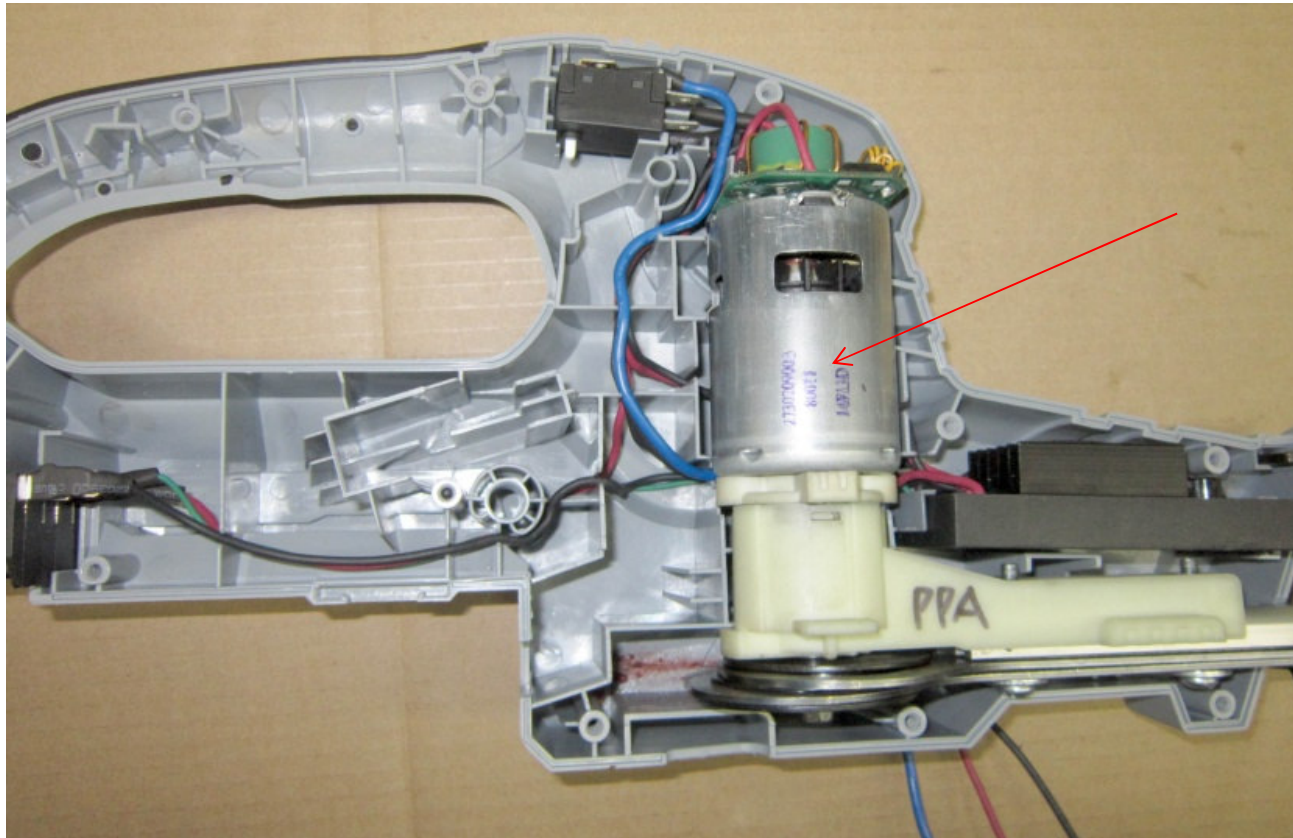
10. Innere Kabelausrichtung

- (I) Legen Sie das blaue Kabel (das den hinteren Schalterauslöser mit dem Schalterauslöser im vorderen Handgriff verbindet) in den Kabelkanal.



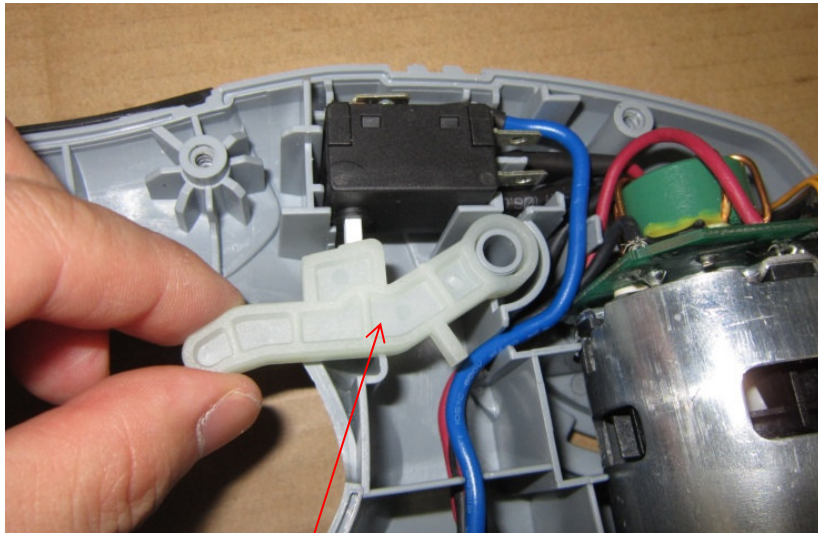
Leiterplattenbaugruppe ersetzen

11. Setzen Sie die Motorbaugruppe zusammen mit der Getriebebaugruppe in das linke Gehäuse ein. Achten Sie darauf dass sie fest eingesetzt sind.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

12. Fixieren Sie den Schalterhebel und den Schalterauslöser nacheinander, der Reihenfolge nach. Stellen Sie sicher, dass der drehbare Teil des Hebels im Schalterauslöser liegt.



Schalterhebel

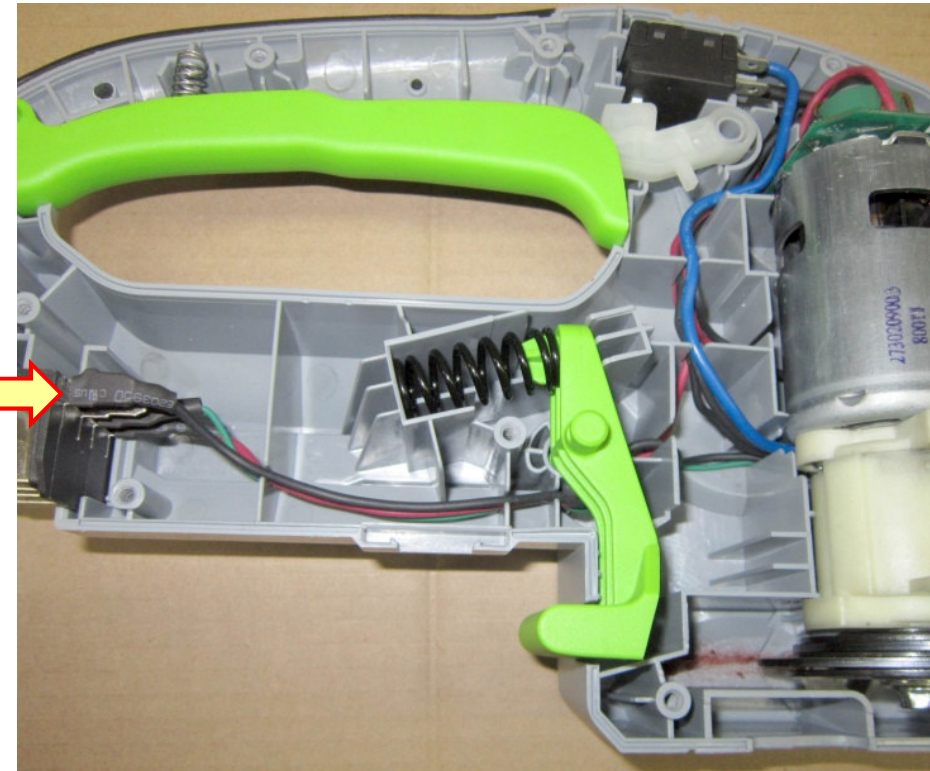
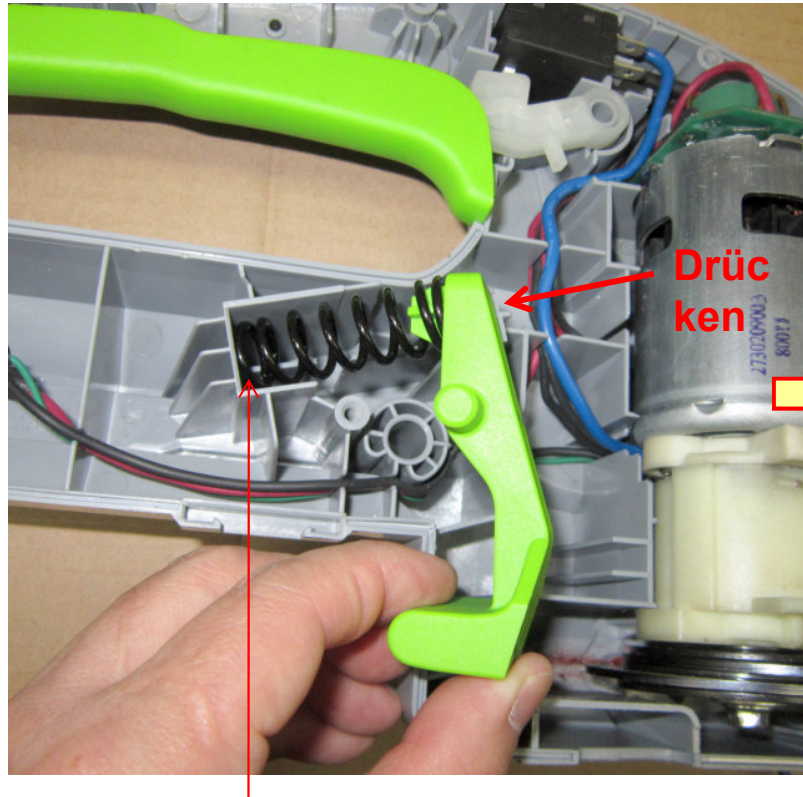


Schalterauslöser

Liegt im Auslöser

Leiterplattenbaugruppe ersetzen

13. Legen Sie eine Seite der Feder in die Limithalterung des Gehäuses, drücken Sie den Auswurfhebel und legen Sie ihn in das Gehäuse ein.



Legen Sie diese Seite ins Gehäuse ein

Leiterplattenbaugruppe ersetzen

14. Kontrollieren Sie die inneren Kabel und achten Sie darauf, dass sie ordentlich im Kabelkanal liegen. Schließen Sie das rechte Gehäuse und verschließen Sie dieses mit 12 Schrauben.
15. Zum Verbinden der Kabel mit dem Schalterauslöser im vorderen Handgriff befolgen Sie die Anweisungen in „**Vorderes Handgriffset ersetzen**“. Montieren Sie anschließend den vorderen Handgriff und den Handschutz.



Teil 4: Motor- und Getriebebaugruppe ersetzen

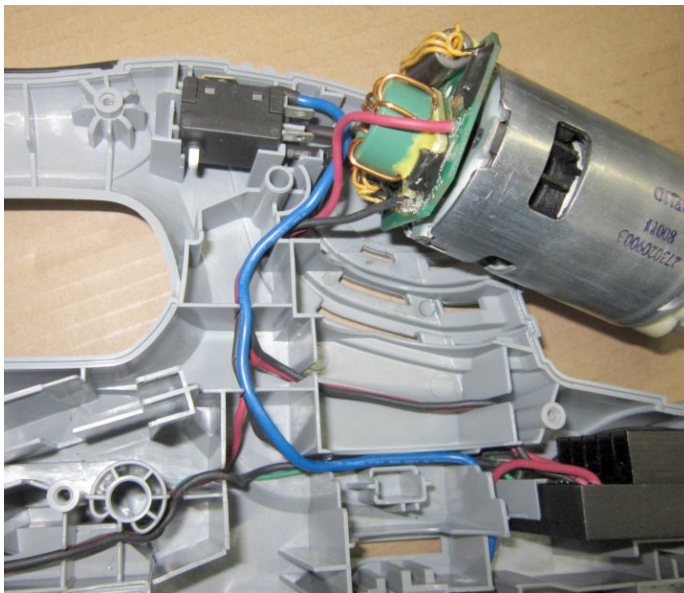
Motor- und Getriebebaugruppe ersetzen

1. Befolgen Sie die Anweisungen in „**Vorderes Handgriffset ersetzen**“, um den Handschutz, vorderen Handgriff, zu entfernen.
2. Lösen und entfernen Sie die 12 Schrauben im rechten Gehäuse und öffnen Sie dieses.
3. Um die Klingenbaugruppe von der Getriebewelle zu trennen, befolgen Sie die Anweisungen in „**Klingenbaugruppe ersetzen**“.



Motor- und Getriebebaugruppe ersetzen

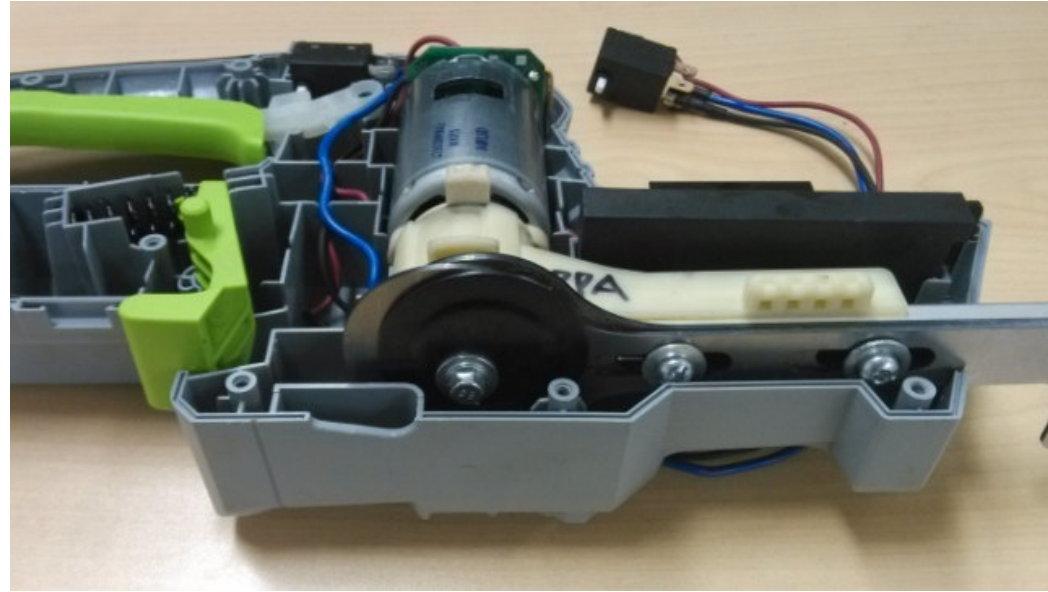
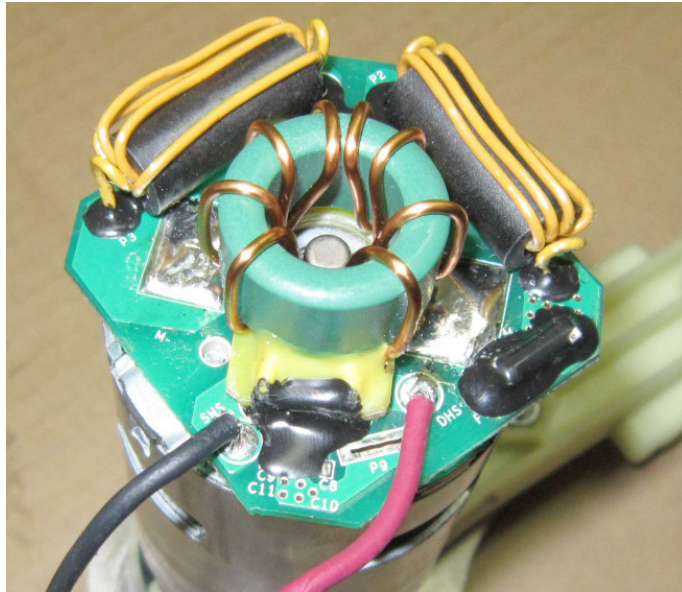
4. Nehmen Sie die Motorbaugruppe und die Getriebebaugruppe aus dem linken Gehäuse heraus.
5. Zum Trennen der Hauptplattenbaugruppe vom Motor, befolgen Sie die Anweisungen in „**Leiterplattenbaugruppe ersetzen**“.
6. Ersetzen Sie diese mit einem neuen Motor und einer neuen Getriebebaugruppe.



Beschreibung	Teilenummer	SPEZ.
Motor und Getriebebaugruppe	2790770000	---

Motor- und Getriebebaugruppe ersetzen

7. Zum Verbinden der Hauptplatinenbaugruppe mit dem Motor, befolgen Sie die Anweisungen in „**Leiterplattenbaugruppe ersetzen**“.
8. Für die Montage der Klingenbaugruppe an der Getriebewelle befolgen Sie die Anweisungen in „**Klingenbaugruppe ersetzen**“.

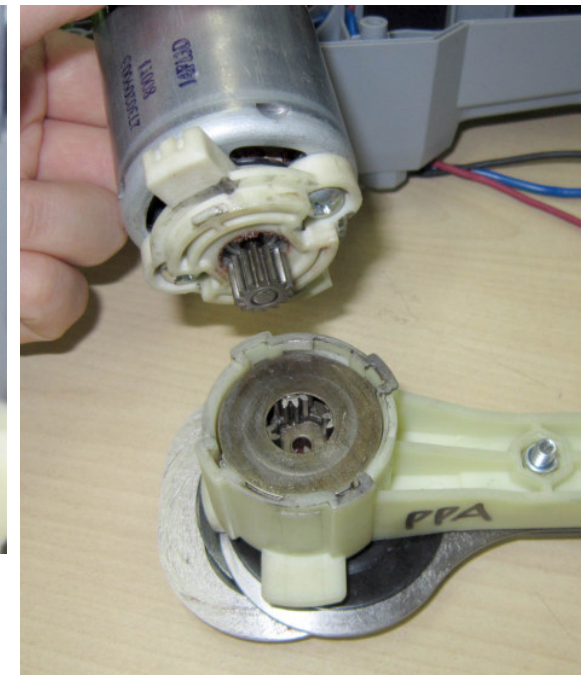
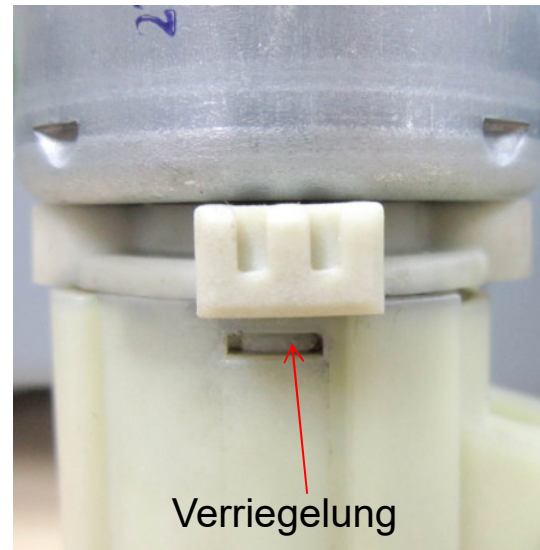
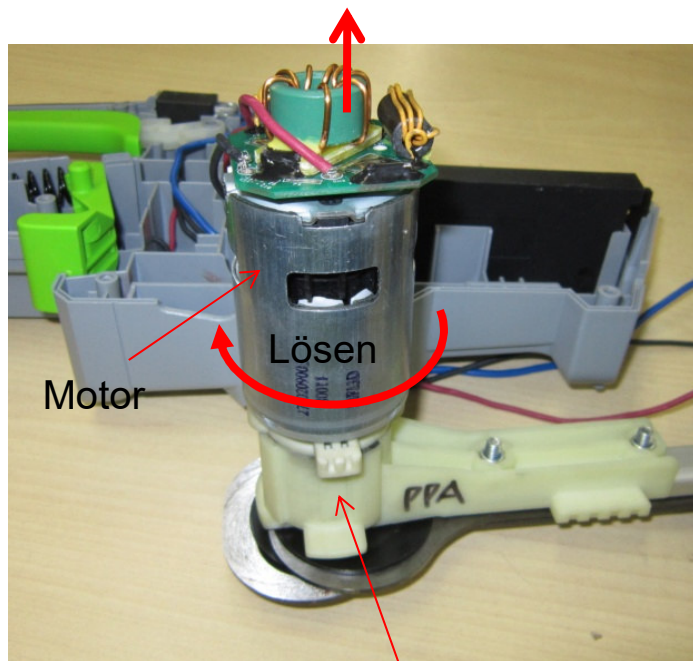


Teil 5: Zahnräder im Getriebe ersetzen

Zahnräder im Getriebe ersetzen

1. Drehen Sie den Motor im Uhrzeigersinn, um die Verriegelung vom Getriebe zu lösen.
2. Ziehen Sie den Motor nach oben, um den Motor vom Getriebe zu trennen.

Zum Trennen ziehen

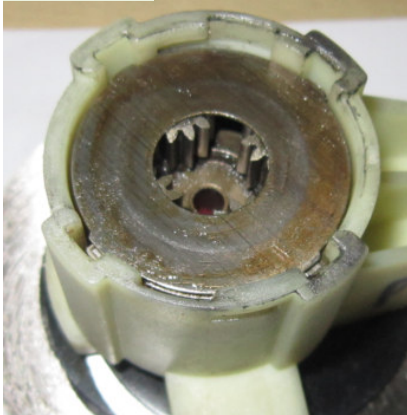


Getriebe

Zahnräder im Getriebe ersetzen

3. Nehmen Sie die Teile der Reihe nach aus dem Getriebe.

Schritt 1



Schritt 2



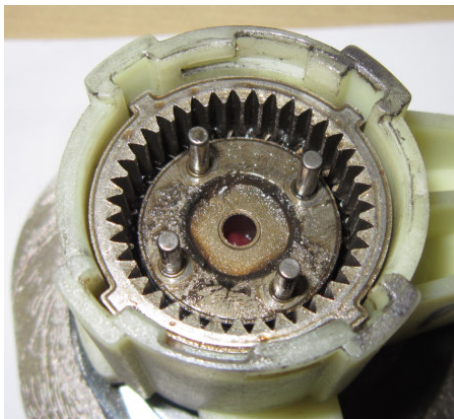
Schritt 3



Schritt 4



Schritt 5

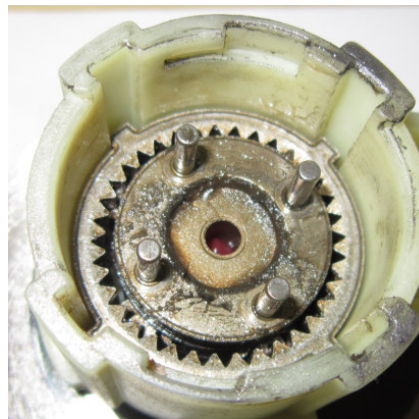


Schritt 6



Höhe:
9,15 mm

Schritt 7



Schritt 8



Zahnräder im Getriebe ersetzen

Schritt 9



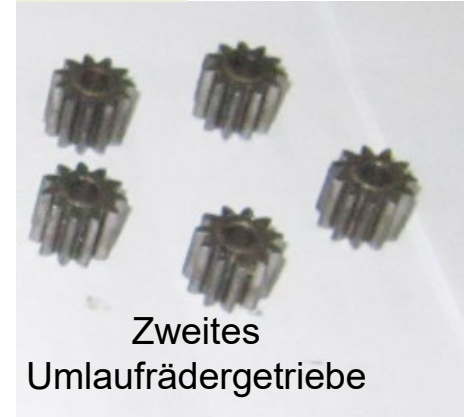
Schritt 10



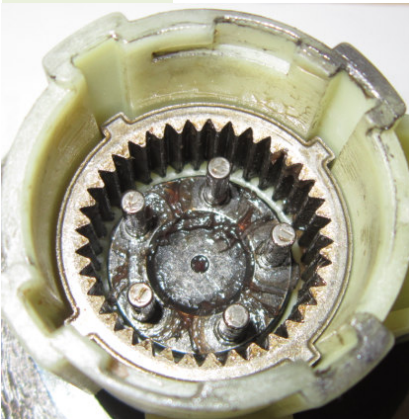
Schritt 11



Schritt 12



Schritt 13

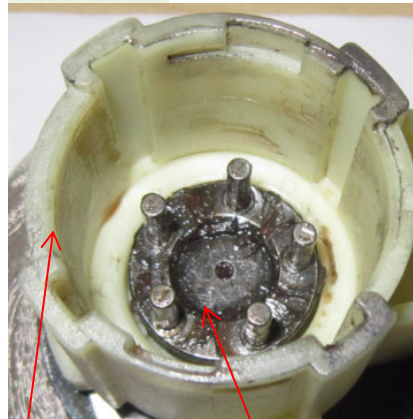


Schritt 14



Höhe:
13,15 mm

Schritt 15



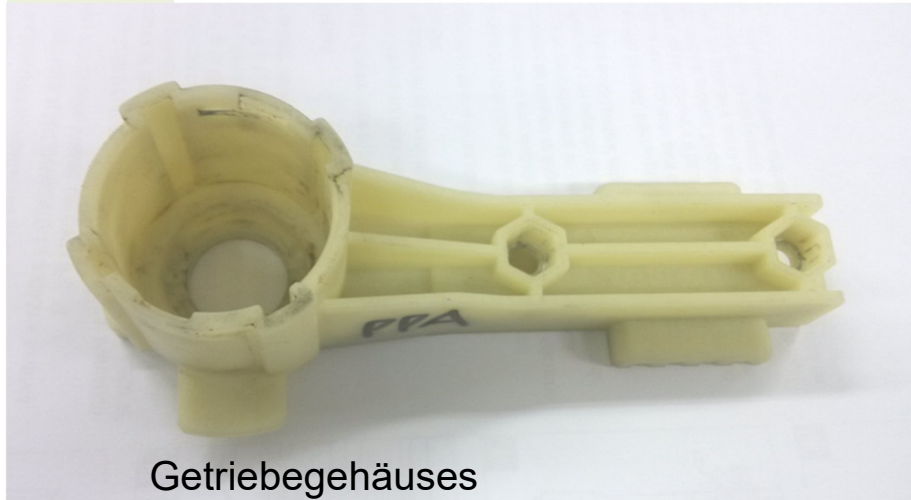
Getriebegehäuse Zahnradträger

Schritt 16



Zahnräder im Getriebe ersetzen

Schritt 17

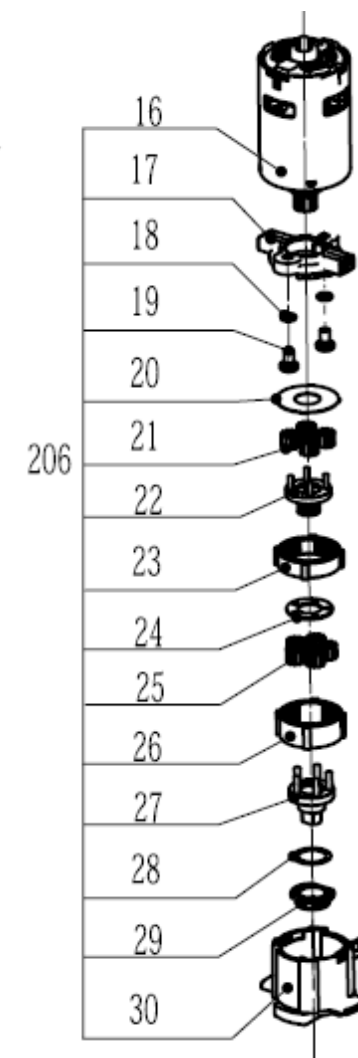


Getriebegehäuses

Motor und Zahnradset ersetzen

4. Ersetzen Sie die Teile, wenn sie abgenutzt oder beschädigt aussehen.

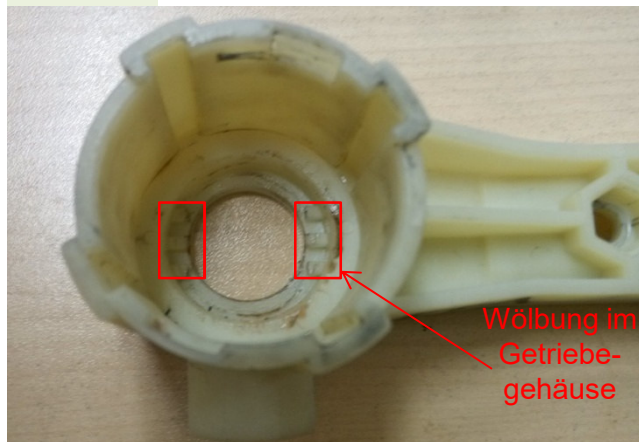
Nr.	Teilenr.	Beschreibung	Menge	Spez.
16	2820184000	Motor und Getriebebaugruppe	1	
17	3124234000	Gebtriebegehäuseabdeckung	1	
18	5650015000	Federscheibe	2	5
19	5620220000	Schraube	2	
20	5650331000	Unterlegscheibe 1	1	13,8 x 34,4 x 0,5;
21	3520292000	Erstes Umlaufrädergetriebe	4	m = 0,7 z = 11
22	3520511000	Räderkoppelgetriebe	1	m = 0,7 z = 14
23	3520391000	Erster Zahnkranz	1	m = 0,7 z = 38
24	3705616000	Unterlegscheibe 2	1	Φ 13 x Φ 24,5 x 1,0
25	3520540000	Zweites Umlaufrädergetriebe	5	m = 0,7 z = 11
26	3520539000	Zweiter Zahnkranz	1	m = 0,7, z = 36
27	2824093000	Zahnradträger	1	
28	5650200000	Unterlegscheibe	1	15 x 20 x 0,2
29	5700280000	Öl-imprägniertes Lager	1	14 x 18 x 6,3
30	3124240000	Getriebegehäuse	1	
206	2790377000	Motor und Getriebebaugruppe		



Zahnräder im Getriebe ersetzen

5. Montieren Sie die Teile der Reihe nach im Getriebe.
 - (1) Setzen Sie den Zahnradträger in das Getriebegehäuse ein. Vergewissern Sie sich, dass die flache Seite des Trägers mit dem Wölbung des Getriebegehäuses ausgerichtet ist.

Schritt 1



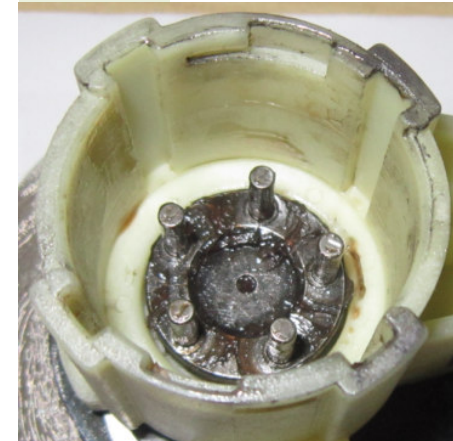
Getriebegehäuses

Schritt 2



Zahnradträger

Schritt 3



Zahnräder im Getriebe ersetzen

(2) Richten Sie die Rippe des 2. Zahnkranzes mit dem Schlitz des Getriebegehäuses aus, setzen Sie den 2. Zahnkranz in das Getriebegehäuse ein. Verwechseln Sie nicht den 2. Zahnkranz mit dem 1. Zahnkranz, unterscheiden Sie diese anhand ihrer verschiedenen Höhen.

Anschließend bringen Sie die fünf 2. Umlaufrädergetriebe (gleich mit den 1. Umlaufrädergetrieben) an der entsprechenden Stelle an.

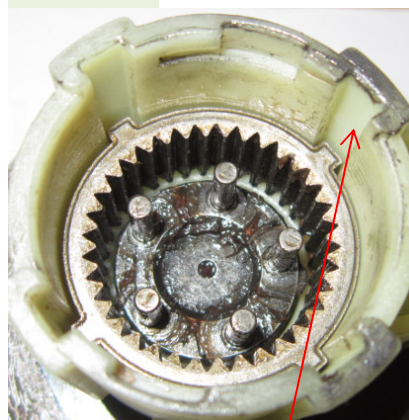
Schritt 4



Höhe:
13,15 mm

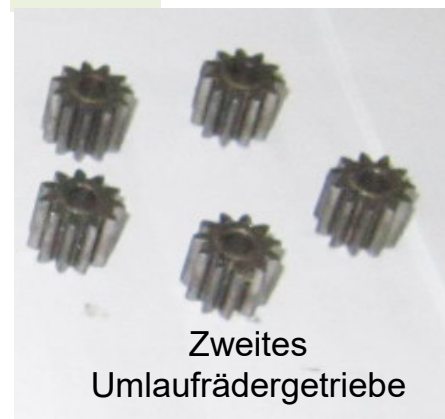
Rippe des 2.
Zahnkranzes

Schritt 5

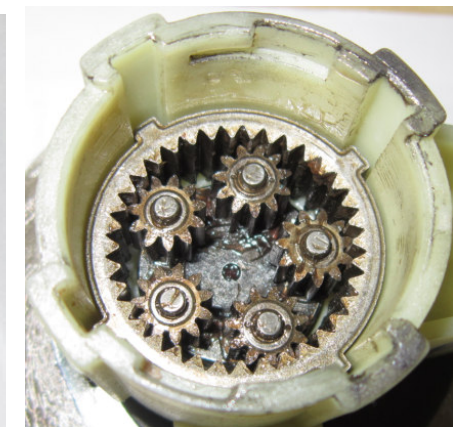


Schlitz des
Getriebegehäuses

Schritt 6



Schritt 7



Zahnräder im Getriebe ersetzen

(3) Setzen Sie die Unterlegscheibe 2 ein. Achten Sie darauf, dass die Öffnungen der Unterlegscheibe 2 in den Zylinder des Zahnradträgers eingeführt werden.
Setzen Sie anschließend das Räderkoppelgetriebe zwischen die Umlaufgetriebe.
Stellen Sie sicher, dass sie ordnungsgemäß eingesetzt sind.

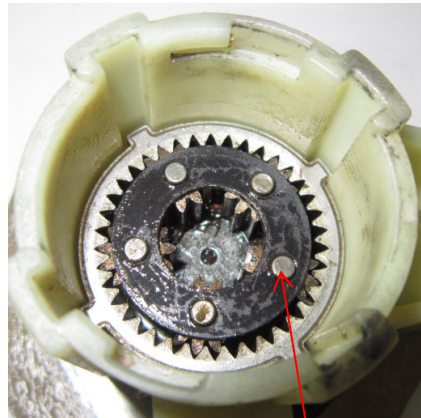
Schritt 8



Unterlegscheibe 2

Öffnung

Schritt 9



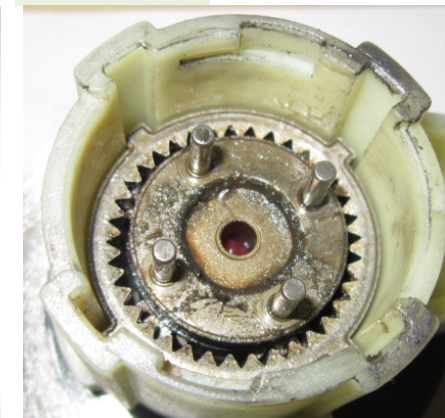
Zylinder des
Zahnradträgers

Schritt 10



Räderkoppelgetriebe

Schritt 11



Zahnräder im Getriebe ersetzen

(4) Richten Sie die Rippe des 1. Zahnkranzes mit dem Schlitz des Getriebegehäuses aus, setzen Sie den 1. Zahnkranz in das Getriebegehäuse ein. Verwechseln Sie nicht den 1. Zahnkranz mit dem 2. Zahnkranz, unterscheiden Sie diese anhand ihrer verschiedenen Höhen.

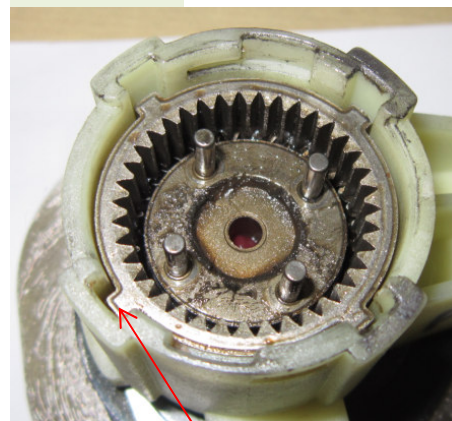
Anschließend bringen Sie die vier 1. Umlaufrädergetriebe (gleich mit den 1. Umlaufrädergetrieben) an der entsprechenden Stelle an.

Schritt 12



Rippe des 1. Zahnkranzes Höhe: 9,15 mm

Schritt 13



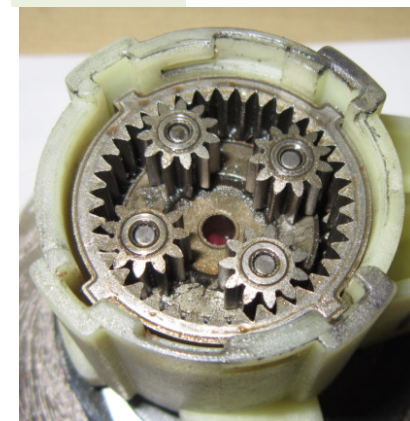
Schlitz des Getriebegehäuses

Schritt 14



Erstes Umlaufrädergetriebe

Schritt 15



Zahnräder im Getriebe ersetzen

(5) Richten Sie die Wölbung der Unterlegscheibe 1 mit dem Schlitz des Getriebegehäuses aus. Setzen Sie die Unterlegscheibe 1 in das Getriebegehäuse ein.

(6) Kontrollieren Sie, ob die Unterlegscheibe 1 unter der unteren Kante des Schlitzes im Getriebegehäuse liegt. Wenn nicht, setzen Sie alle Teile aus Schritt 1 erneut ein. Stellen Sie sicher, dass jeder Schritt korrekt ausgeführt wird.

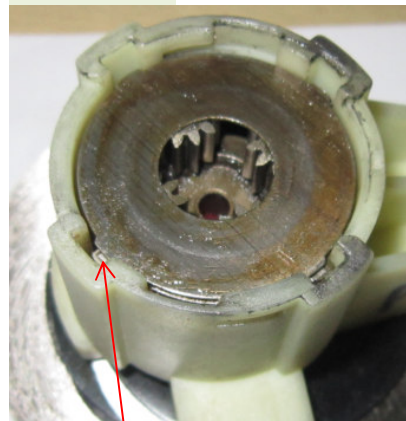
Schritt 16

Unterlegscheibe 1



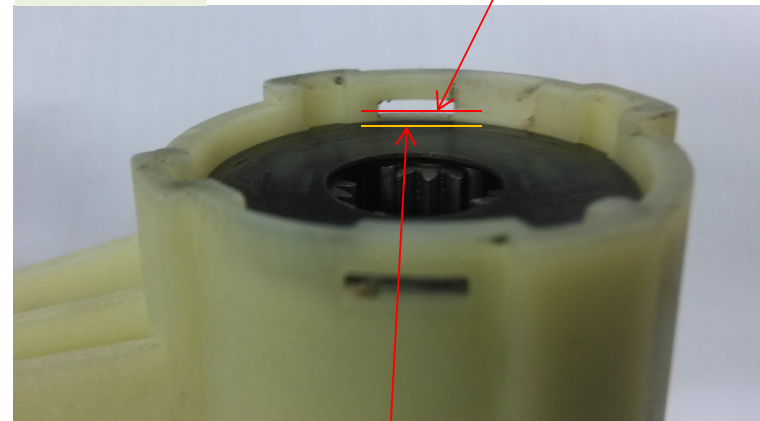
Wölbung der Unterlegscheibe 1

Schritt 17



Schlitz des Getriebegehäuses

Schritt 18

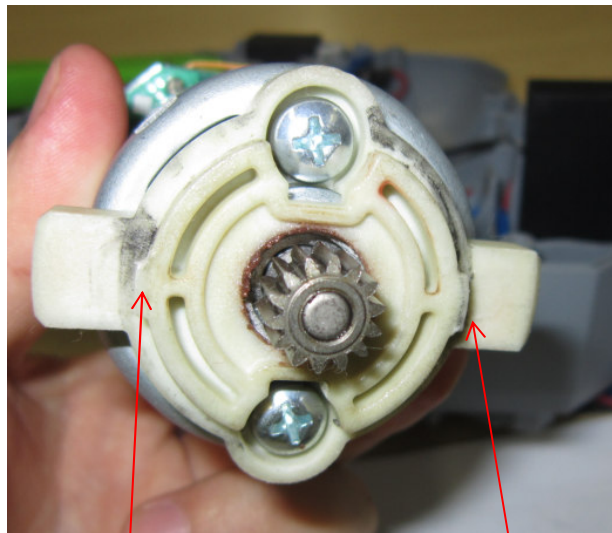


Die untere Kante des Schlitzes im Getriebegehäuse

Die Oberfläche der Unterlegscheibe 1

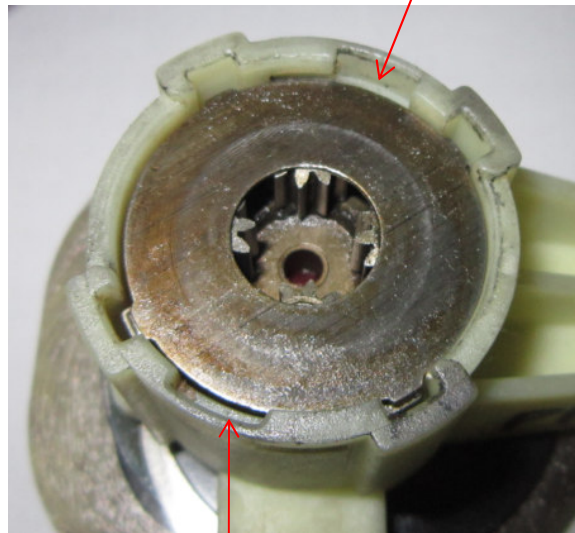
Zahnräder im Getriebe ersetzen

6. Richten Sie mit dem roten Kabel an der Motorleiterplattenbaugruppe nach außen zeigend die Wölbung des Getriebegehäuses am Motor mit dem Schlitz des Getriebes aus. Befestigen Sie das Getriebegehäuse auf das Getriebe.



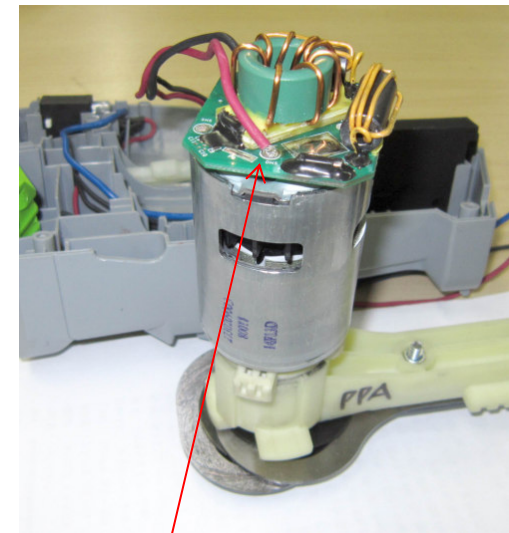
Wölbung

Wölbung



Schlitz

Schlitz



Rotes Kabel nach
außen zeigend

Zahnräder im Getriebe ersetzen

7. Drehen Sie den Motor gegen den Uhrzeigersinn, bis die Wölbung (Verriegelung) der Gebtriebegehäuseabdeckung in das Getriebegehäuse rutscht und einrastet.
8. Zum Ausrichten der Kabel und Schließen des Gehäuses befolgen Sie die Anweisungen in „**Leiterplattenbaugruppe ersetzen**“.

