

REPARATURANLEITUNG

Heckenschere_HT2410E



Version: 1

Ausgabedatum: 31.05.2018

Nr.	Inhalte	Seite
1	Fehlerbehebung	3 – 4
2	Werkzeugliste	5
3	Teil 1: Leiterplattenbaugruppen- und Motorfehlererkennung	6 – 21
4	Teil 2: Klingenbaugruppe ersetzen	22 – 34
5	Teil 3: Leiterplattenbaugruppe ersetzen	35 – 50
6	Teil 4: Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe	51 – 77
7	Teil 5: Bringen Sie das Gehäuseset an	78 – 85

Problem	Mögliche Ursache	Fehlerposition	Überprüfung und Lösung
Starten nicht möglich	Die Hauptplatine oder dessen Kabel sind defekt	Leiterplattenbaugruppe	Leiterplattenbaugruppe ersetzen.
	Die Klinge klemmt. Wenn ein Hindernis in der Ecke der Klinge feststeckt, kann sich die Klinge verbiegen oder verformen.	Klingenset	Entfernen Sie die Hindernisse oder ersetzen Sie das Klingenset.
	Der Motor klemmt, weil Fremdkörper im Motor festsitzen.	Motor	Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe.
	Zahnräder sind aufgrund eines gebrochenen Zahnes verklemmt.	Zahnradset	Ersetzen Sie die fehlerhaften Zahnräder.
	Das Getriebegehäuse ist defekt.	Getriebegehäuse	Ersetzen Sie die Getriebegehäusebaugruppe
	Das Klingenset ist vom Exzenterblock getrennt.	Klingenset	Ersetzen Sie das Klingenset.
	Das Zahnradträger ist defekt.	Zahnradträger	Tauschen Sie den Zahnradträger aus.
	Fehlfunktion der Schalterhebel	Schalterhebel	Ersetzen Sie den Schalterhebel.
Sanfter Start fehlgeschlagen	Die Hauptplatine ist defekt.	Leiterplattenbaugruppe	Leiterplattenbaugruppe ersetzen.

Problem	Mögliche Ursache	Fehlerposition	Überprüfung und Lösung
Übermäßige Vibrationen	Der Motor ist exzentrisch.	Motor	Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe.
	Abgenutztes Klingenset.	Klingenset	Ersetzen Sie das Klingenset.
	Abgenutzter Exzenterblock	Exzenterblock	Ersetzen Sie den Exzenterblock.
Die Geschwindigkeit ist geringer oder weniger leistungsstark im Vergleich zum normalen Gebrauch.	Die Klingenzähne sind stumpf	Klingenset	Ersetzen Sie die Klinge oder schärfen Sie die Zähne.
	Der Motor ist defekt	Motor	Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe.
Der Schaltherhebel bewegt sich nicht in die Ursprungsposition zurück.	Der Schalter oder der Sperrknopf ist defekt.	Schaltherhebel	Ersetzen Sie das defekte Teil.
	Staubansammlung im Schalter	Schaltherhebel	Entfernen Sie den Staub

Werkzeugliste für die Reparatur

HT2410E Heckenschere

Nr.	Werkzeugliste	SPEZ.	Anmerkung
1	Torx Bit	T15	
2	Sechskantschlüssel	4 mm	
3	Steckschlüssel	14 mm	
4	Schere		
5.	Kneifzange		

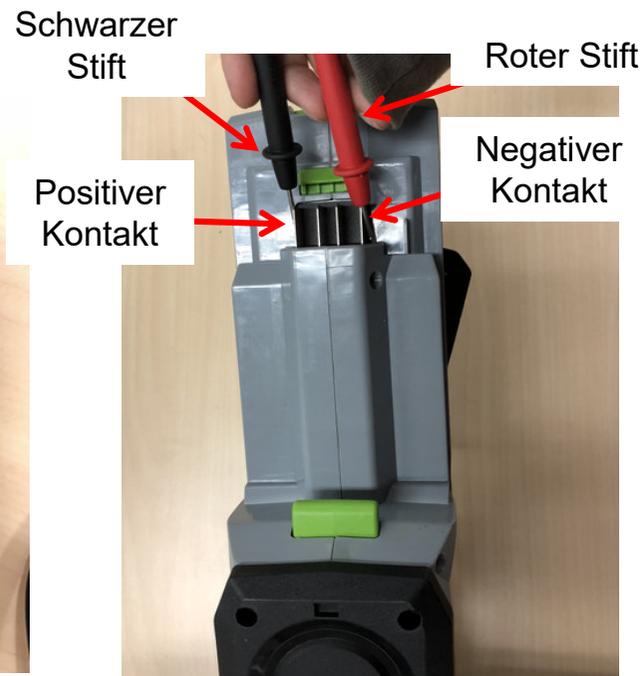
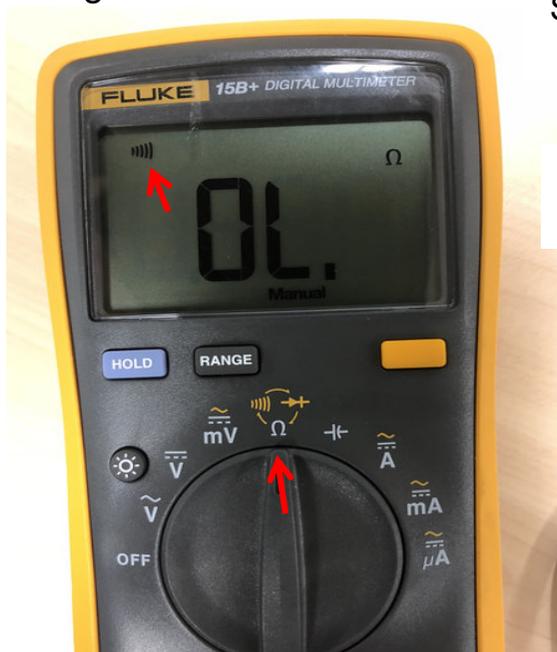
Teil 1: Leiterplattenbaugruppen- und Motorfehlererkennung

Leiterplattenbaugruppen- und Motorfehlererkennung

HT2410E Heckenschere

1. Entfernen Sie den Akku
2. Entladen Sie den Kondensator, der an der Leiterplattenbaugruppe angeschlossen ist
 - a) Stellen Sie die Multimeterfunktion auf „“
 - b) Drücken Sie den roten Stift in den negativen Kontakt und den schwarzen Stift in den positiven Kontakt
 - c) Drücken Sie den Auslöser des Schalters und den hinteren Handgriffschalter halten Sie diese etwa 10 Sek. lang gedrückt, um den Kondensator zu entladen

Hinweis: Wenn Elektrizität vorhanden ist, piept das Multimeter bis zum Ende des Entladevorgangs, andernfalls gibt es keinen Ton ab.



Leiterplattenbaugruppen- und Motorfehlererkennung

HT2410E Heckenschere

3. Lösen Sie die Schraube auf jeder Seite der Schutzvorrichtung, um die Schutzvorrichtung zu entfernen.

Hinweis: Wenn die Schutzvorrichtung defekt ist, ersetzen Sie diese durch eine neue.

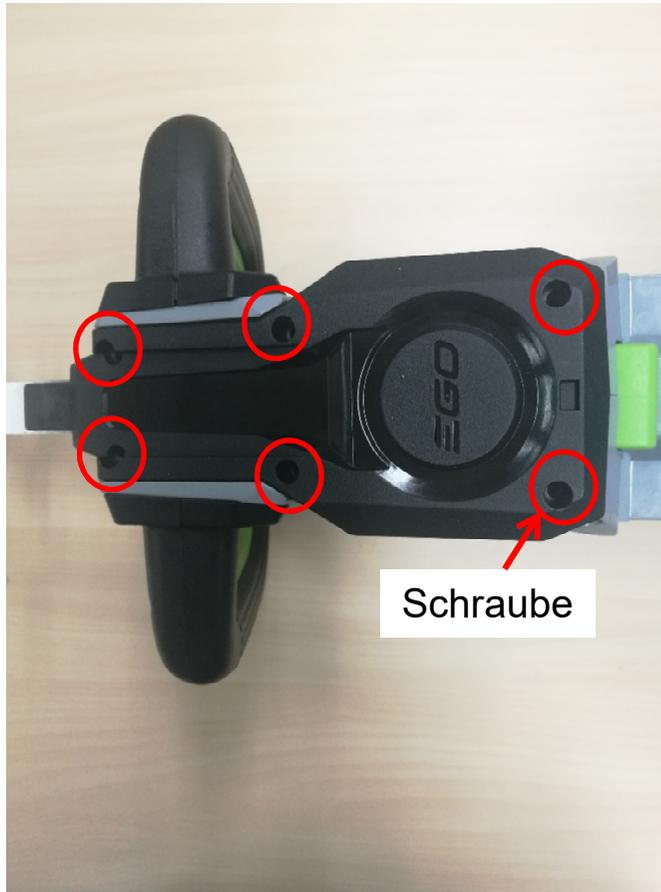


Beschreibung	Teilenummer	Menge
Schraube	5610264004	2
Schutzvorrichtung	3128993001	1

Leiterplattenbaugruppen- und Motorfehlererkennung

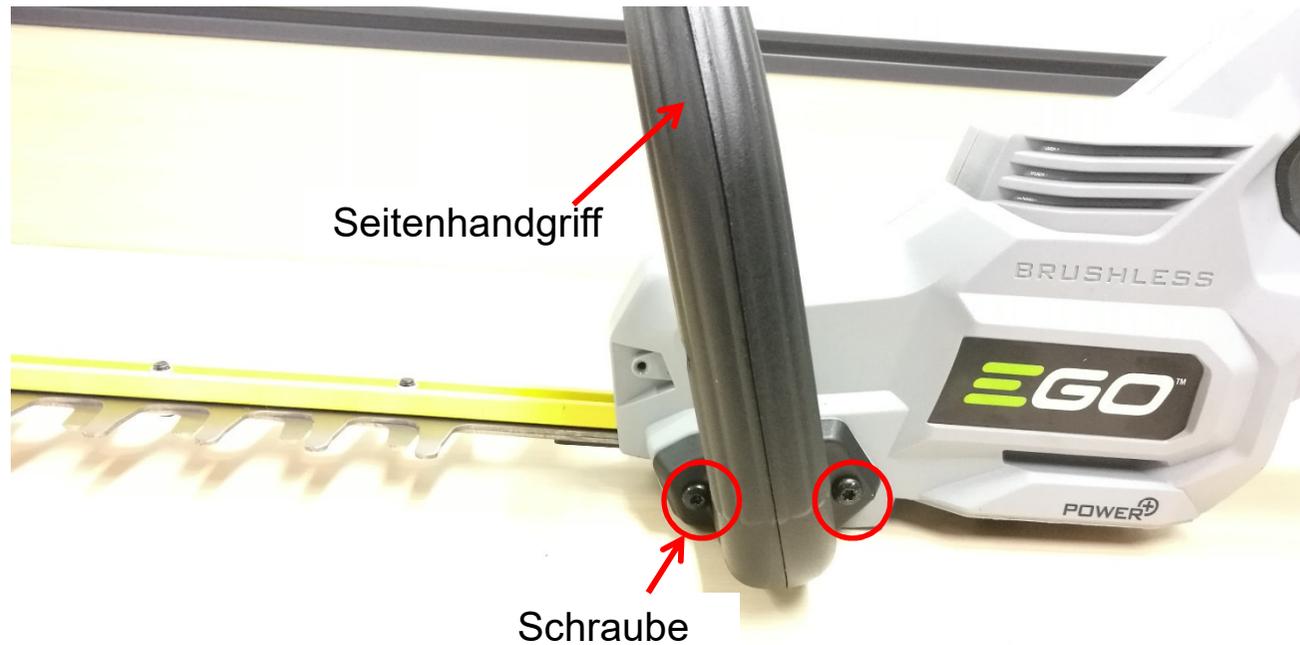
HT2410E Heckenschere

4. Lösen Sie die 6 Schrauben, um Halterabdeckung zu entfernen.



Beschreibung	Teilenummer	Menge
Schraube	5610294001	6
Halterabdeckung	3128704001	1

5. Lösen Sie die Schrauben an jeder Seite des Seitenhandgriffs.

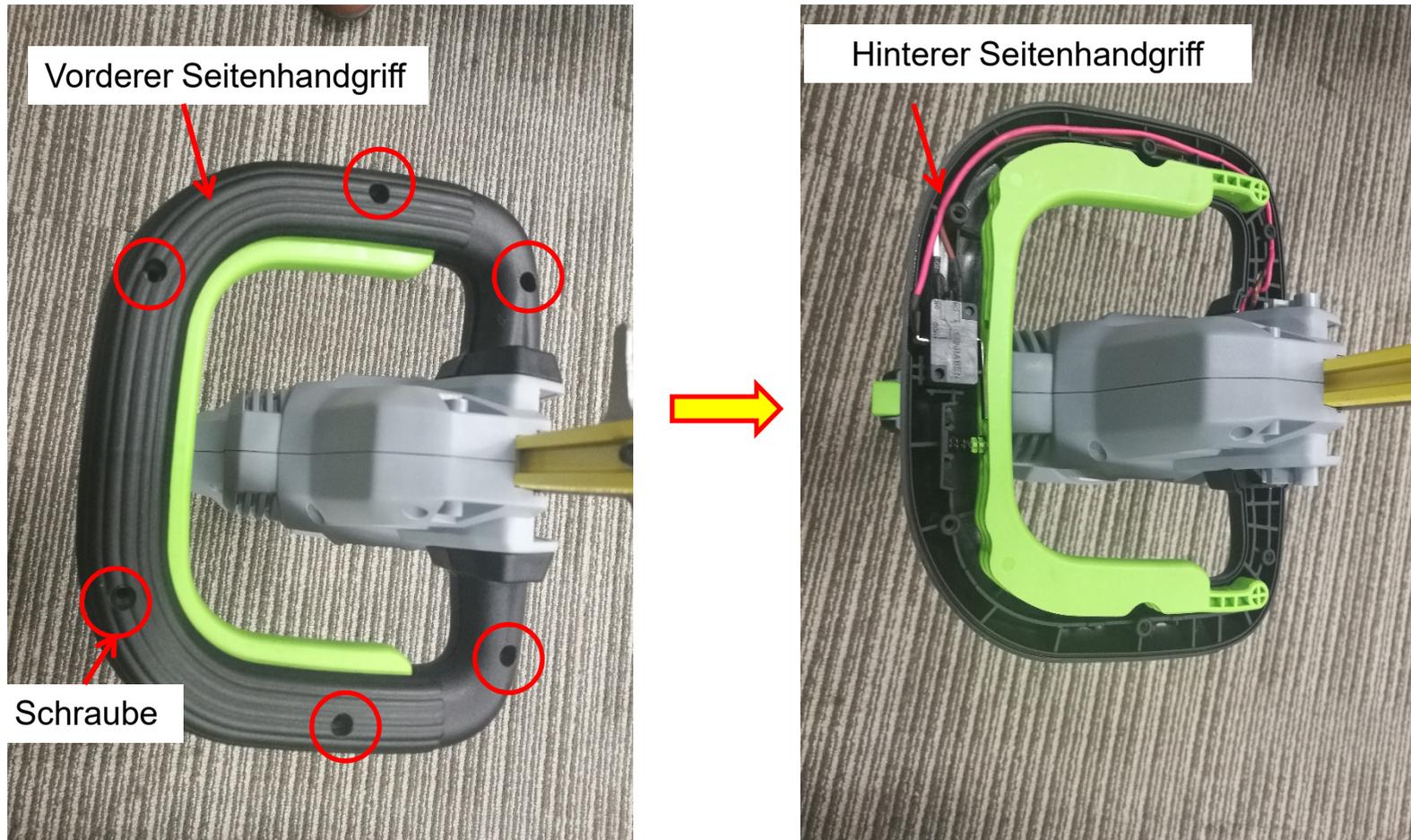


Beschreibung	Teilenummer	Menge
Schraube	5610291003	4

Leiterplattenbaugruppen- und Motorfehlererkennung

HT2410E Heckenschere

6. Lösen Sie die 6 Schrauben, um den vorderen Seitenhandgriff zu entfernen.



Beschreibung	Teilenummer	Menge
Schraube	5610294001	6

7. Bauen Sie den hinteren Seitenhandgriff mit dem Gehäuseset ab und lösen die Schrauben an jeder Seite des Gehäusesets.



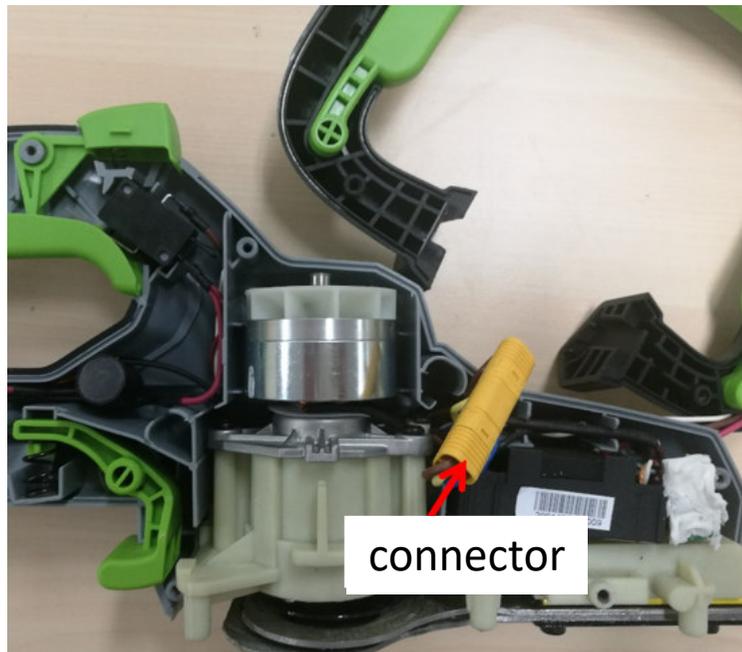
Beschreibung	Teilenummer	Menge
Schraube	5610294001	2

8. Lösen Sie die 10 Schrauben, um das Gehäuseset abzubauen und entfernen Sie das rechte Gehäuseset.



Beschreibung	Teilenummer	Menge
Schraube	5610294001	10

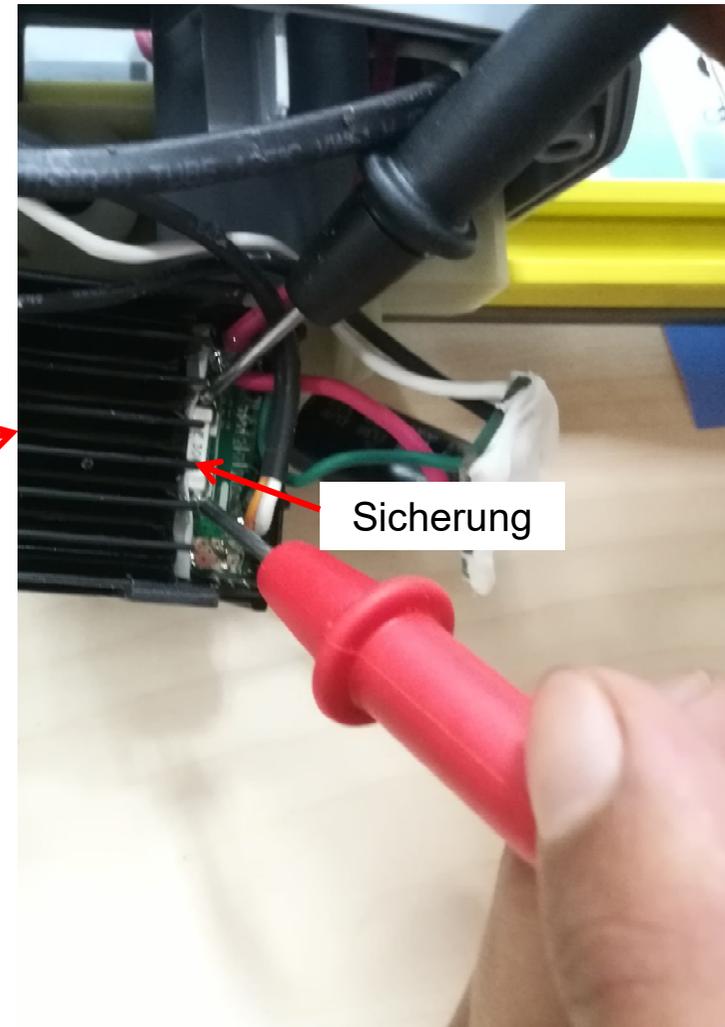
9. Nehmen Sie den Stecker aus der Aussparung und ziehen Sie den Stecker heraus.



Leiterplattenbaugruppen- und Motorfehlererkennung

HT2410E Heckenschere

10. Nehmen Sie die Leiterplattenbaugruppe aus der Aussparung und messen Sie Sicherung in der Leiterplattenbaugruppe.



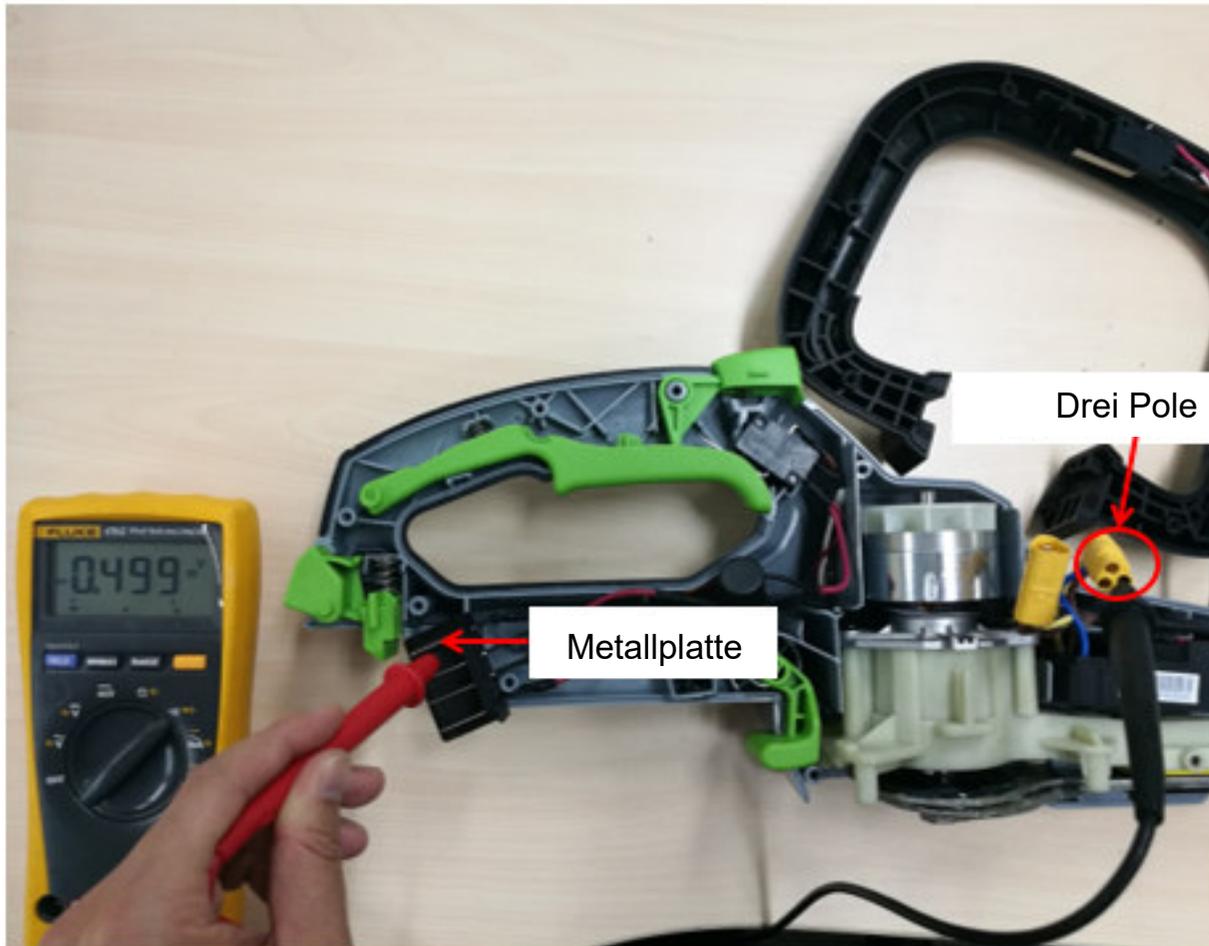
- a) Stellen Sie die Multimeterfunktion auf „Widerstand messen“.
- b) Kontaktieren Sie einen Stift des Multimeters mit einem Ende der Sicherung und kontaktieren Sie den anderen Stift mit dem anderen Ende der Sicherung.
- c) Wenn der Widerstand unter 1Ω , liegt, d. h. eine funktionierende Sicherung, gehen Sie zum nächsten Prüfschritt über. Andernfalls liegt eine defekte Sicherung vor.
- a) Wenn die Sicherung defekt ist, befolgen Sie das Verfahren „So wird die Leiterplattenbaugruppe ersetzt“, um eine neue Leiterplattenbaugruppe einzusetzen. Andernfalls gehen Sie zum nächsten Prüfschritt über.

11. Den MOSFET in der Leiterplattenbaugruppe messen. (Schritt 1)



- a) Stellen Sie die Multimeterfunktion auf „Diodenmessung“.
- b) Kontaktieren Sie den roten Stift mit der Metallplatte, die mit dem schwarzen Kabel verbunden ist.
- c) Kontaktieren Sie den schwarzen Stift separat mit jedem der drei Anschlüsse und messen Sie die Spannung.
- d) Wenn die LCD-Anzeige 0,45 ~ 0,55 V für jede Messung anzeigt, gehen Sie zum nächsten Prüfschritt über. Andernfalls ist die Leiterplattenbaugruppe defekt. Befolgen Sie das Verfahren „So wird die Leiterplattenbaugruppe ersetzt“, um eine neue Leiterplattenbaugruppe einzusetzen.

Die Abbildung zeigt, wie der MOSFET in der Leiterplattenbaugruppe gemessen wird (Schritt 1)

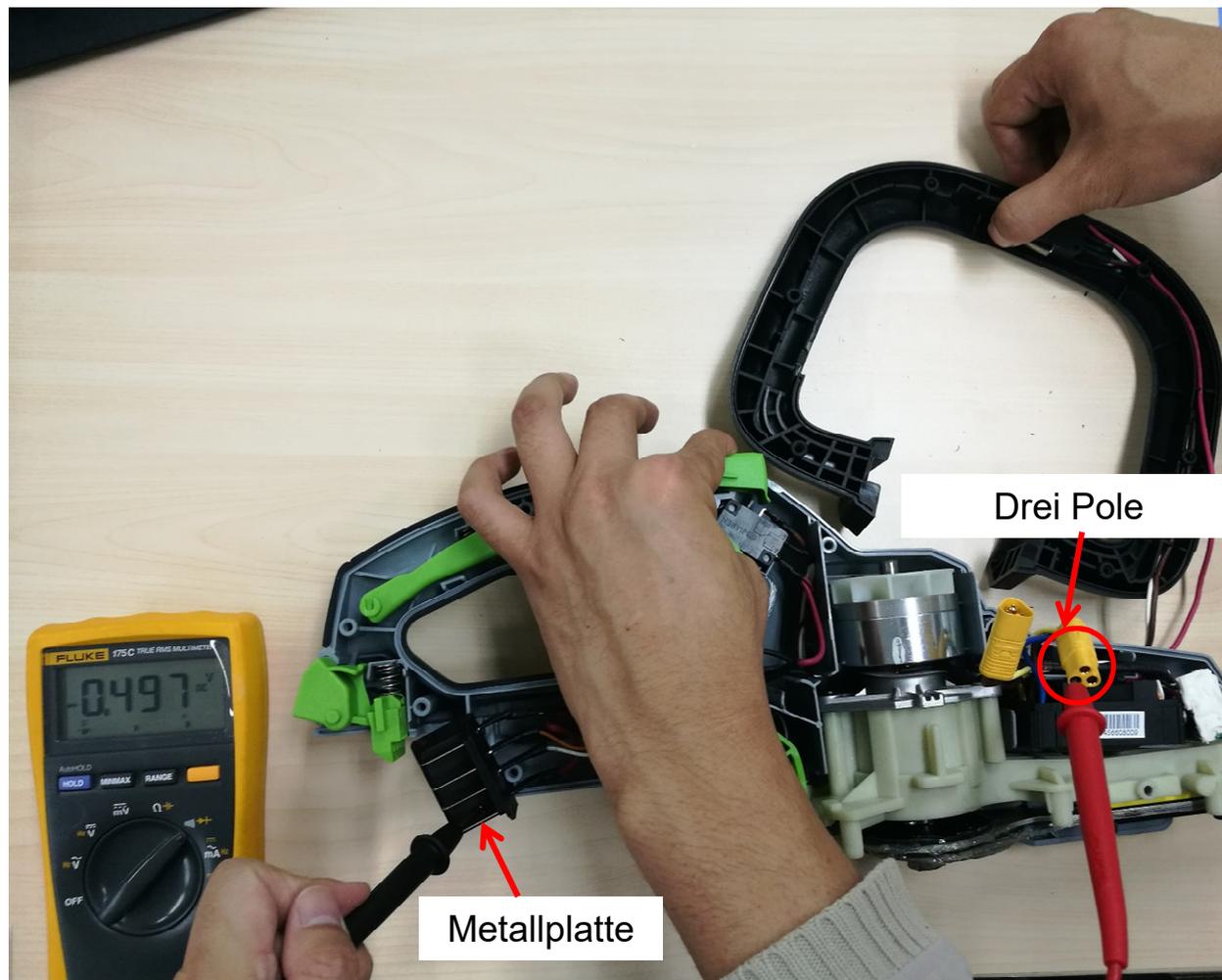


11. Den MOSFET in der Leiterplattenbaugruppe messen. (Schritt 2)



- Lassen Sie die Multimeterfunktion auf „Diodenmessung“.
- Kontaktieren Sie den schwarzen Stift mit der Metallplatte, die mit dem roten Kabel verbunden ist.
- Kontaktieren Sie den roten Stift separat mit jedem der drei Anschlüsse und messen Sie die Spannung.
- Drücken Sie gleichzeitig die Sperrtaste, den hinteren Schalterhebel und den vorderen Schalter.
- Wenn die LCD-Anzeige 0,45 ~ 0,55 V für jede Messung anzeigt, gehen Sie zum nächsten Prüfschritt über. Andernfalls ist die Leiterplattenbaugruppe defekt. Befolgen Sie das Verfahren „So wird die Leiterplattenbaugruppe ersetzt“, um eine neue Leiterplattenbaugruppe einzusetzen.

Die Abbildung zeigt, wie der MOSFET in der Leiterplattenbaugruppe gemessen wird (Schritt 2)



12. Testen Sie die Motorbaugruppe, um zu schauen, ob ein offener Stromkreis vorliegt.



Messen Sie den Widerstand zwischen jedem der beiden Pole

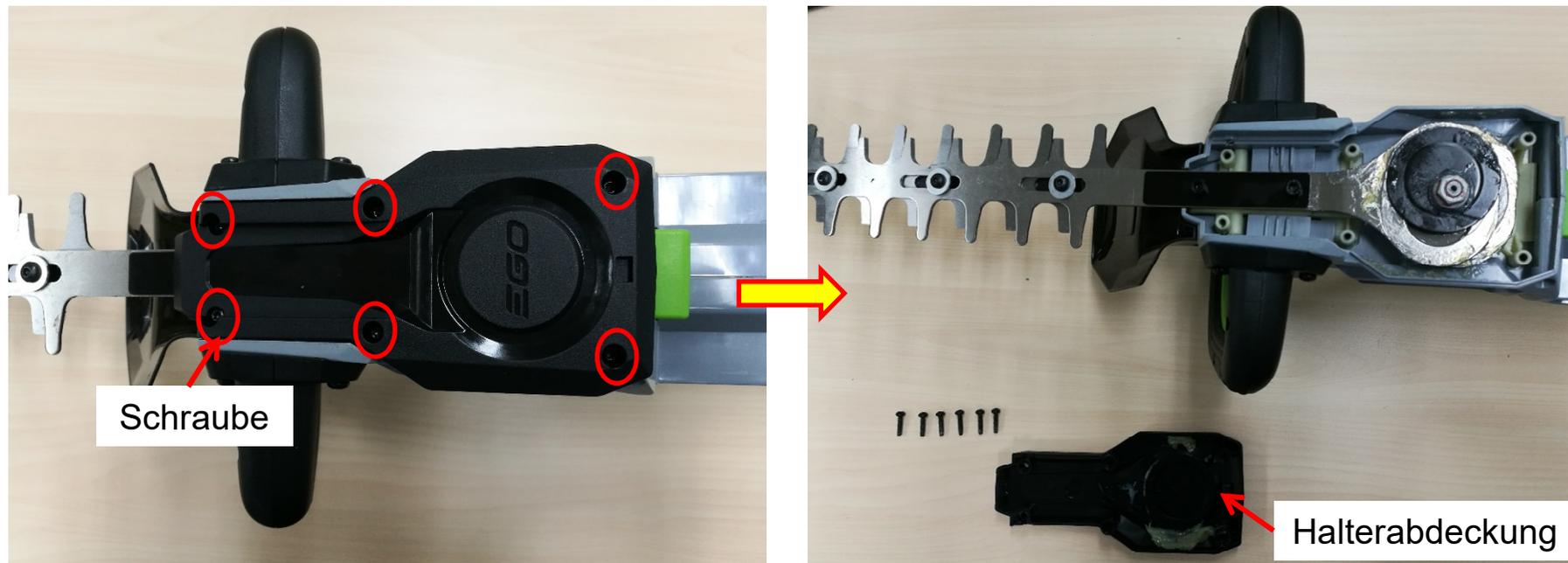
- a) Stellen Sie die Multimeterfunktion auf „Widerstand messen“.
- b) Messen Sie den Widerstand zwischen jedem der beiden Pole.
- c) Wenn eine der Messungen unendlich ausfällt, bedeutet dies, dass der Stromkreis zwischen den beiden Anschlüssen ein offener Stromkreis ist – der Motor ist beschädigt. Befolgen Sie den Vorgang „Motor und Getriebebaugruppe ersetzen“, um einen neuen einzusetzen.

Teil 2: Klingenbaugruppe ersetzen

Klingenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

1. Lösen Sie die 6 Schrauben, um Halterabdeckung zu entfernen.

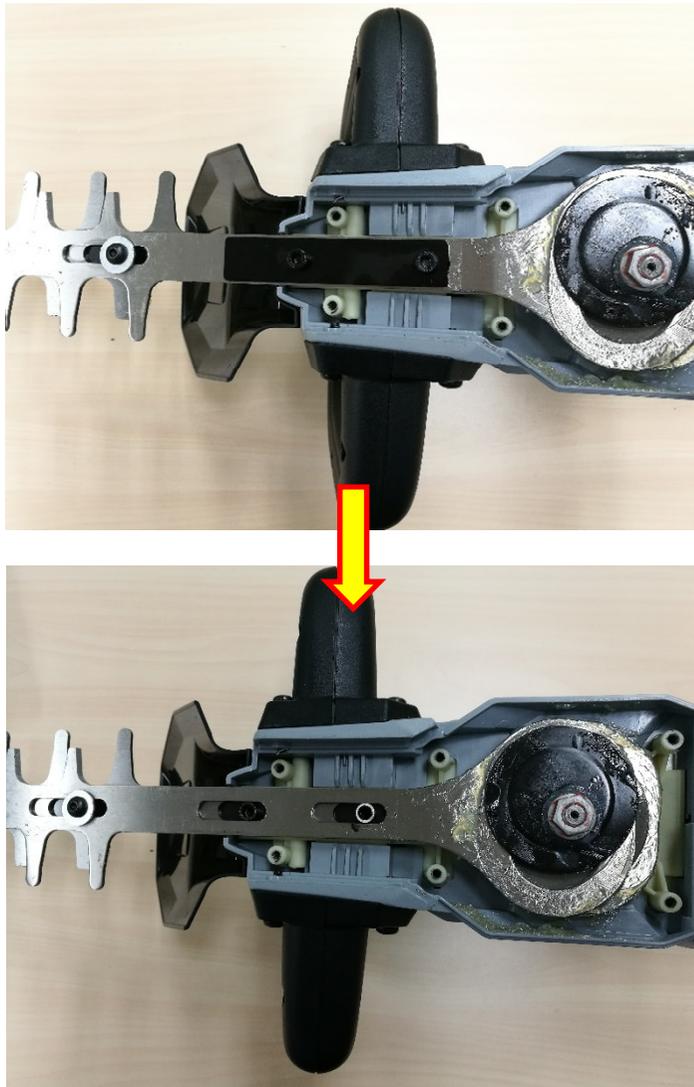


Beschreibung	Teilenummer	Menge
Schraube	5610294001	6
Halterabdeckung	3128704001	1

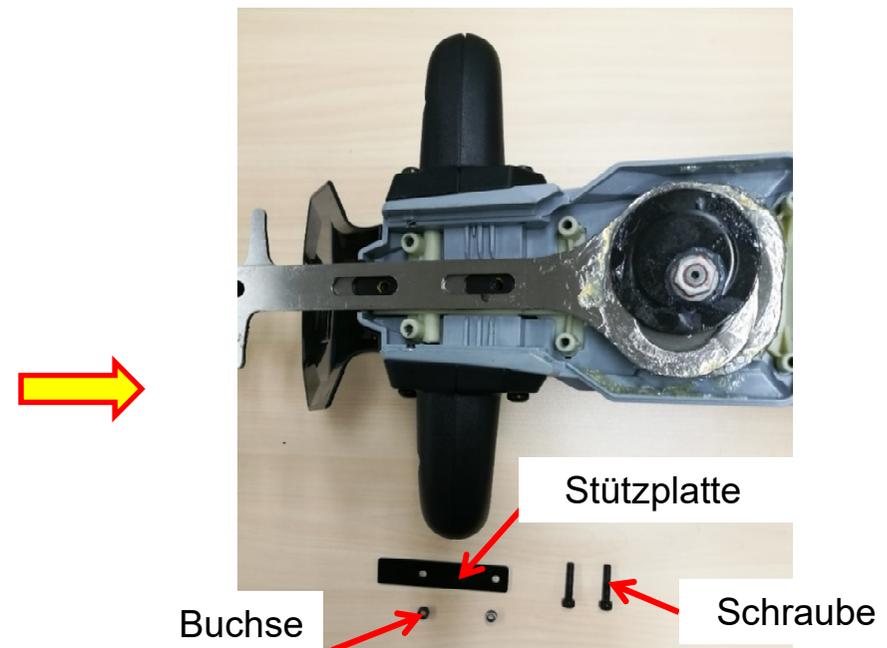
Klingenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

2. Lösen Sie zwei Schrauben, um die Stützplatte und die 2 Buchsen zu entfernen.



Beschreibung	Teilenummer	Menge
Stützplatte	3706209001	1
Buchse	5650671001	2
Schraube	5620216005	2



Klingenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

3. Stellen Sie das Klingenset fest, um es unbeweglich zu machen und entfernen Sie mit einem 14-mm-Steckschlüssel die Flanschmutter.

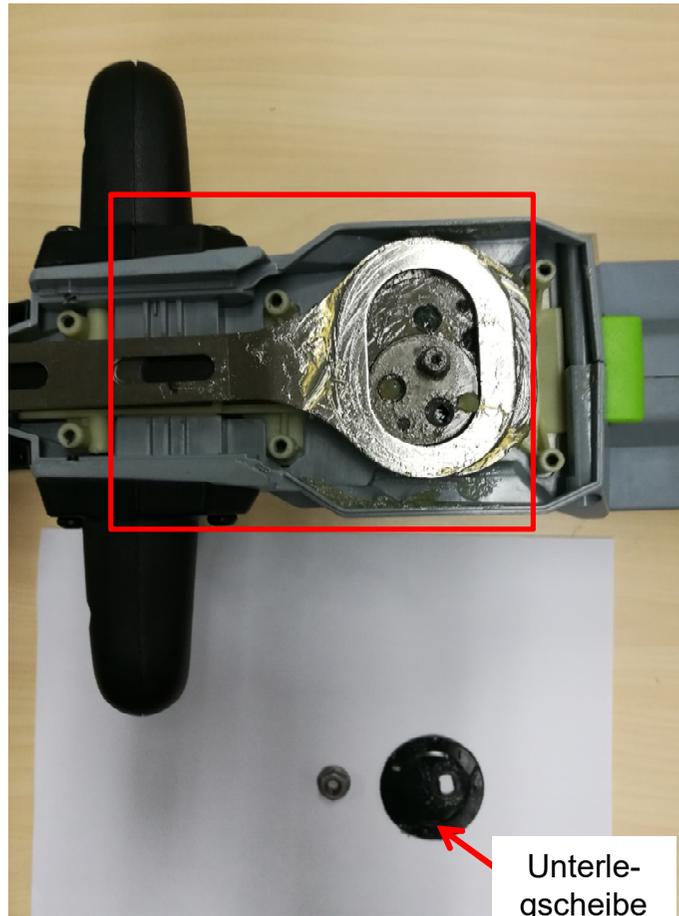


Beschreibung	Teilenummer	Menge
Mutter	5630325001	1

Klingenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

4. Entfernen Sie nacheinander die Unterlegscheibe und die Klingenbaugruppe.

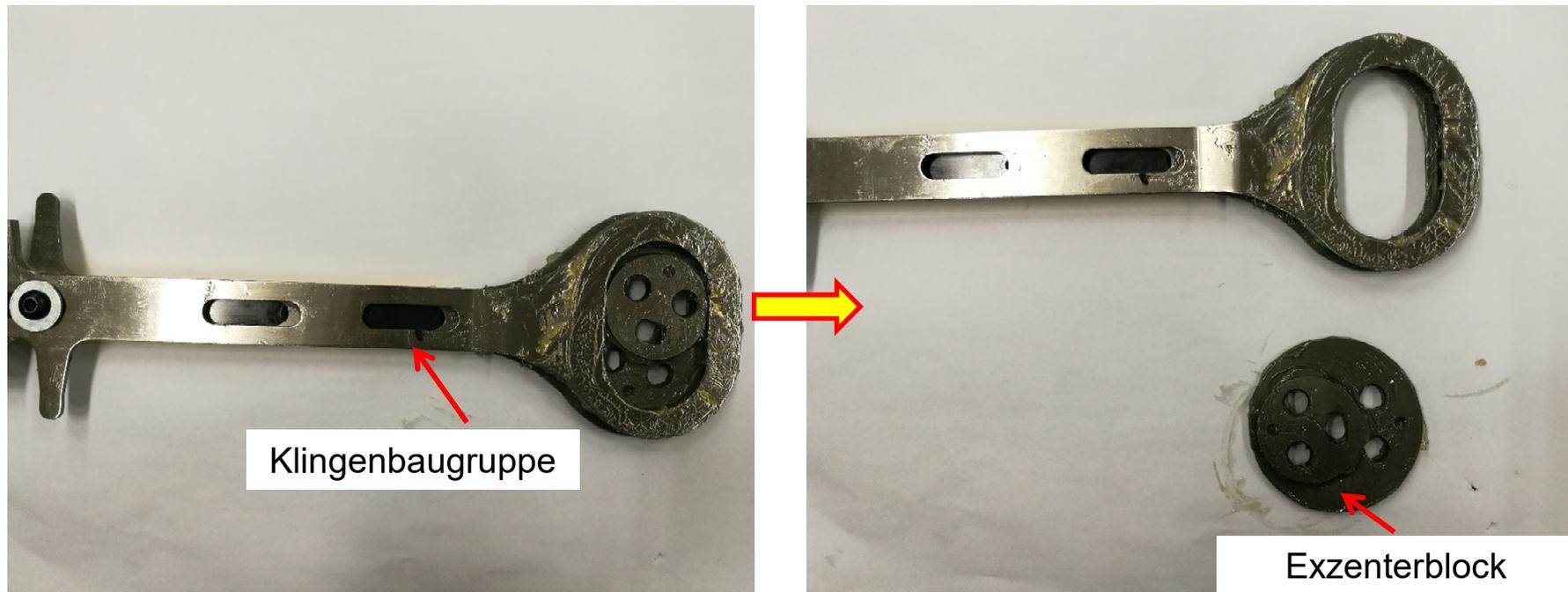


Beschreibung	Teilenummer	Menge
Unterlegscheibe	5650494001	1

Klingenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

5. Trennen Sie das Klingenset vom Exzenterblock.
6. Ersetzen Sie die Klingenbaugruppe durch eine neue. Wenn der Exzenterblock defekt ist, ersetzen Sie diesen durch einen neuen.



Beschreibung	Teilenummer	Menge
Klingenbaugruppe	2824928001	1
Exzenterblock	3552617002	1

Klingenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

7. Bauen Sie den Exzenterblock in die neue Klingenbaugruppe ein.

Hinweis: Stellen Sie sicher, dass sich zwischen der Kontaktfläche der Klinge und dem Exzenterblock eine Fettschicht (D73) befindet.



Klingenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

8. Montieren Sie den Exzenterblock zusammen mit der neuen Klingenbaugruppe an die Getriebewelle.



Klingenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

Hinweis: Die Klingenseite muss nach oben zeigen und die Öffnungen an der Stützschiene müssen sich in einer Linie mit den Öffnungen am Getriebe befinden.

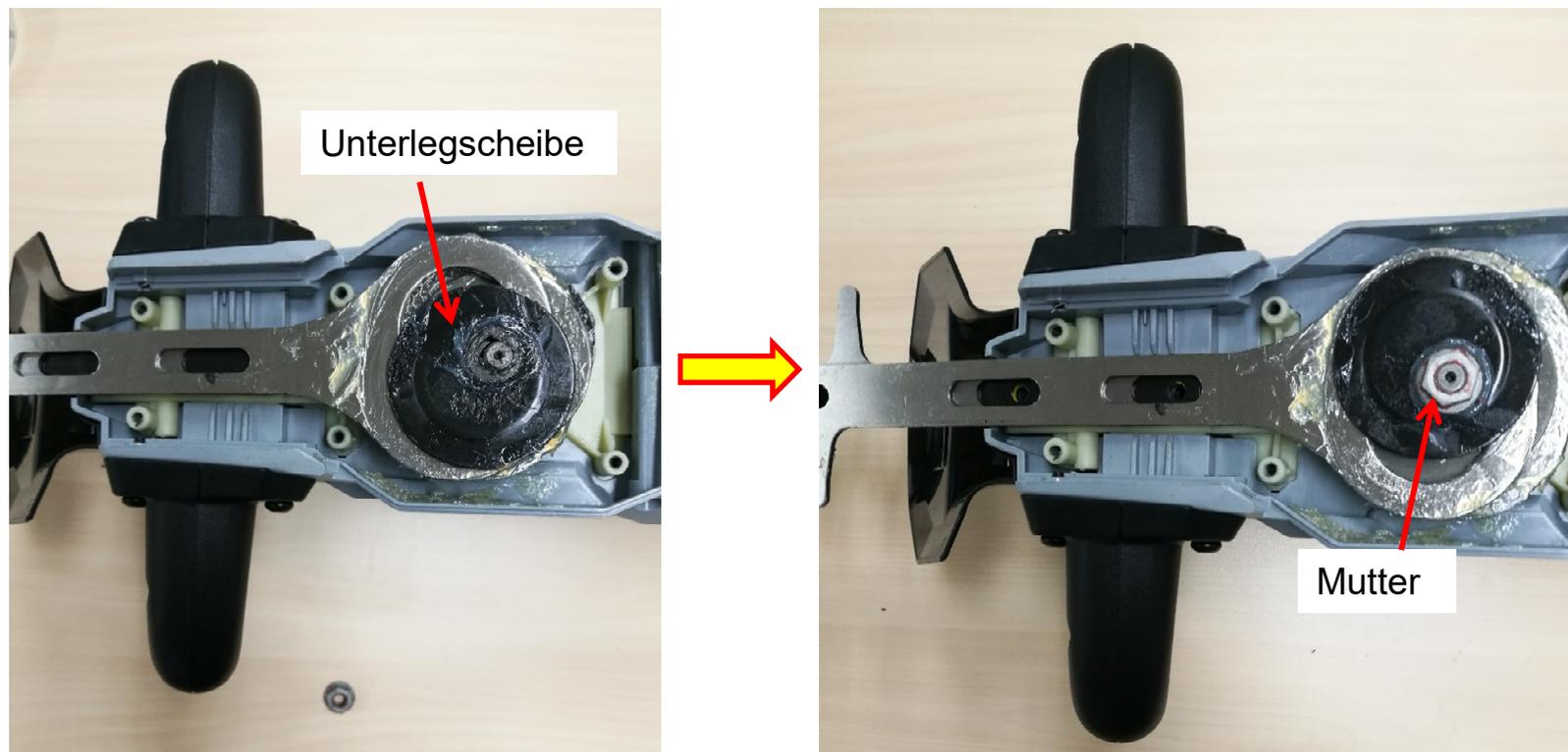


Klingenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

9. Montieren Sie die Unterlegscheibe an der Welle.
10. Befestigen Sie die Flanschnutter auf der Welle.
11. Stellen Sie das Klingenset fest, um es unbeweglich zu machen und drehen Sie anschließend mit einem 14-mm-Steckschlüssel die Mutter fest.

Hinweis: Wenn der Anbau der Klingenbaugruppe an der Getriebewelle abgeschlossen ist, lösen Sie das Klingenset und drehen die Mutter mit einem Steckschlüssel. Das Klingenset muss sich frei vor und zurück bewegen können. Falls nicht, bringen Sie Klingenbaugruppe noch einmal an.

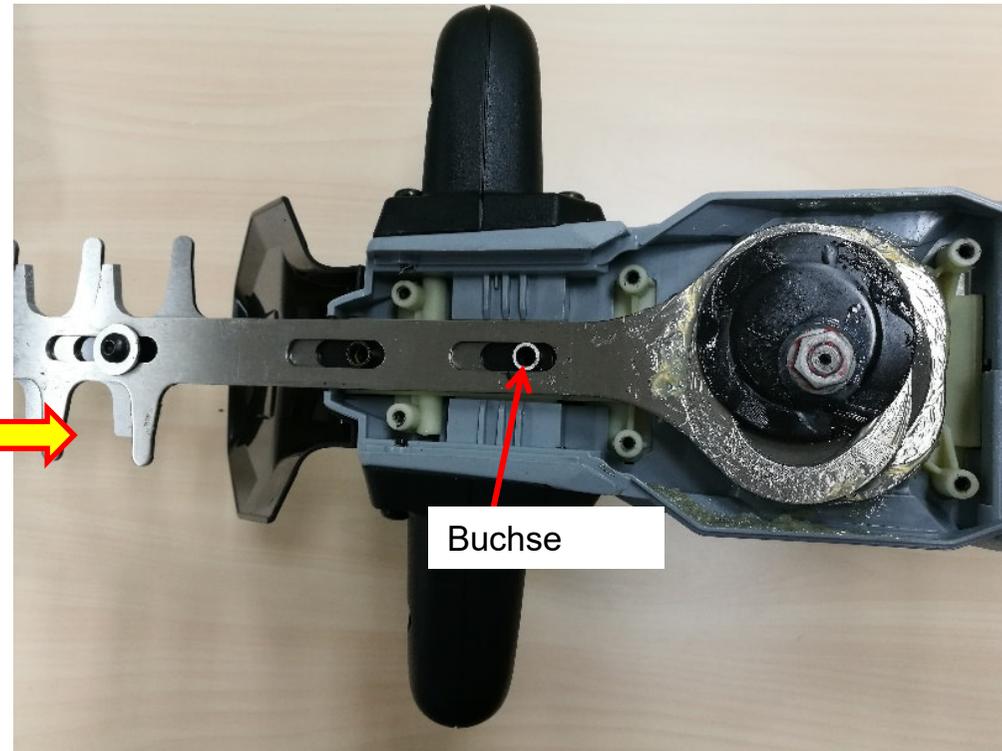


Klingenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

12. Befestigen Sie die Buchsen in der Klingenbaugruppe.

Hinweis: Die Öffnungen der Muttern müssen sich in einer Linie mit den Öffnungen an der Stützschiene befinden.



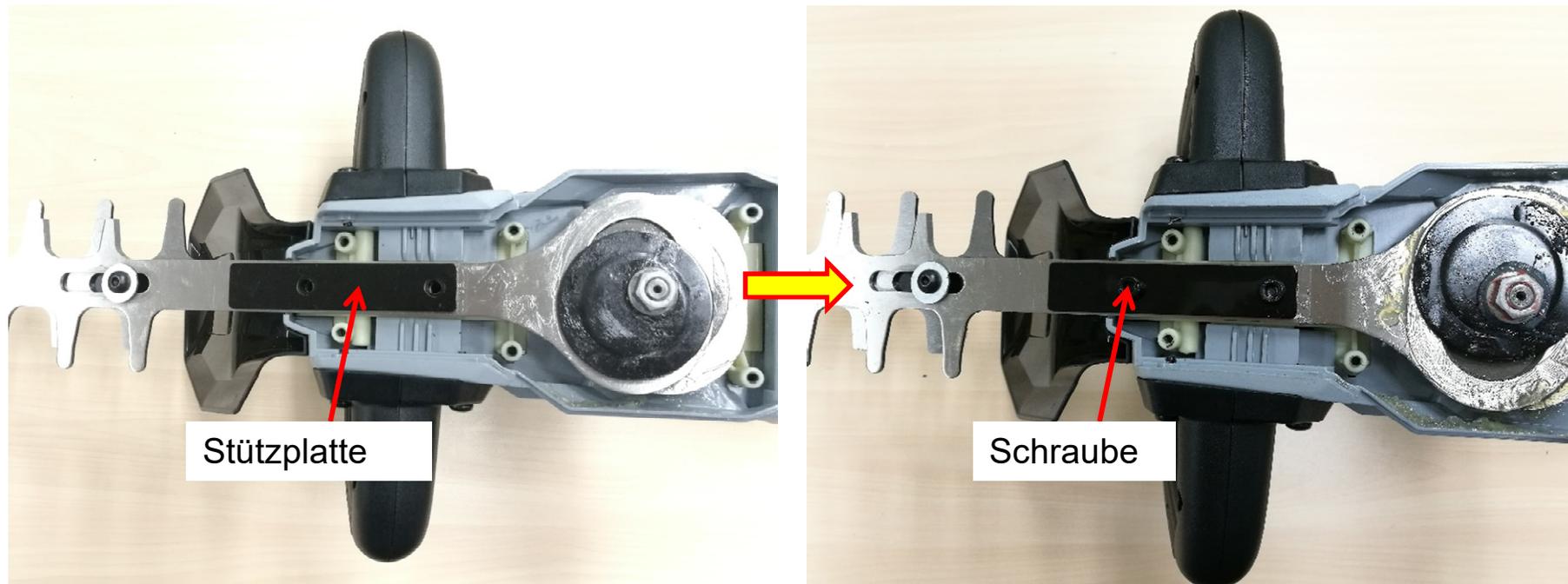
Beschreibung	Teilenummer	Menge
Klemmhalterung	3552616002	1

Klingenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

13. Setzen Sie die Stützplatte auf die Klingenbaugruppe und schrauben Sie diese fest.

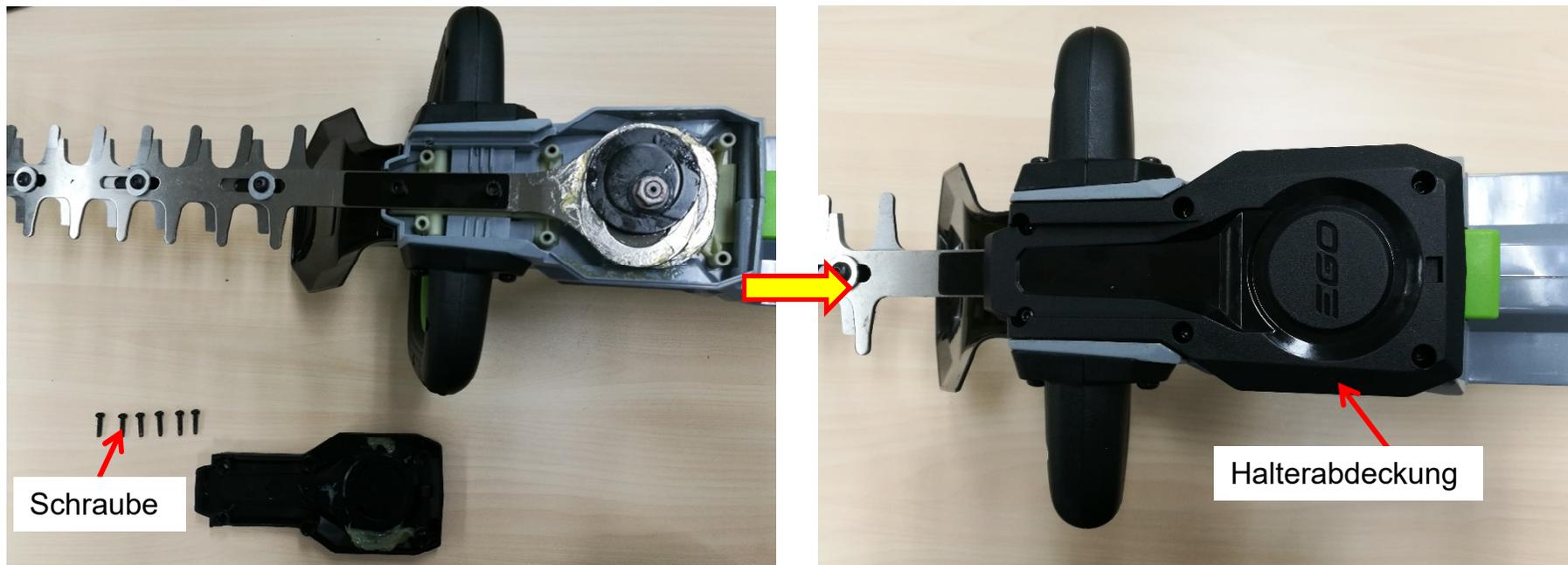
Hinweis: Die Öffnungen auf der Stützplatte müssen sich in einer Linie mit den Öffnungen der Buchsen befinden.



Klingenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

14. Ziehen Sie die 6 Schrauben fest, um Halterabdeckung anzubringen.

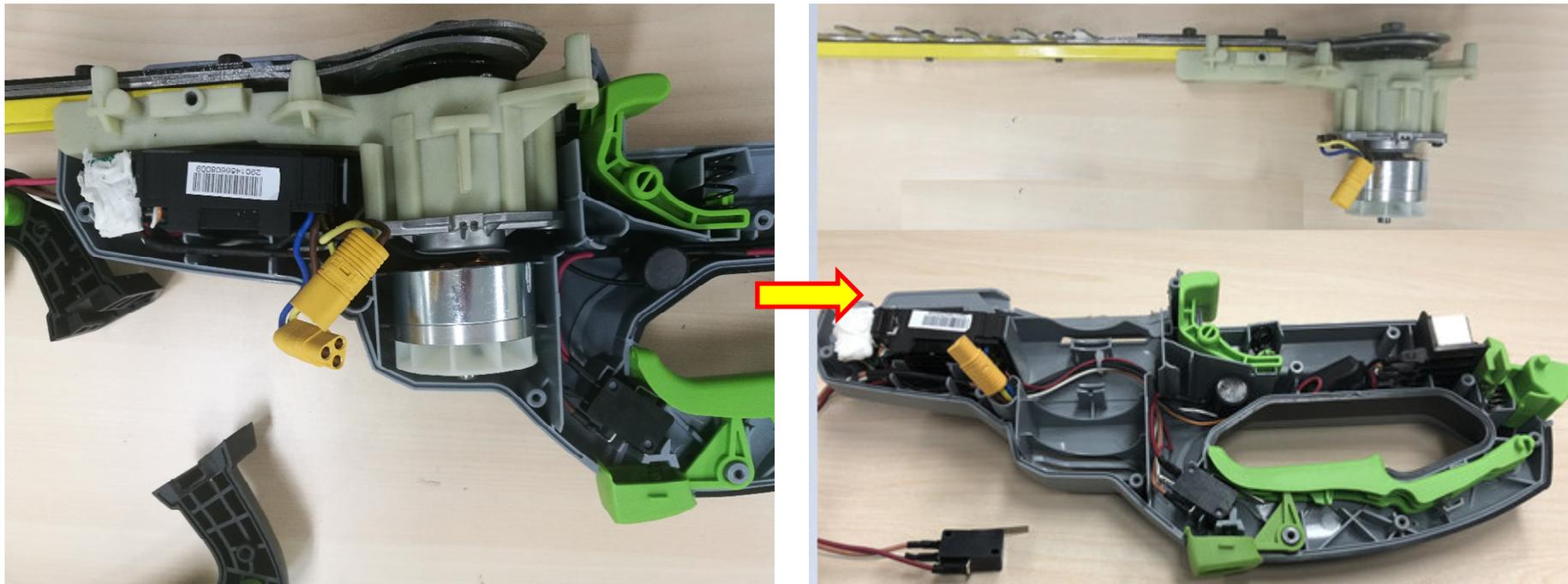


Teil 3: Leiterplattenbaugruppe ersetzen

Leiterplattenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

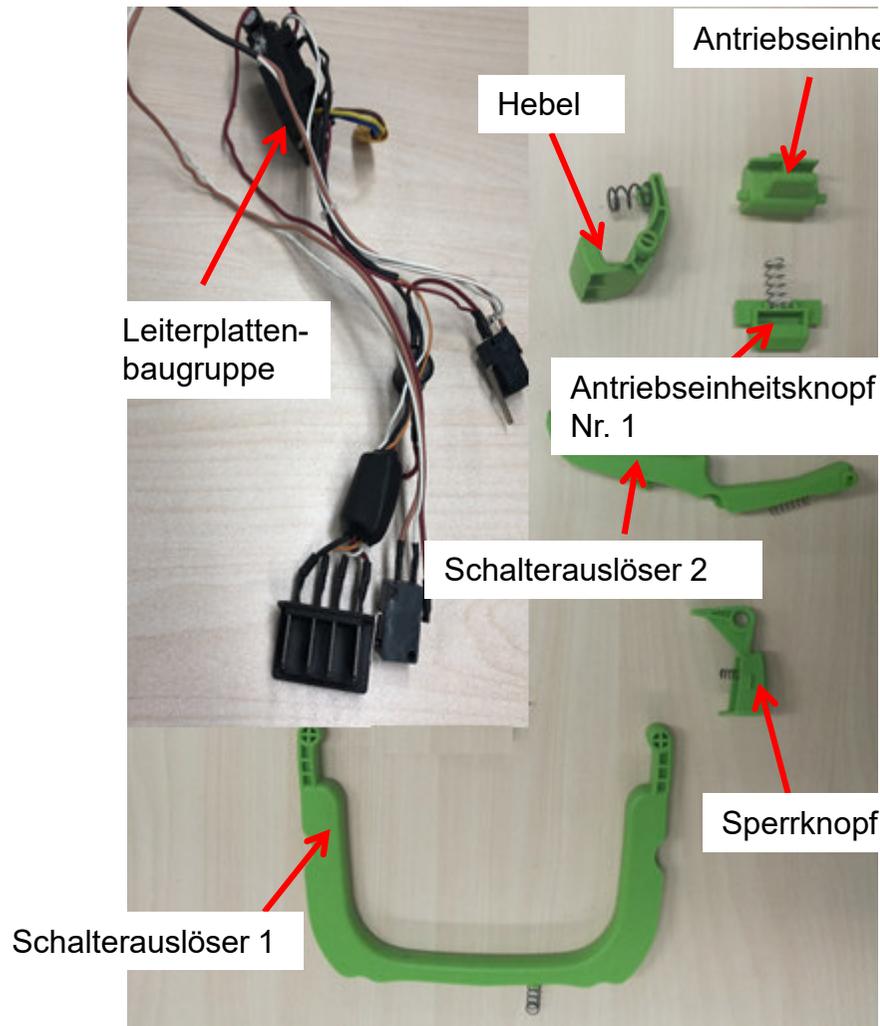
1. Bauen Sie das Gehäuseset ab, wie im Abschnitt „Leiterplattenbaugruppen- und Motorfehlererkennung“ beschrieben.
2. Nehmen Sie die Motorbaugruppe zusammen mit der Klingenbaugruppe aus dem linken Gehäuse.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

- Entfernen Sie die Auslöser und die Leiterplattenbaugruppe aus dem linken Gehäuse. Ersetzen Sie die defekte Leiterplattenbaugruppe durch eine neue. Wenn einer der Auslöser defekt ist, ersetzen Sie ihn durch eine neue.

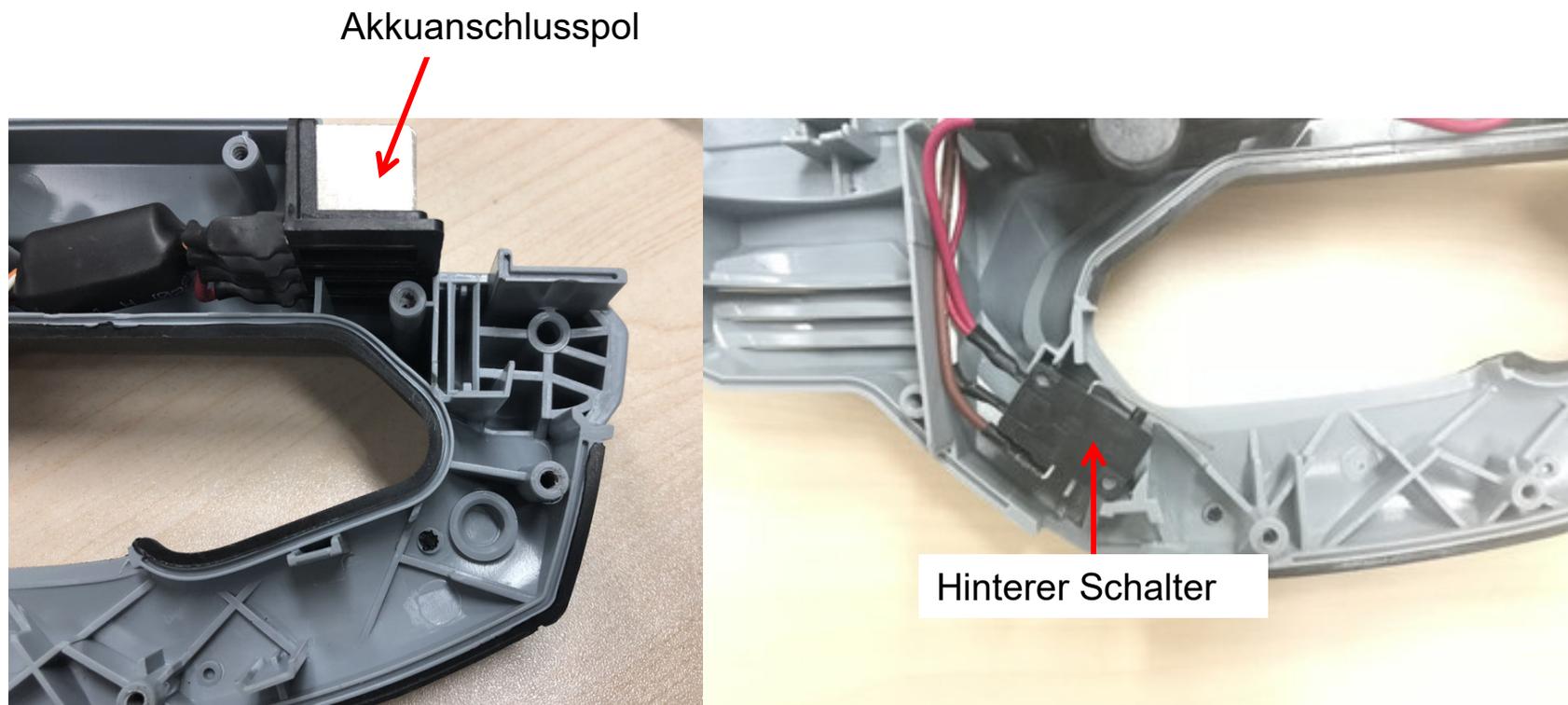


Beschreibung	Teilenummer	Menge
Hebel	3128266001	1
Sperrknopf	3129010001	1
Schalterauslöser 2	3128270001	1
Antriebseinheitsknopf 1	3127497001	1
Antriebseinheitsknopf 2	3127498001	1
Schalterauslöser 1	3128269001	1
Leiterplattenbaugruppe	2830196001	1

Leiterplattenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

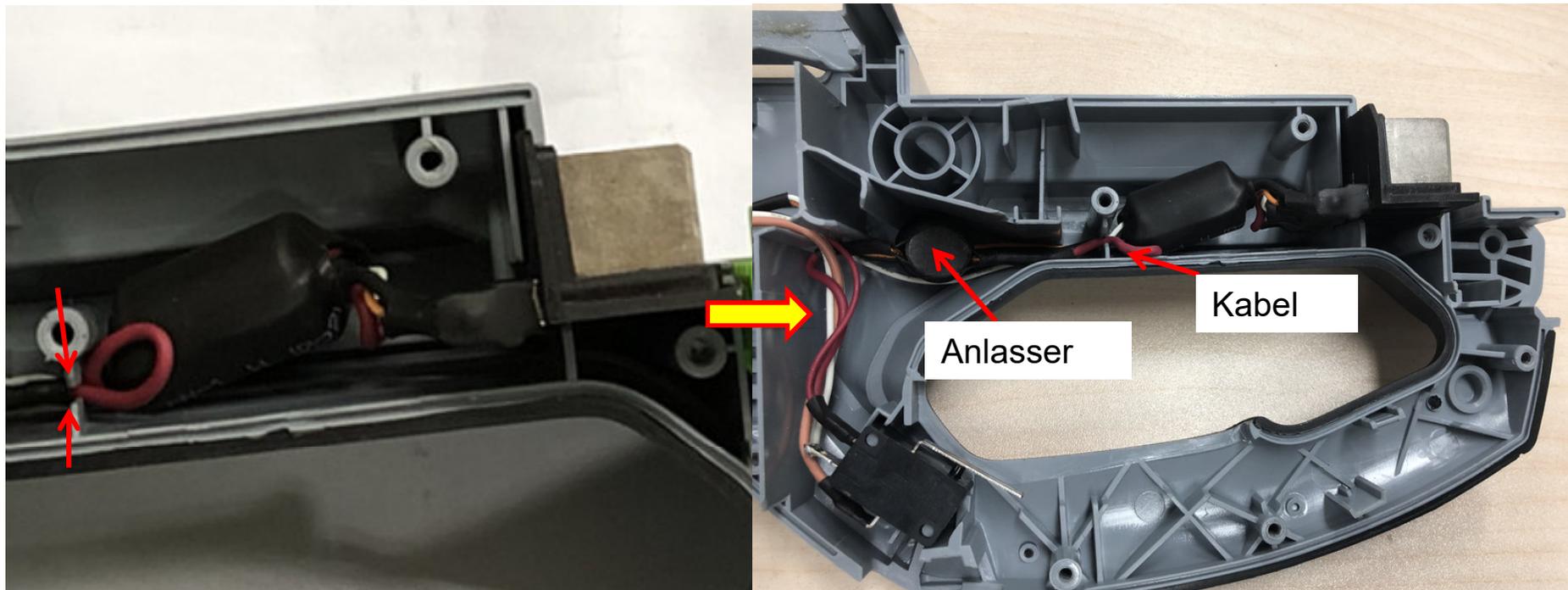
4. Setzen Sie den Akkuanschlusspol und den hinteren Schalter in das linke Gehäuse ein.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

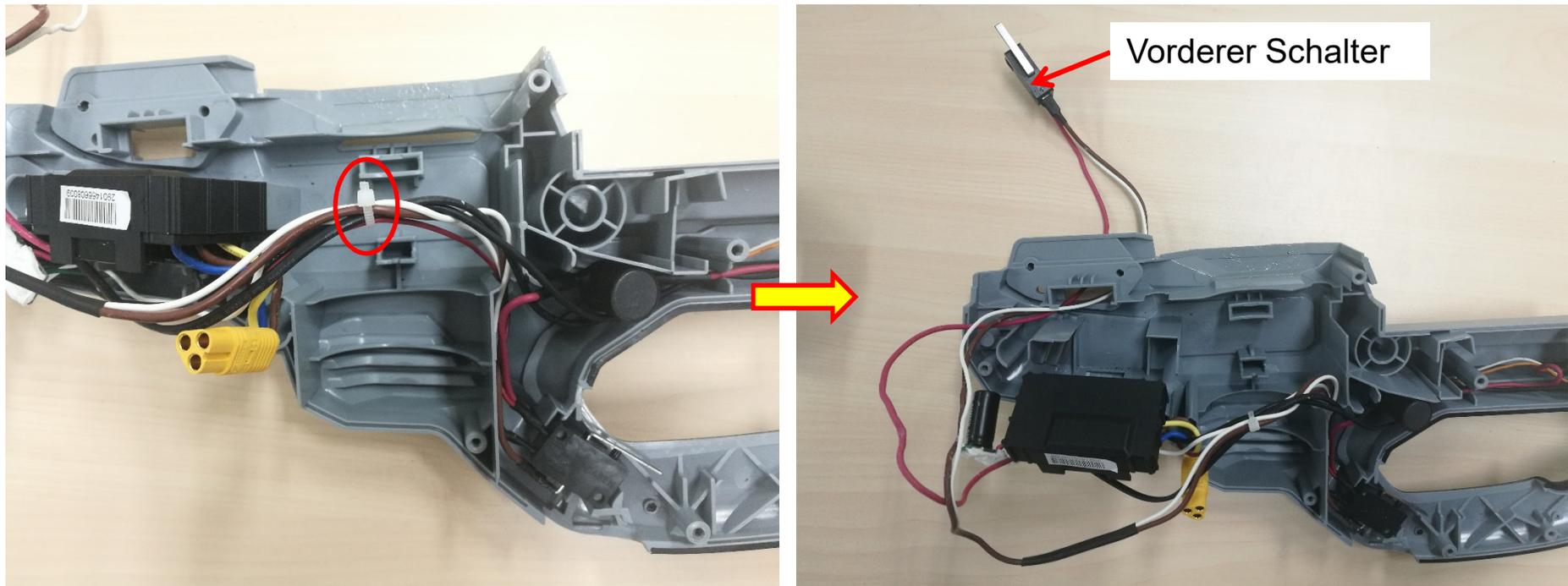
5. Legen Sie die Kabel in den Kabelkanal des linken Gehäuses und setzen Sie den Anlasser in das linke Gehäuse ein.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

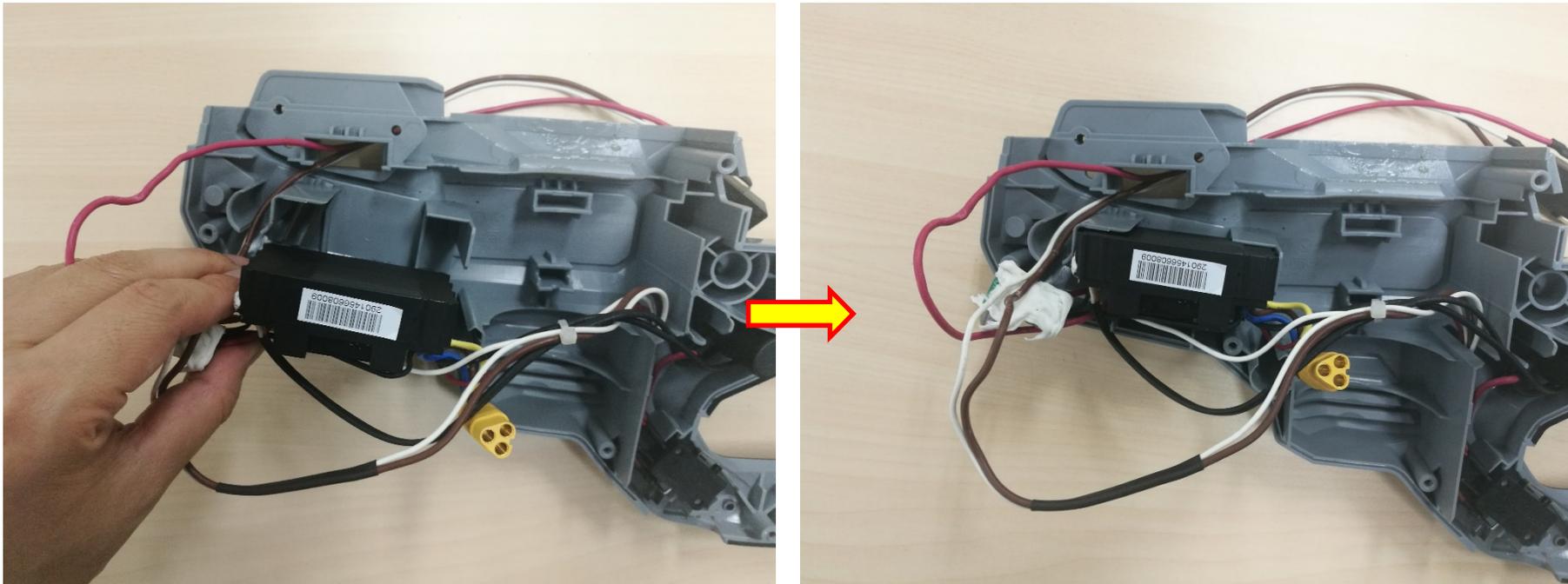
6. Binden Sie die Kabel mit einem Kabelbinder fest und setzen den vorderen Schalter durch die Öffnung des linken Gehäuses ein.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

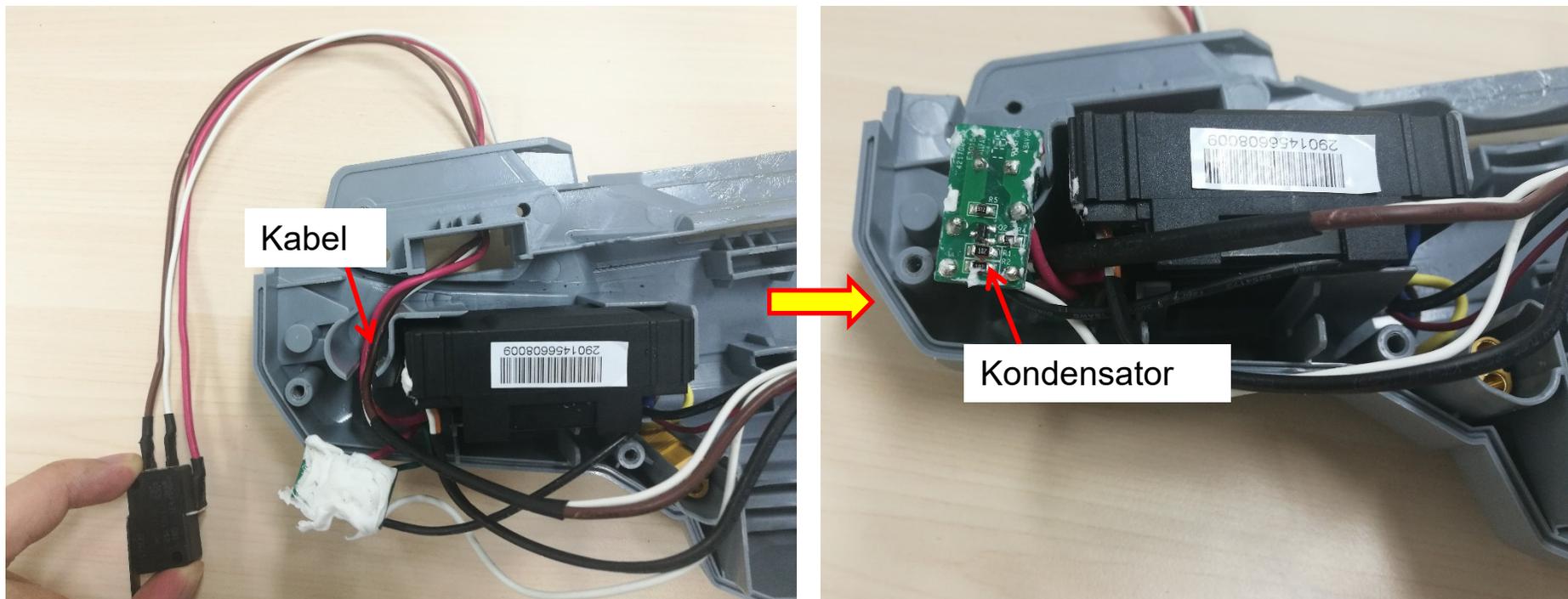
7. Setzen Sie die Leiterplattenbaugruppe in die Aussparung des linken Gehäuses.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

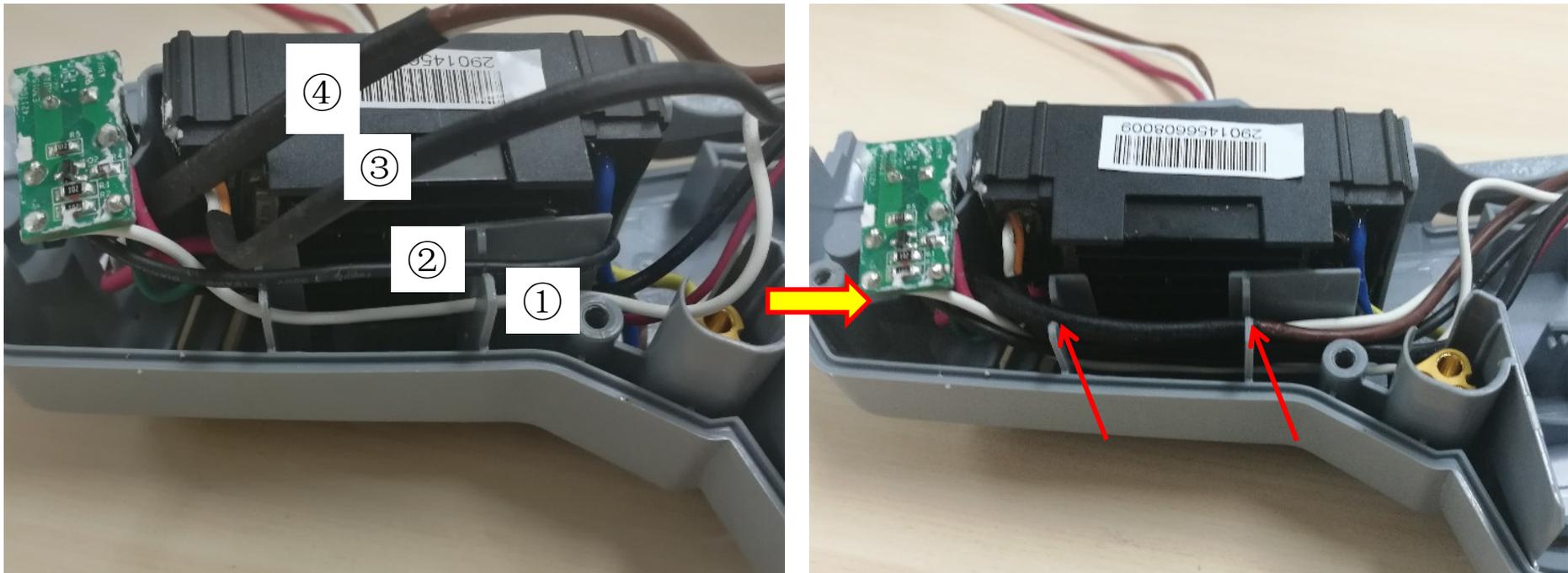
- Legen Sie die Kabel, die mit dem vorderen Schalter verbunden sind, durch den Kabelkanal und setzen Sie den Kondensator in die Aussparung ein.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

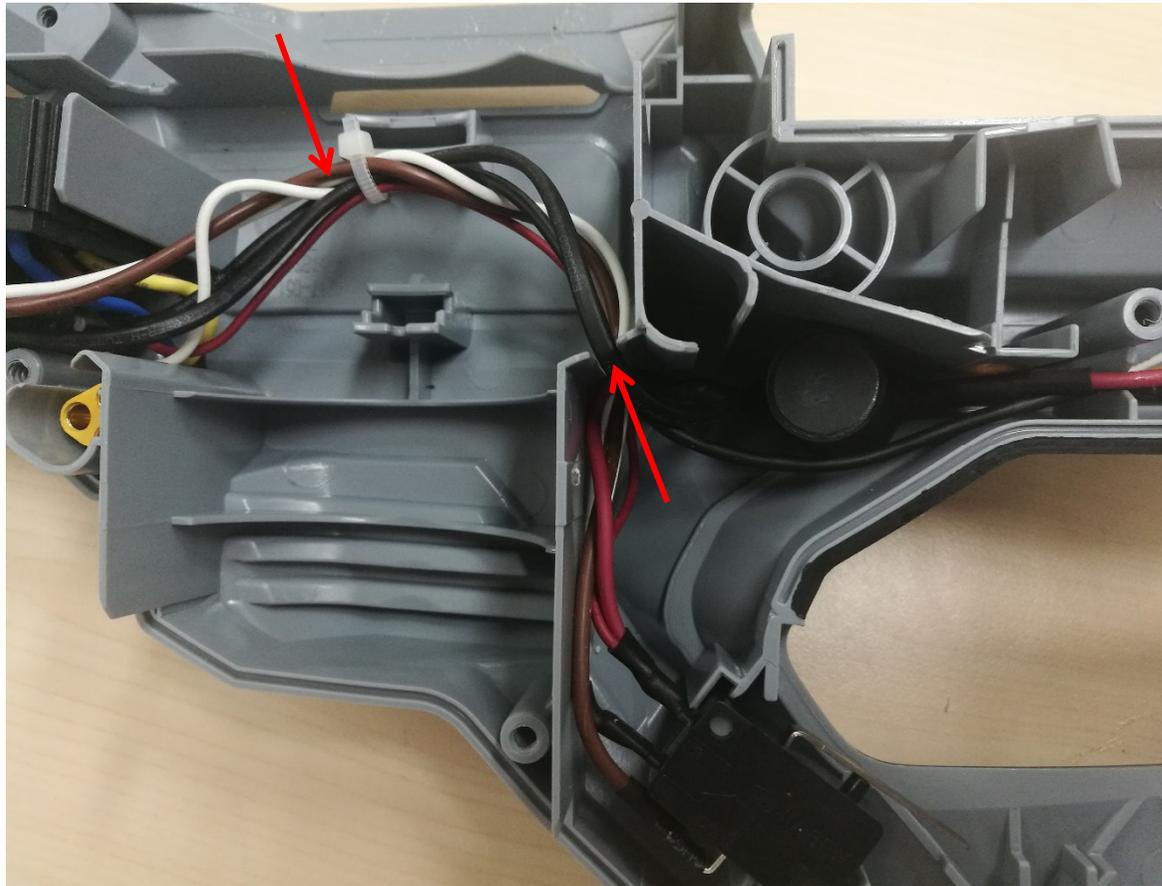
- Legen Sie die Kabel in den Kabelkanal des linken Gehäuses. Die Kabelreihenfolge sollte folgendermaßen aussehen:



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

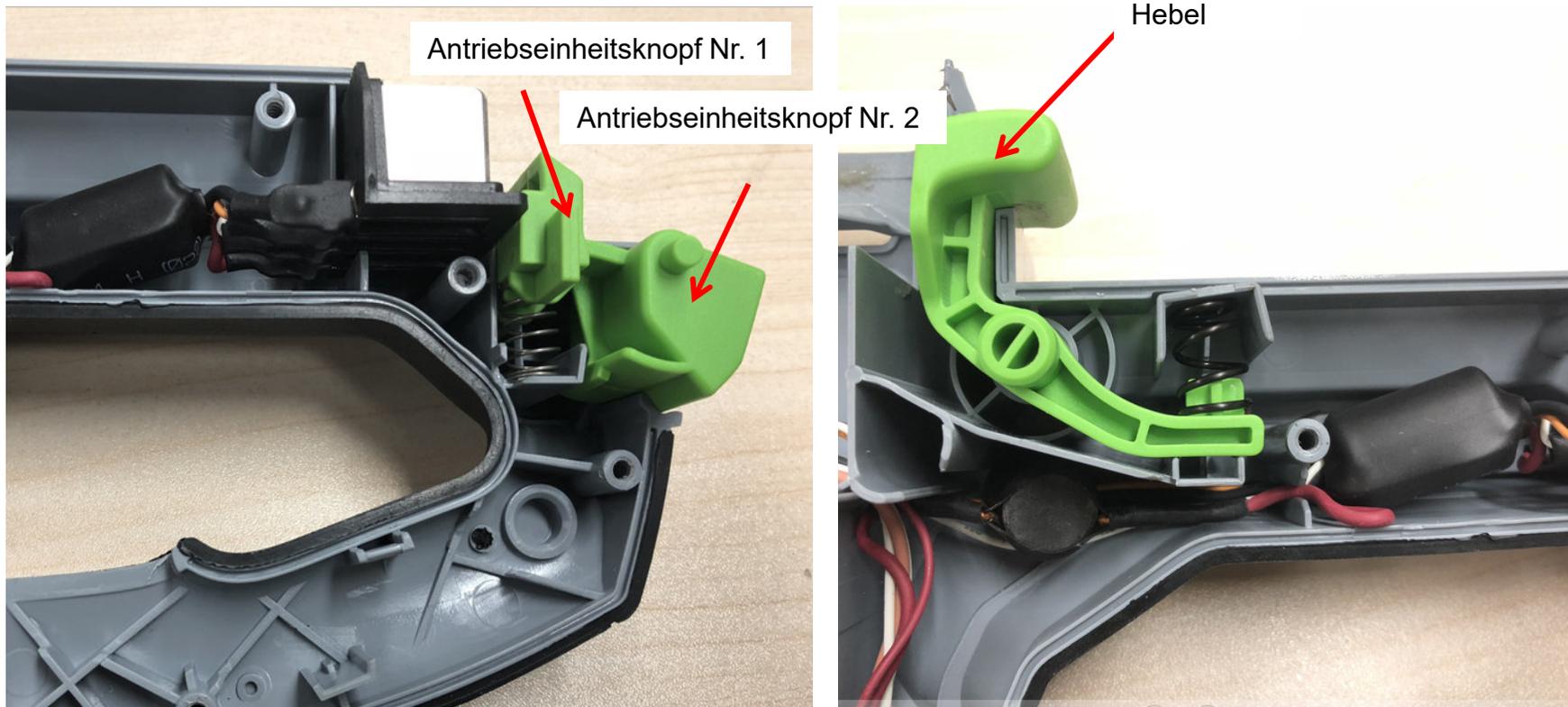
10. Fixieren Sie die Kabel im linken Gehäuse wie nachfolgend dargestellt.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

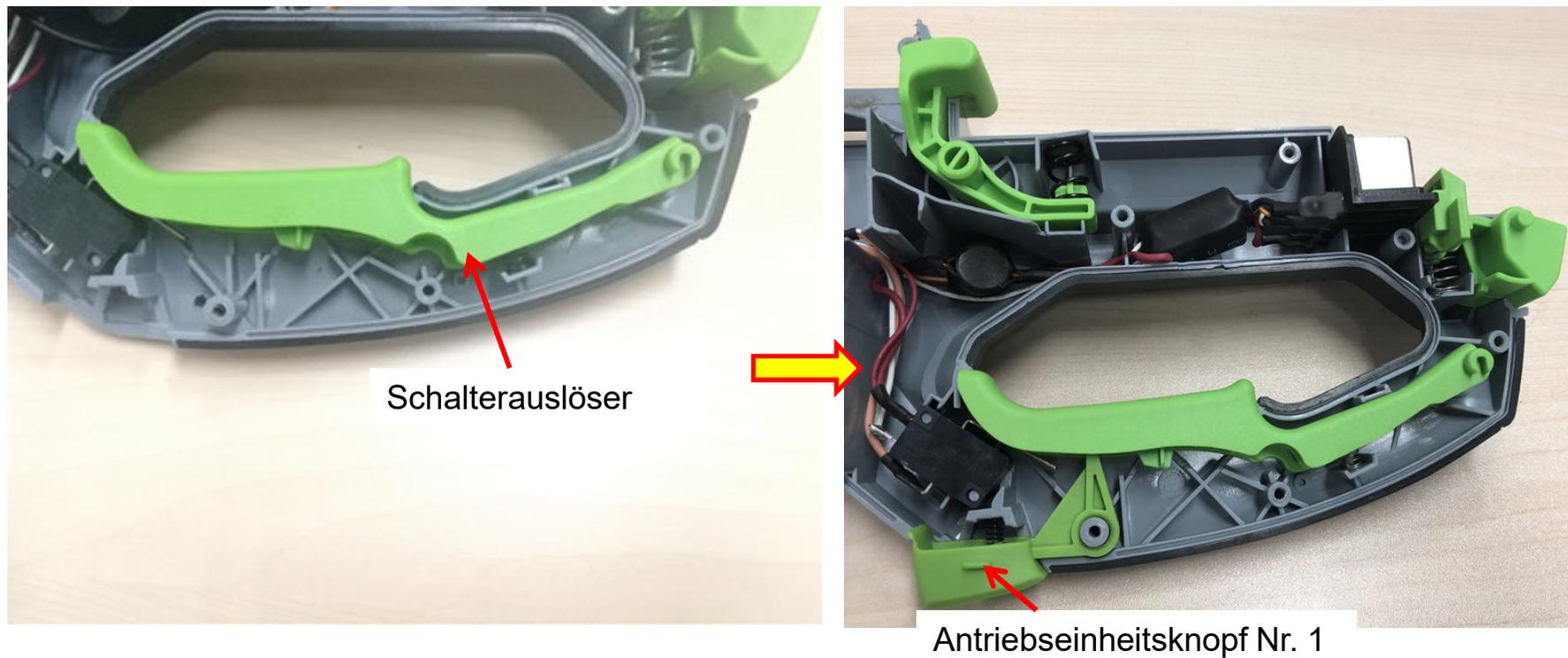
11. Setzen Sie die Antriebsknöpfe und den Hebel in das linke Gehäuse ein.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

12. Setzen Sie den Schalterauslöser und den Sperrknopf in das linke Gehäuse ein.



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

13. Richten Sie die Öffnungen des vorderen Schaltauslösers mit den Rippen des Handgriffs an der Vorderseite aus und positionieren Sie den vorderen Schaltauslöser im vorderen Seitengriff.
Hinweis: Wenn der Handgriff defekt ist, ersetzen Sie ihn durch einen neuen.

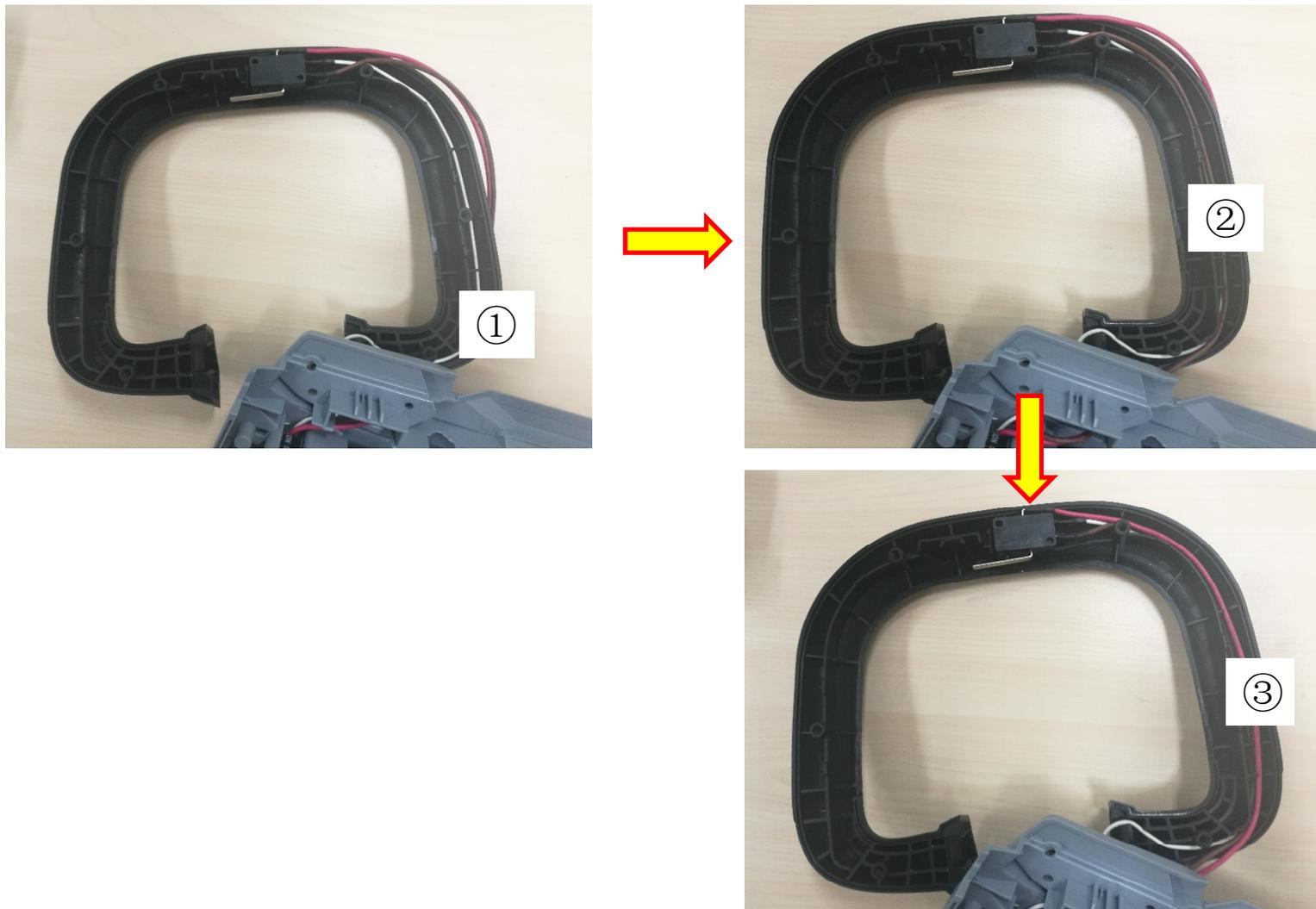


Beschreibung	Teilenummer	Menge
Seitenhandgriff	2824552001	1

Leiterplattenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

14. Befestigen Sie die Kabel, die mit dem vorderen Seitengriff verbunden sind im Kabelkanal des vorderen Seitenhandgriffs. Die Kabelreihenfolge sollte folgendermaßen aussehen:



15. Setzen Sie den vorderen Schalterauslöser in den vorderen Seitenhandgriff ein.

Vorderer Schalterauslöser



Leiterplattenbaugruppe ersetzen

HT2410E Heckenschere

16. Setzen Sie die Klingenbaugruppe zusammen mit der Motorbaugruppe in das linke Gehäuse ein.

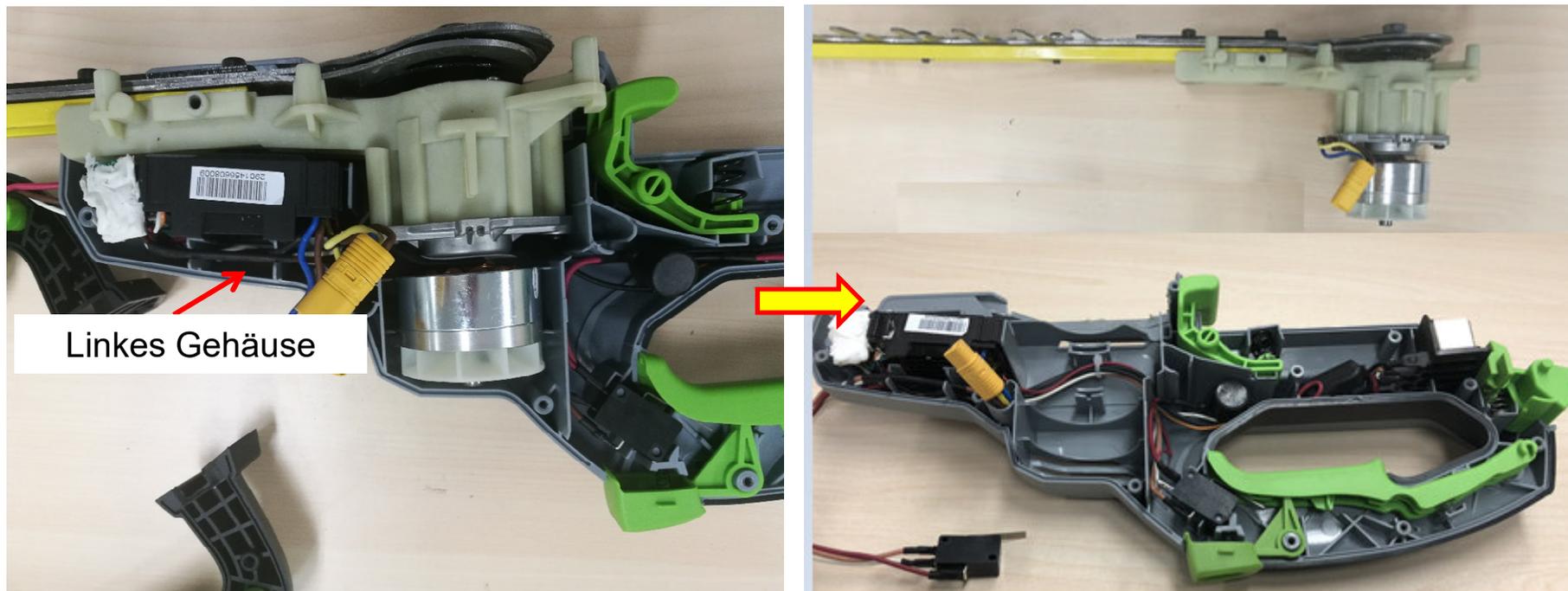


Teil 4: Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

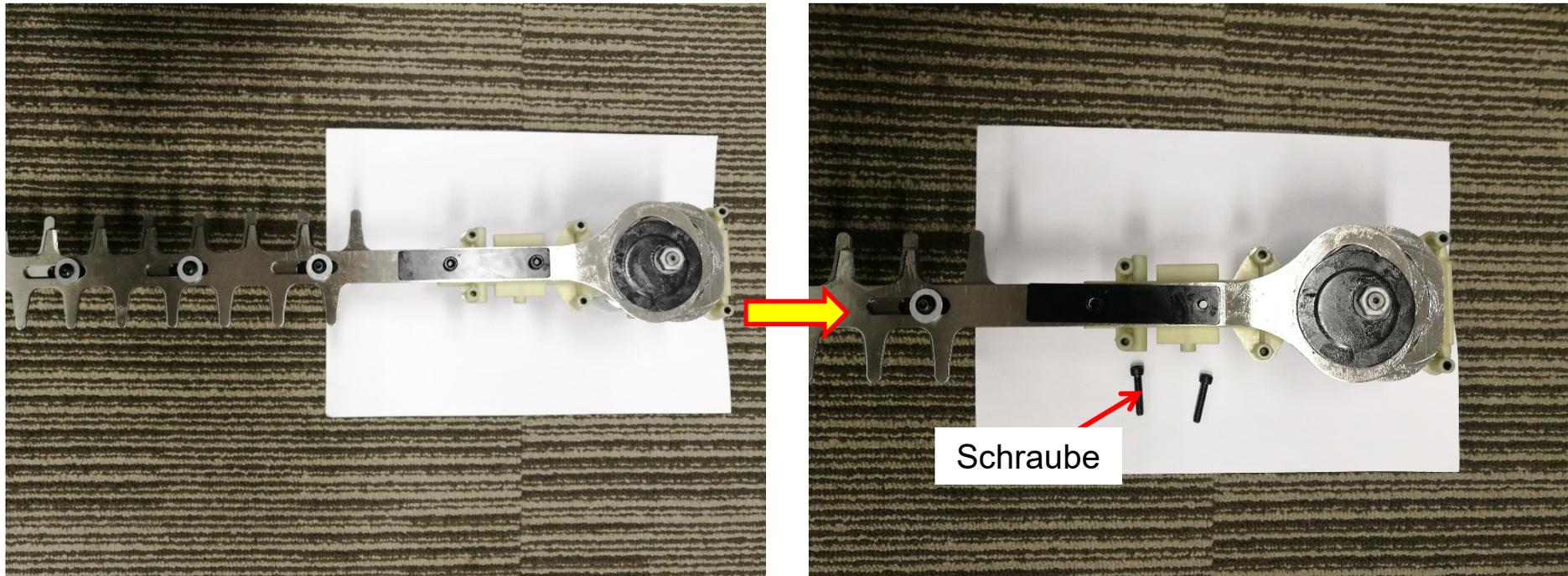
1. Bauen Sie das Gehäuseset ab, wie im Abschnitt „Leiterplattenbaugruppen- und Motorfehlererkennung“ beschrieben.
2. Nehmen Sie die Motorbaugruppe zusammen mit der Klingenbaugruppe aus dem linken Gehäuse.



Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

3. Lösen Sie 2 Schrauben an der Stützschiene.

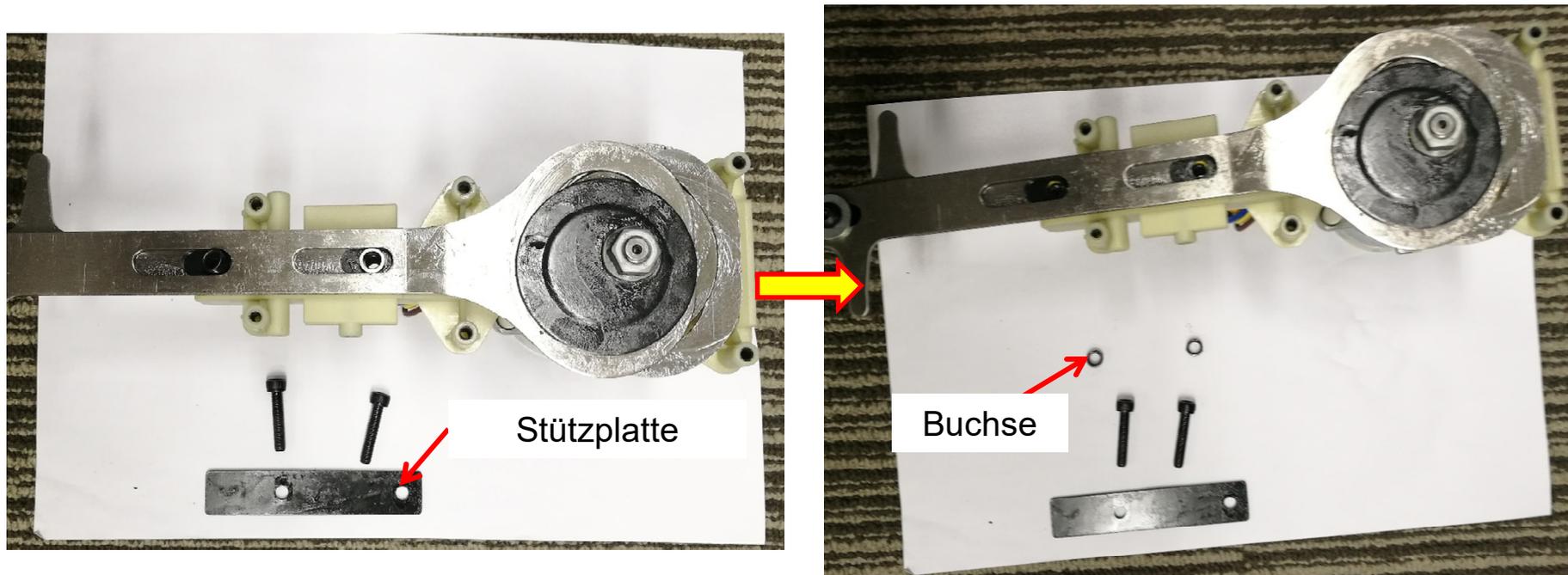


Beschreibung	Teilenummer	Menge
Schraube	5620216005	2

Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

4. Entfernen Sie die Stützschiene und die Buchsen.

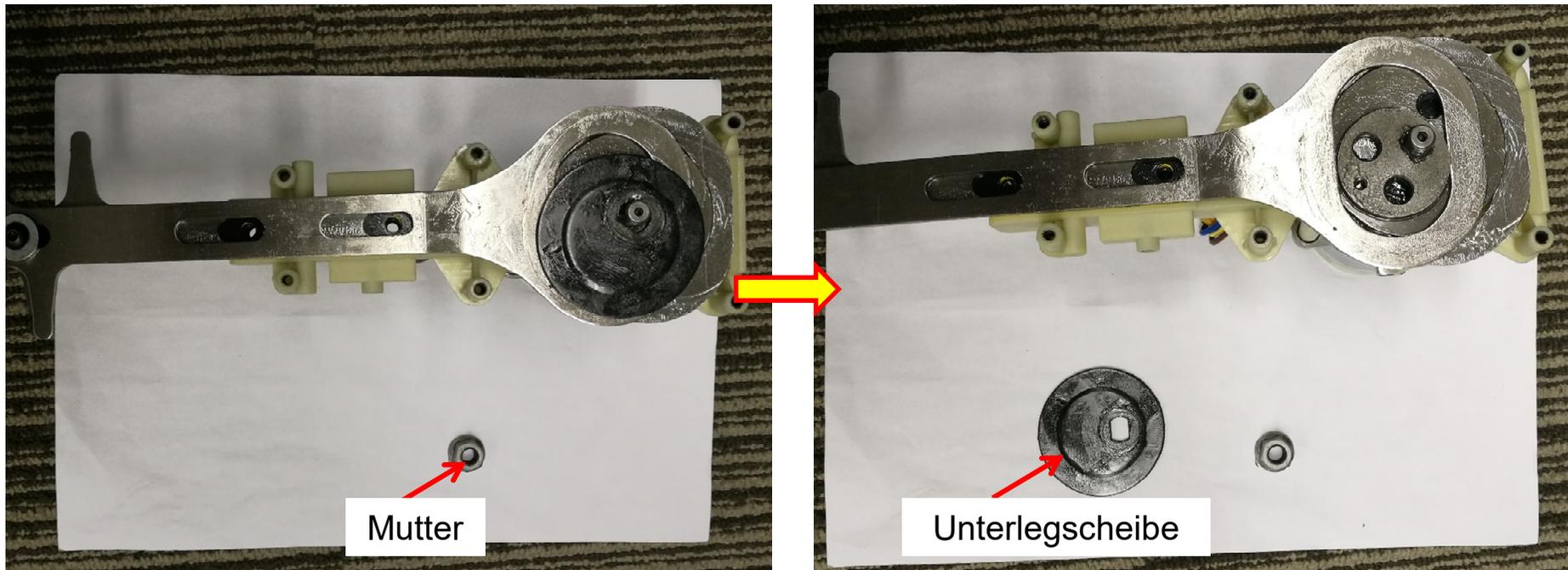


Beschreibung	Teilenummer	Menge
Stützplatte	3706209001	1
Buchse	5650671001	2

Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

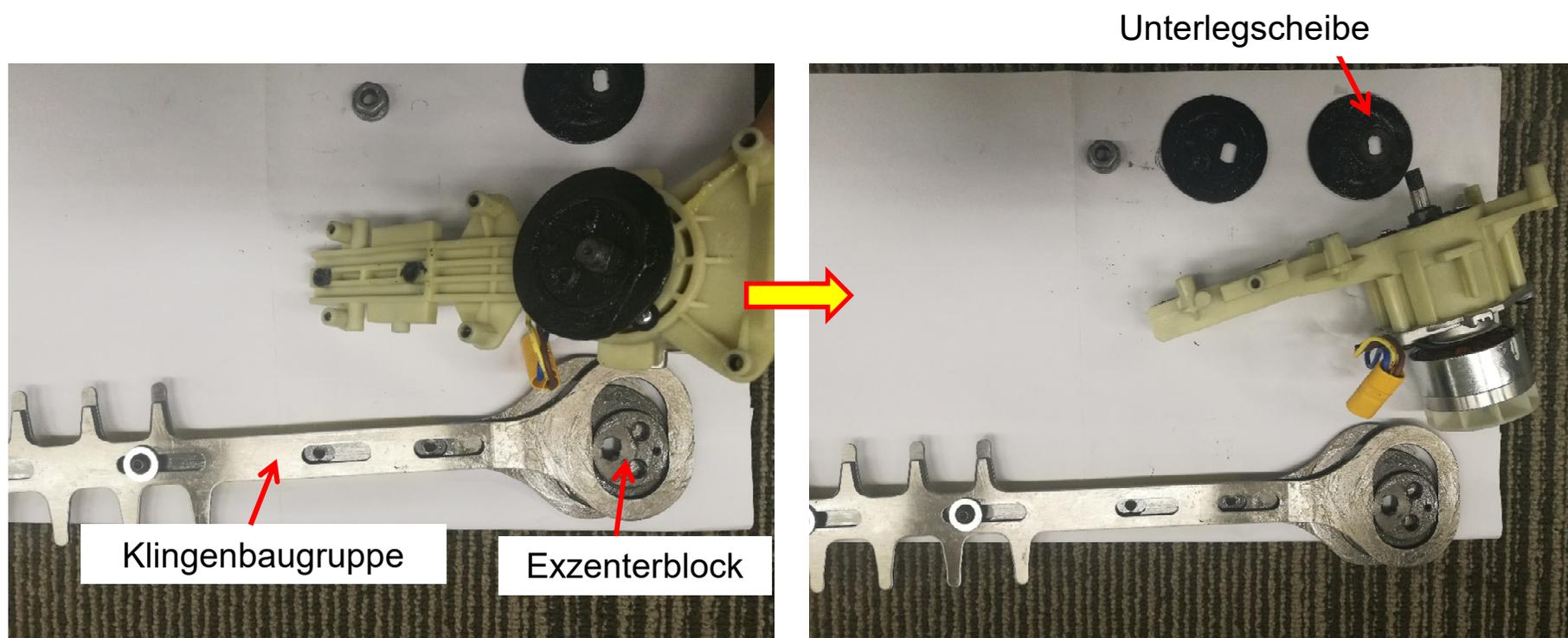
5. Stellen Sie das Klingenset fest, damit es sich nicht bewegen kann und lösen Sie anschließend die Mutter von der Welle und entfernen Sie diese.
6. Entfernen Sie die Unterlegscheibe.



Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

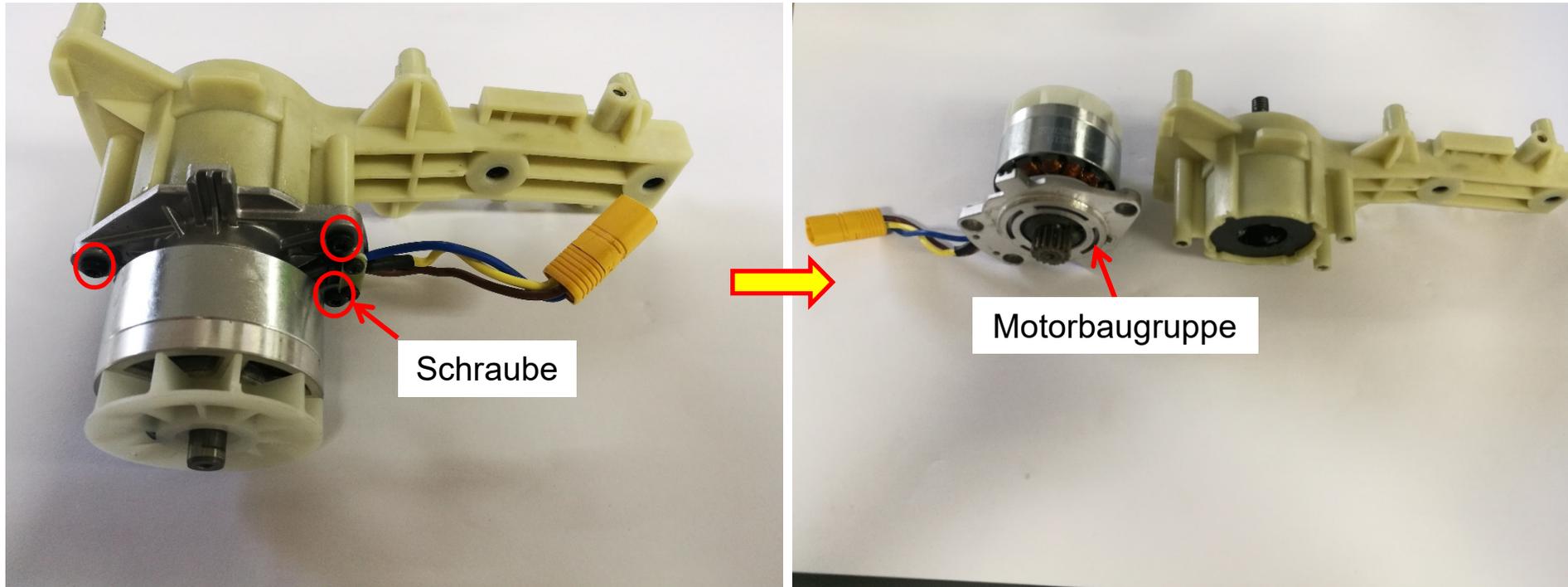
7. Entfernen Sie den Exzenterblock zusammen mit der Klingenbaugruppe.
8. Entfernen Sie die Unterlegscheibe.



Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

9. Lösen Sie 3 Schrauben, um die Motorbaugruppe vom Getriebegehäusebaugruppe zu trennen.

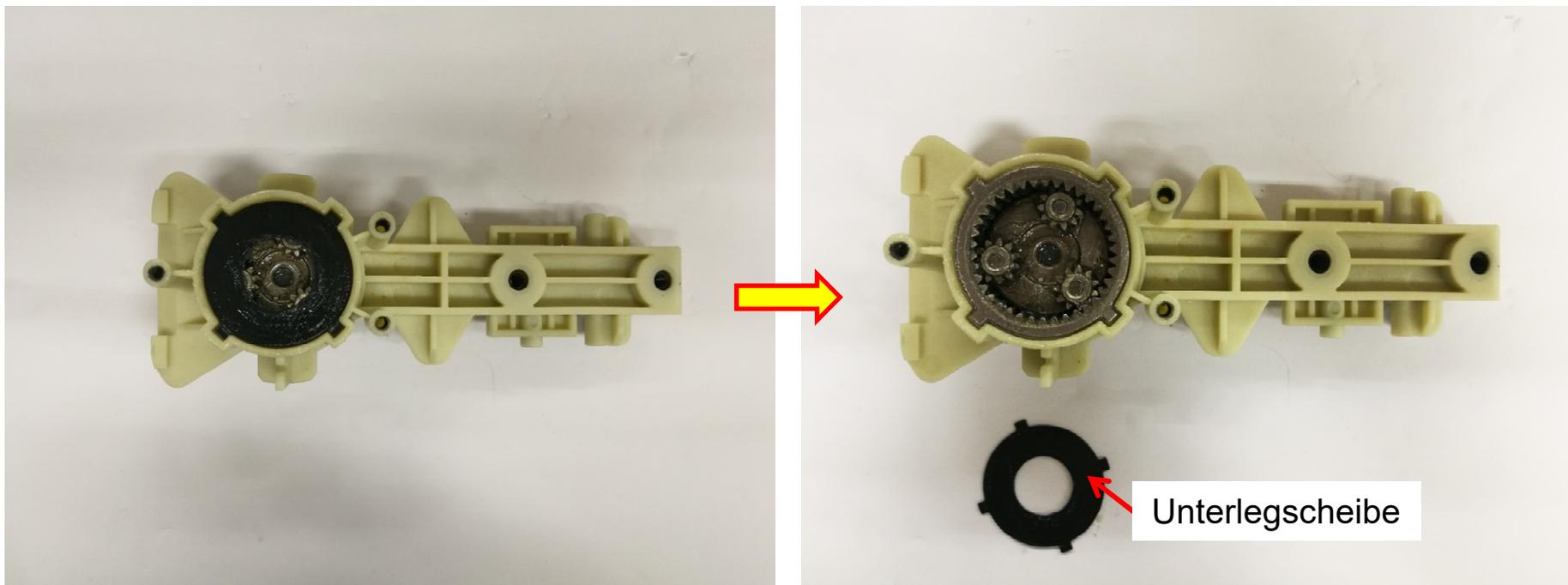


Beschreibung	Teilenummer	Menge
Schraube	5610294001	3
Motorbaugruppe	2824923002	1

Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

10. Nehmen Sie die Unterlegscheibe aus der Getriebegehäusebaugruppe.

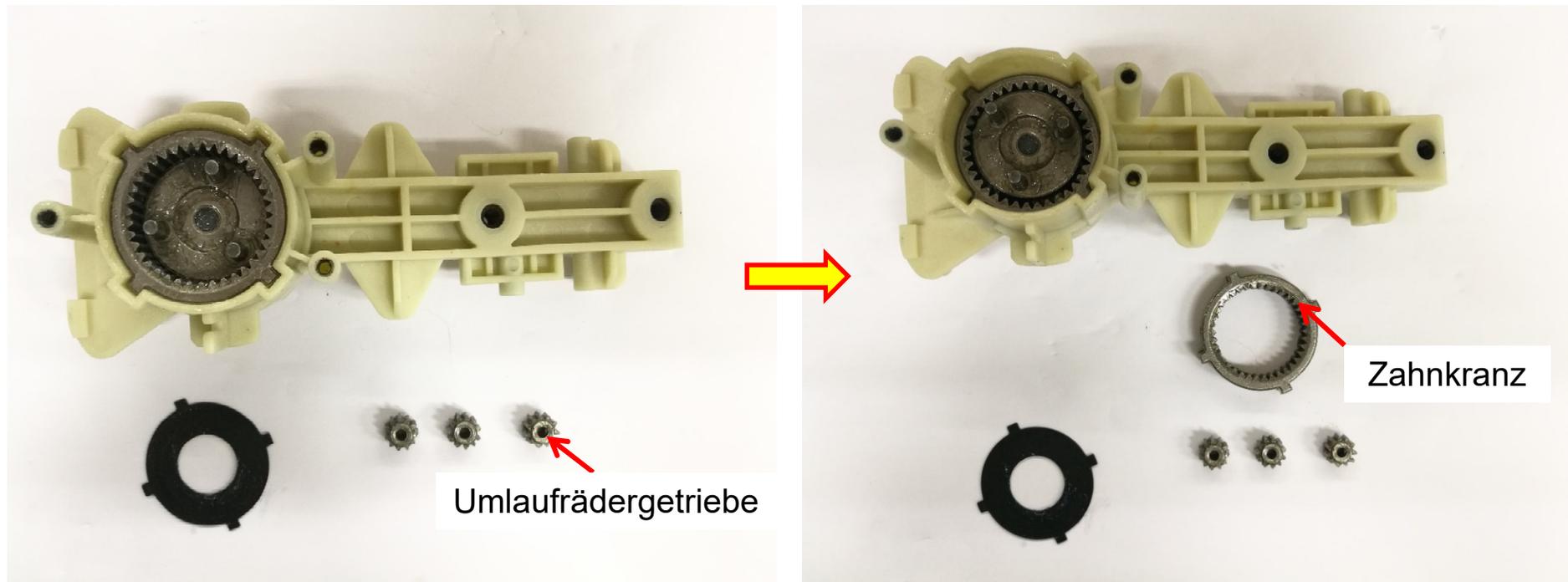


Beschreibung	Teilenummer	Menge
Unterlegscheibe	5650576001	1

Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

11. Nehmen Sie die Umlaufrädergetriebe aus der Getriebegehäusebaugruppe.
12. Nehmen Sie den Zahnkranz aus der Getriebegehäusebaugruppe.



Beschreibung	Teilenummer	Menge
Umlaufrädergetriebe	3520965001	3
Zahnkranz	3520964001	1

Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

13. Nehmen Sie die Räderkoppelgetriebebaugruppe aus der Getriebegehäusebaugruppe.



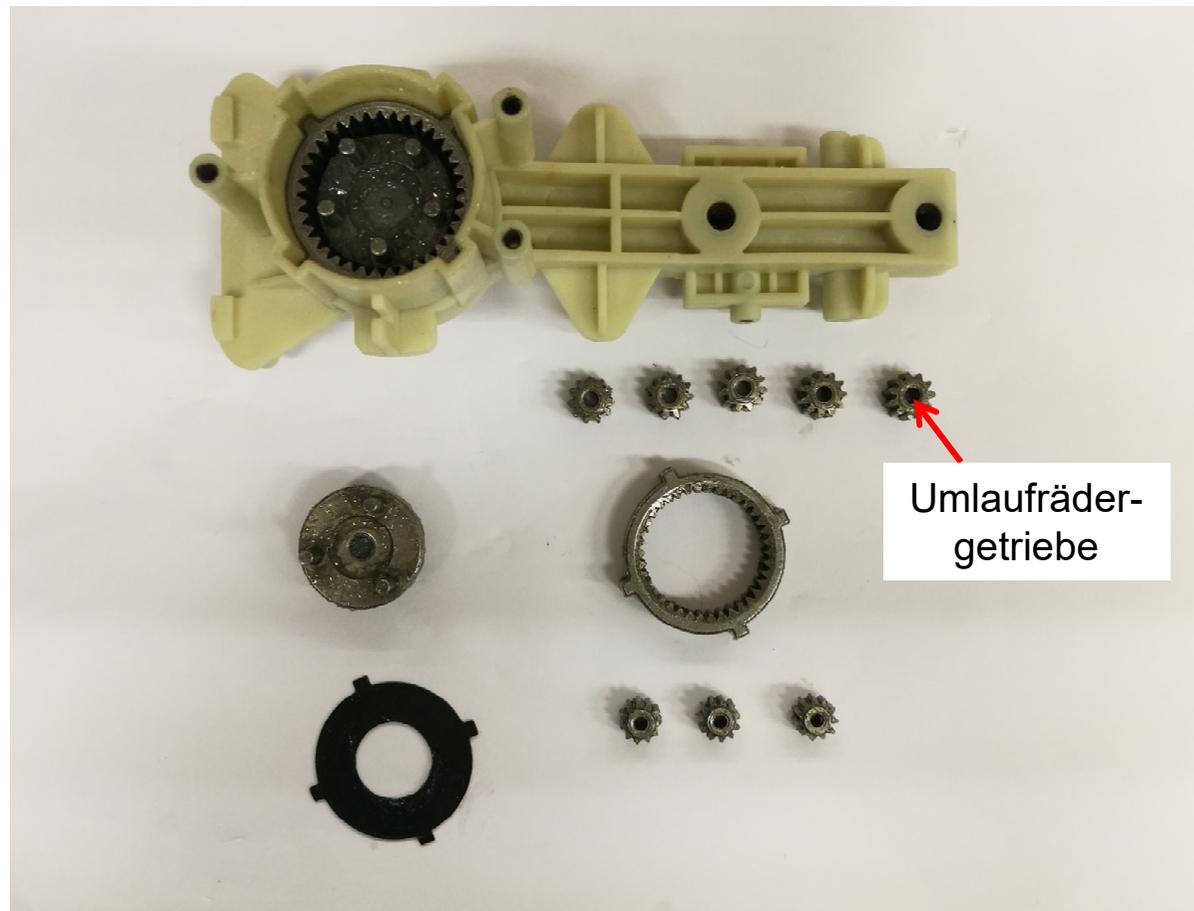
Räderkoppelgetriebebaugruppe

Beschreibung	Teilenummer	Menge
Räderkoppelgetriebebaugruppe	2824927001	1

Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

14. Nehmen Sie die Umlaufrädergetriebe aus der Getriebegehäusebaugruppe.

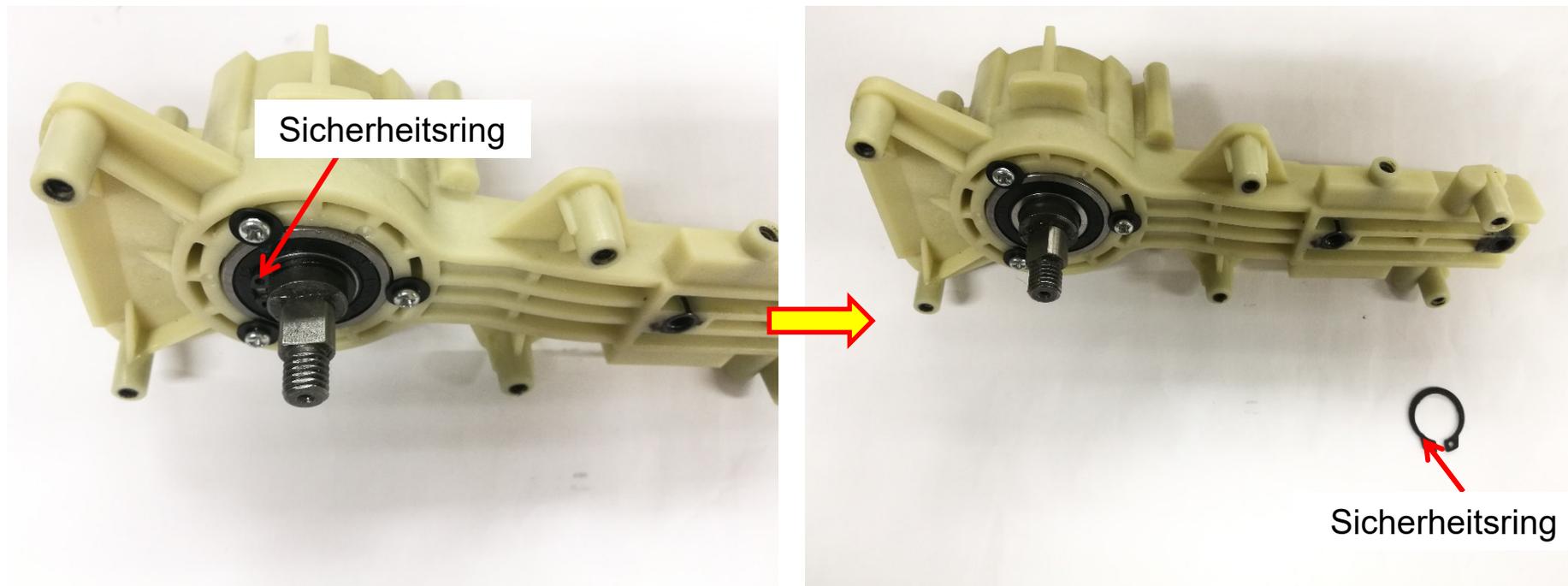


Beschreibung	Teilenummer	Menge
Umlaufrädergetriebe	3520961001	1

Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

15. Entfernen Sie den Sicherheitsring mit einer Sicherungsringzange.

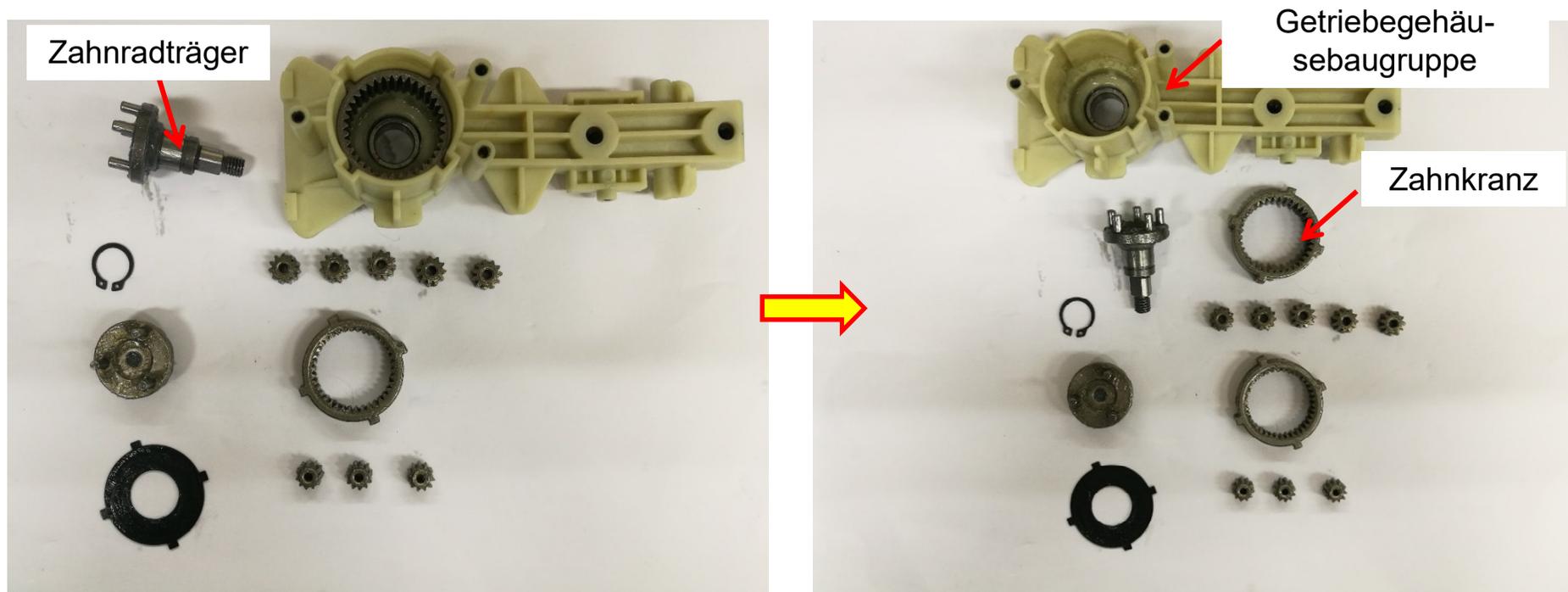


Beschreibung	Teilenummer	Menge
Sicherheitsring	5660018001	1

Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

16. Nehmen Sie Zahnradträger aus der Getriebegehäusebaugruppe. Wenn der Zahnradträger defekt ist, ersetzen Sie ihn durch einen neuen.
17. Nehmen Sie den Zahnkranz aus der Getriebegehäusebaugruppe. Wenn irgendein Teil der Motor- und Getriebebaugruppe defekt ist, ersetzen Sie es durch ein neues.

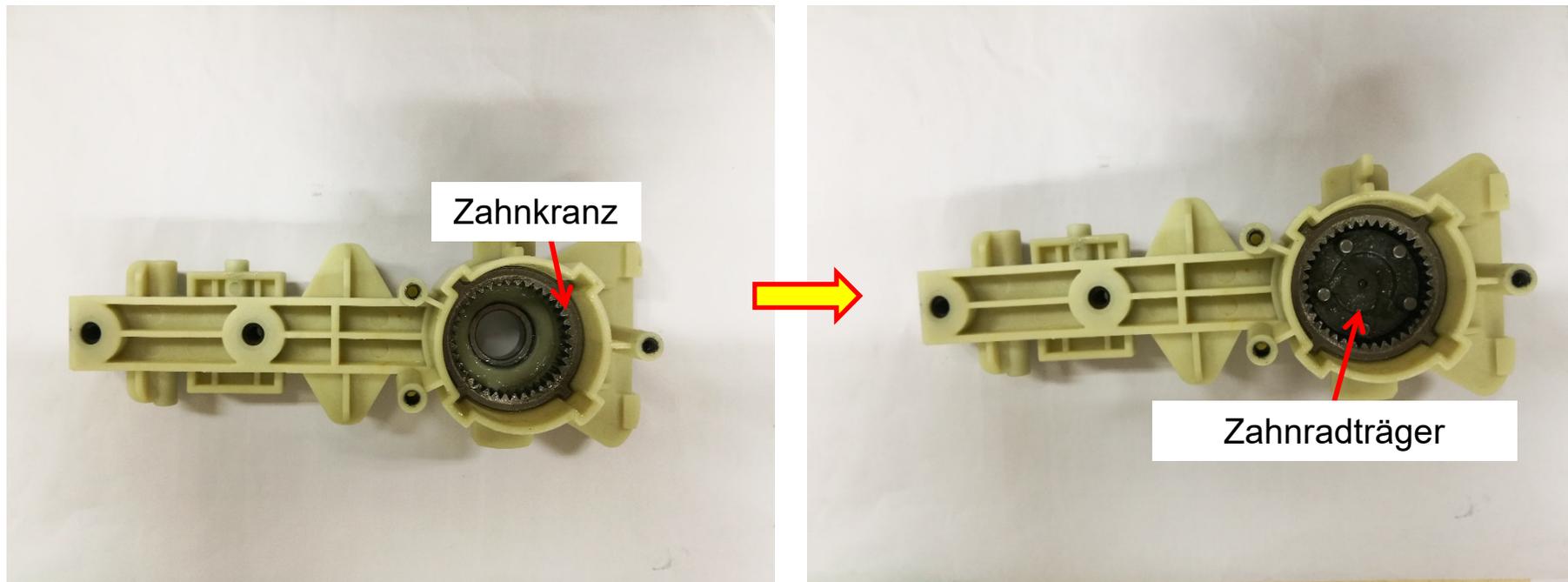


Beschreibung	Teilenummer	Menge	Beschreibung	Teilenummer	Menge
Zahnradträger	2824926002	1	Getriebegehäusebaugruppe	2824925002	1
Zahnkranz	3520963001	1			

Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

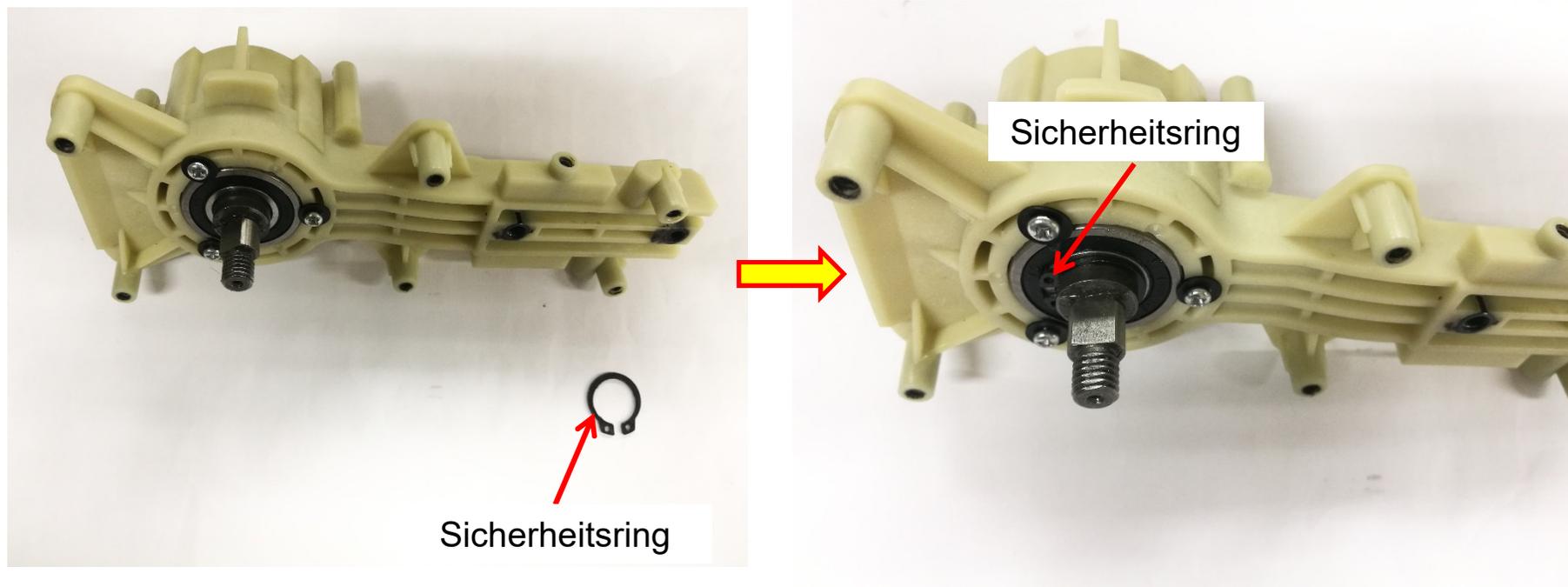
18. Befestigen Sie den Zahnkranz in der Getriebegehäusebaugruppe.
19. Befestigen Sie den Zahnradträger in der Getriebegehäusebaugruppe.



Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

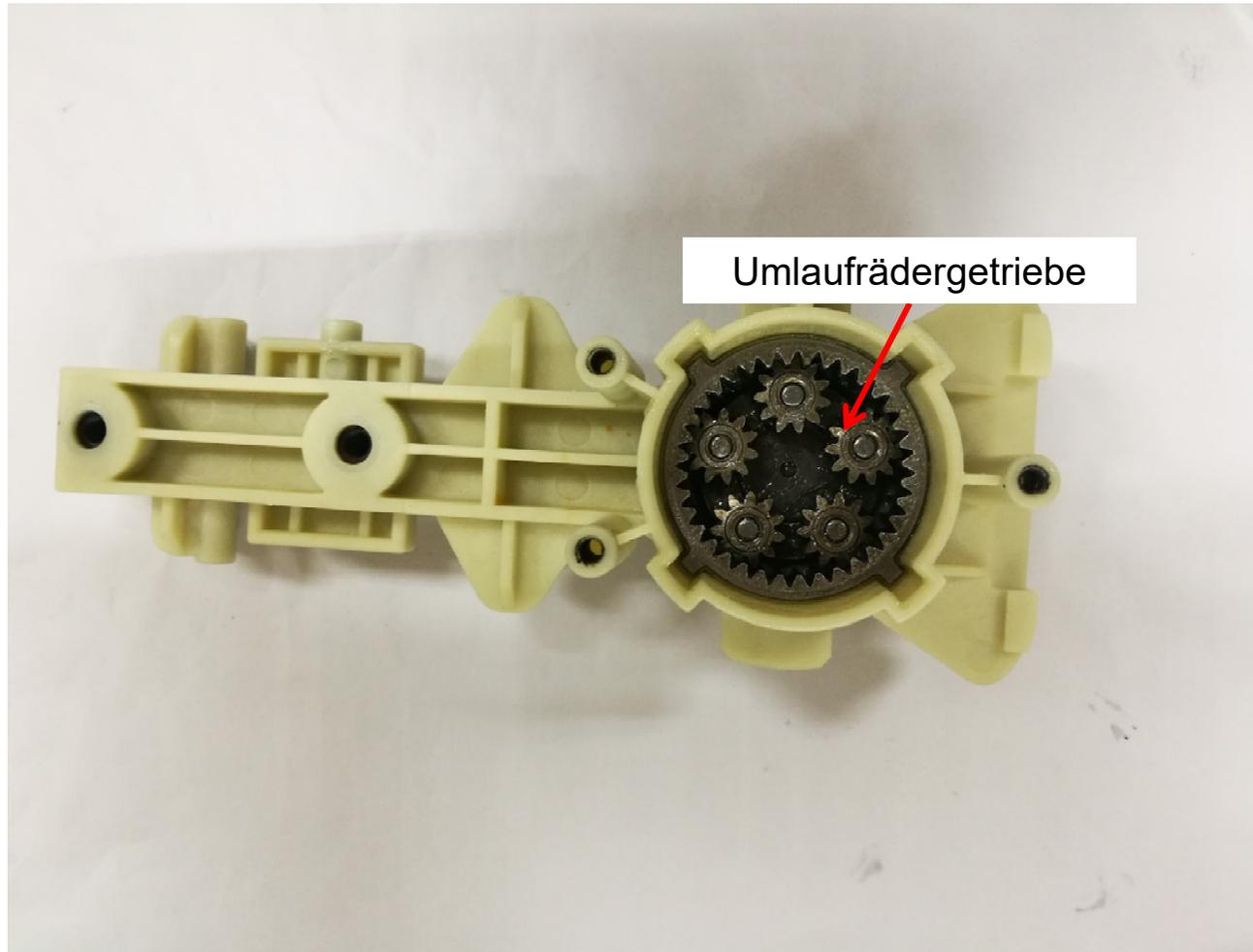
20. Befestigen Sie den Zahnradträger mit einem Sicherungsring an der Getriebegehäusebaugruppe.



Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

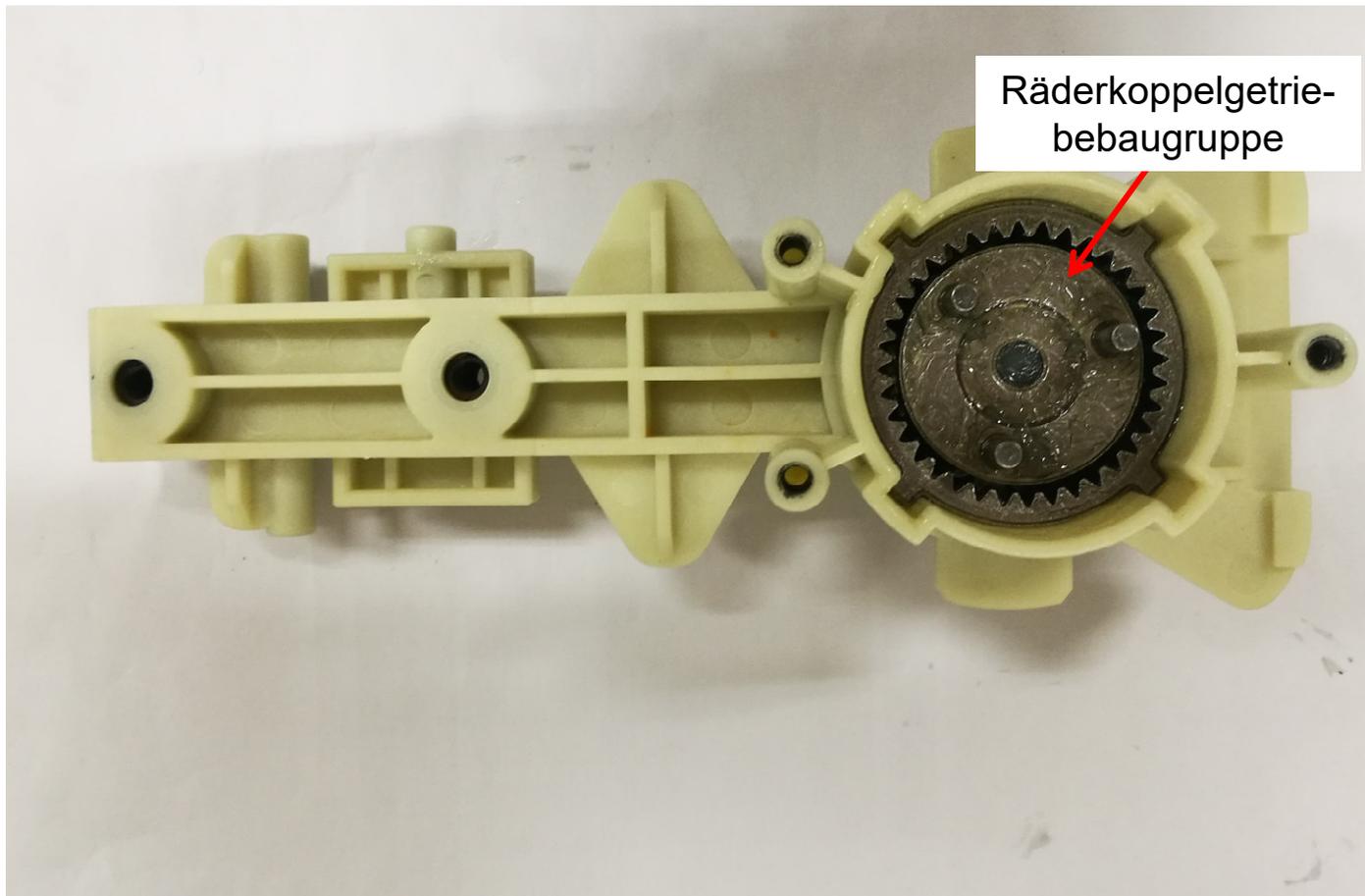
21. Befestigen Sie die Umlaufrädergetriebe in der Getriebegehäusebaugruppe.



Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

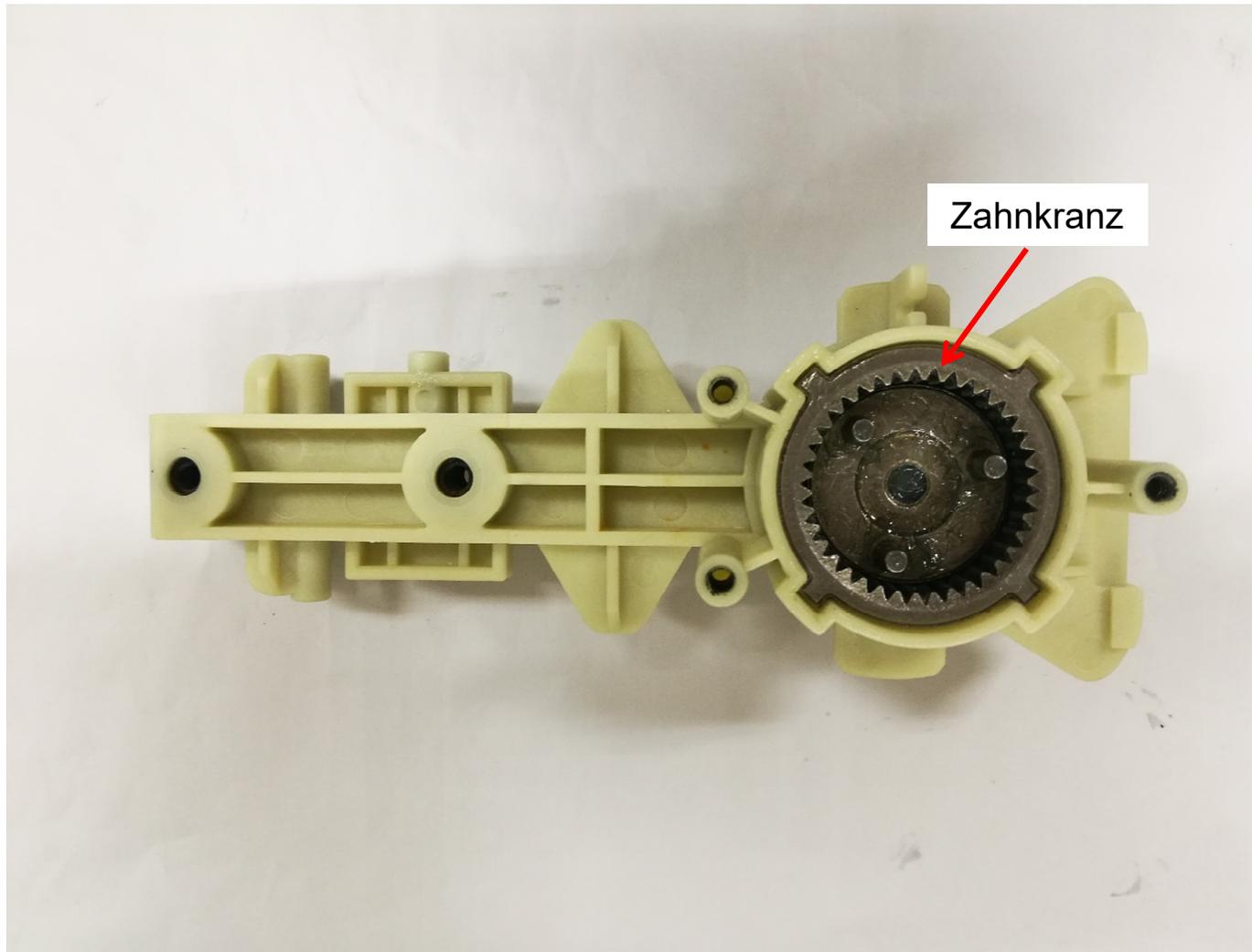
22. Befestigen Sie die Räderkoppelgetriebebaugruppe in der Getriebegehäusebaugruppe.



Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

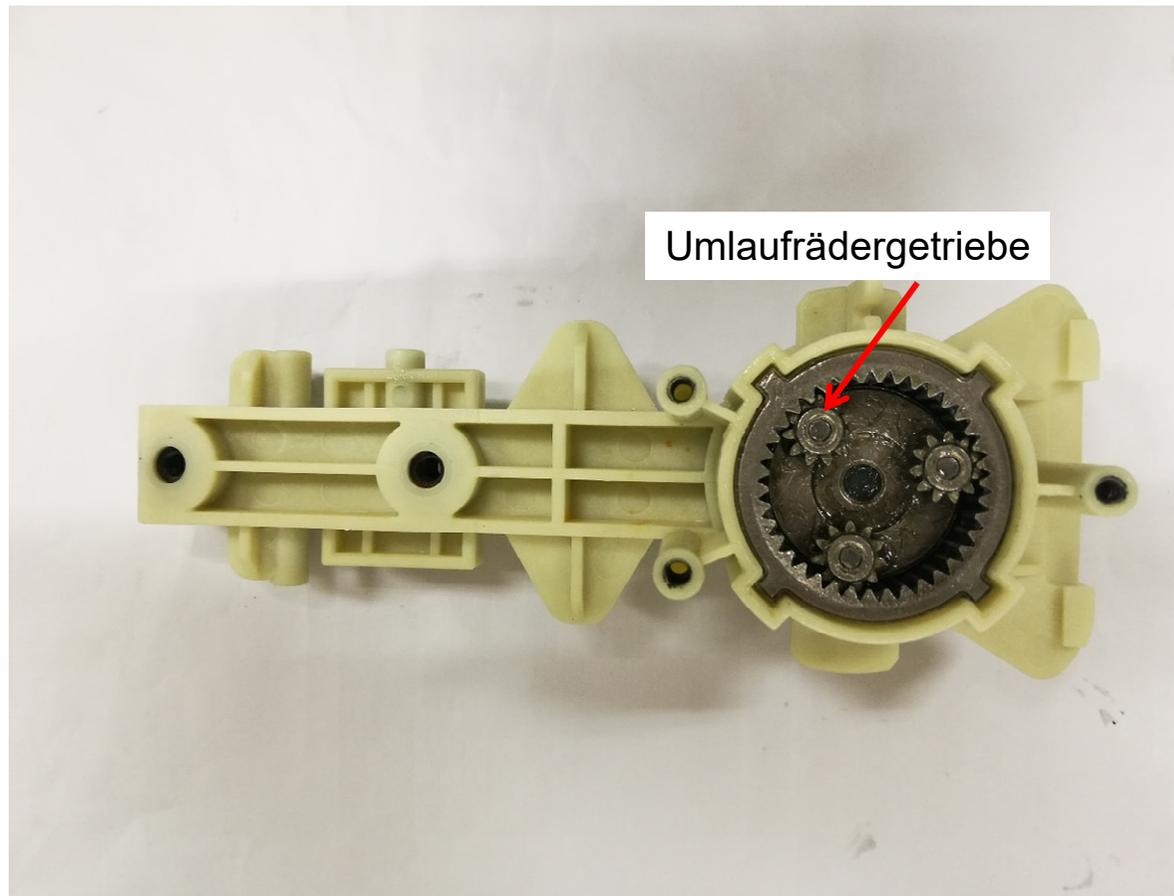
23. Befestigen Sie den Zahnkranz in der Getriebegehäusebaugruppe.



Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

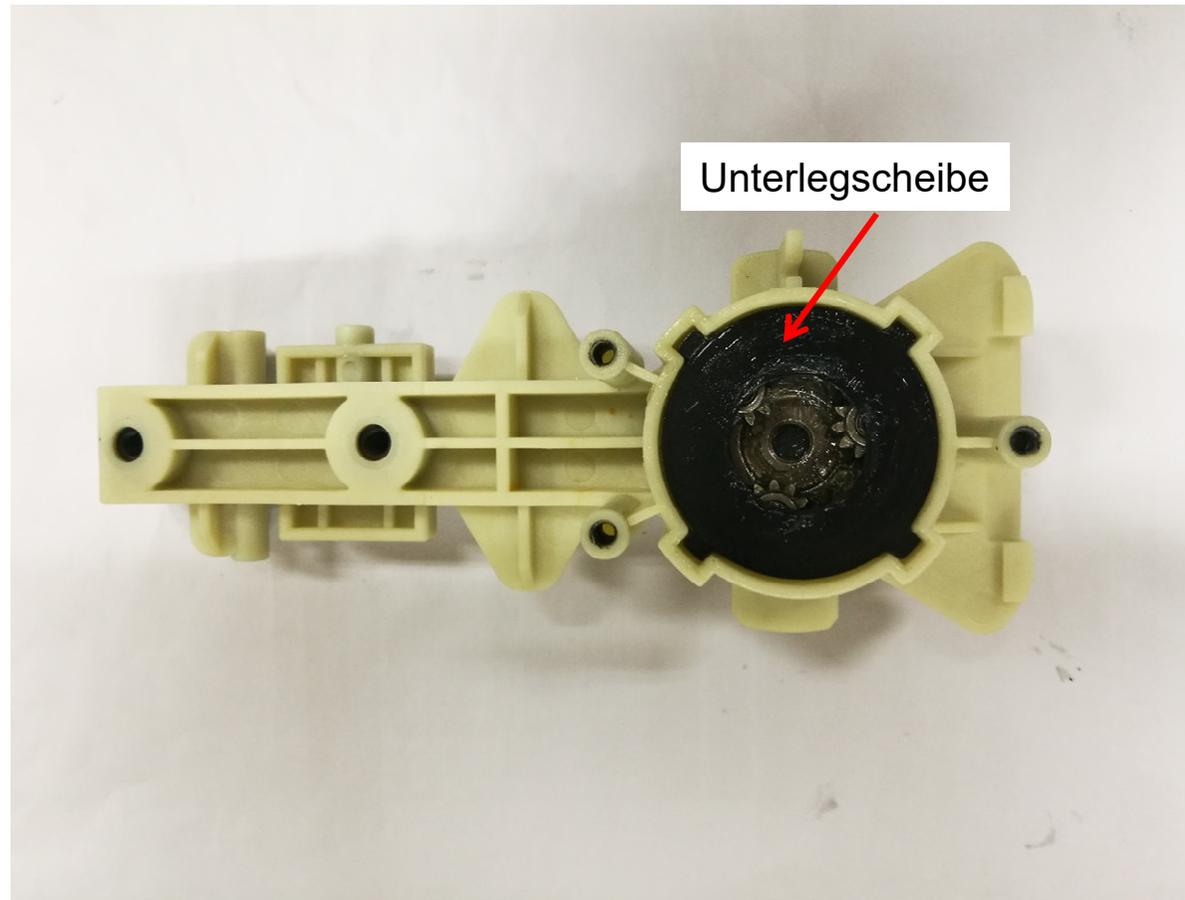
24. Befestigen Sie die Umlaufrädergetriebe in der Getriebegehäusebaugruppe.



Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

25. Befestigen Sie die Unterlegscheibe in der Getriebegehäusebaugruppe.

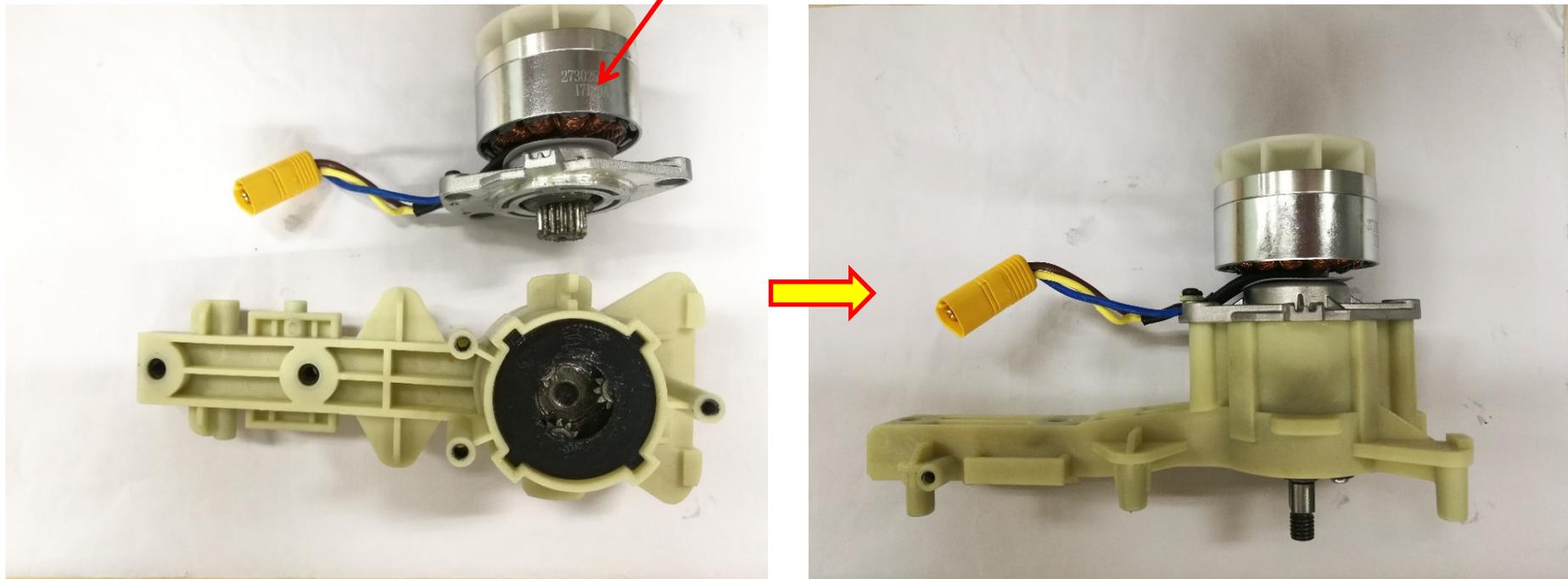


Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

26. Bringen Sie die Getriebegehäusebaugruppe mit der Motorbaugruppe an.

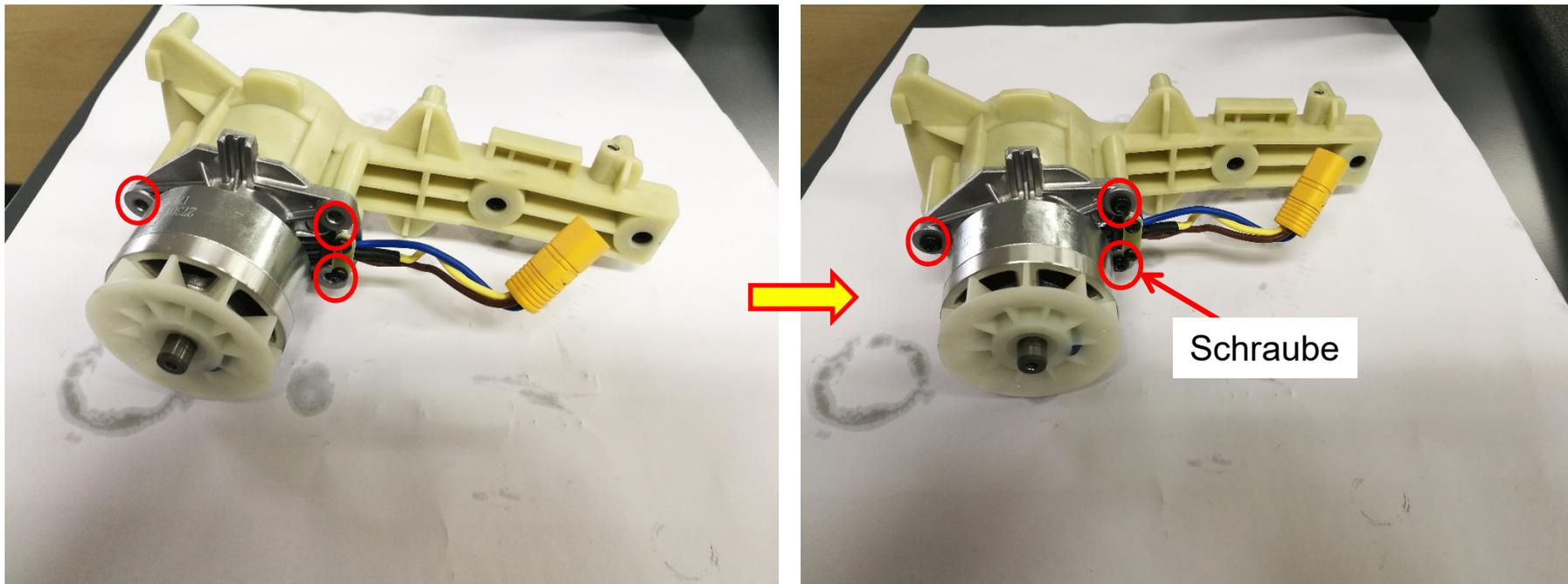
Motorbaugruppe



Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

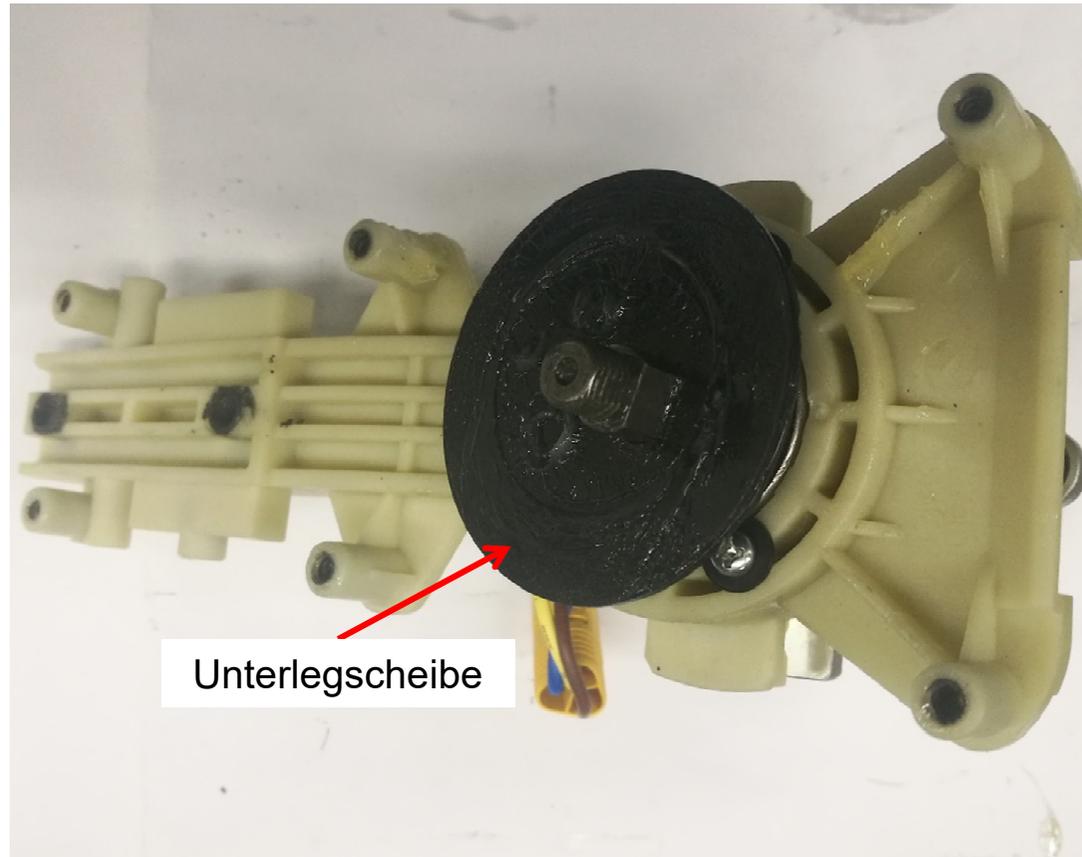
27. Befestigen Sie die Motorbaugruppe mit Schrauben an der Getriebegehäusebaugruppe.



Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

28. Montieren Sie die Unterlegscheibe an der Welle.

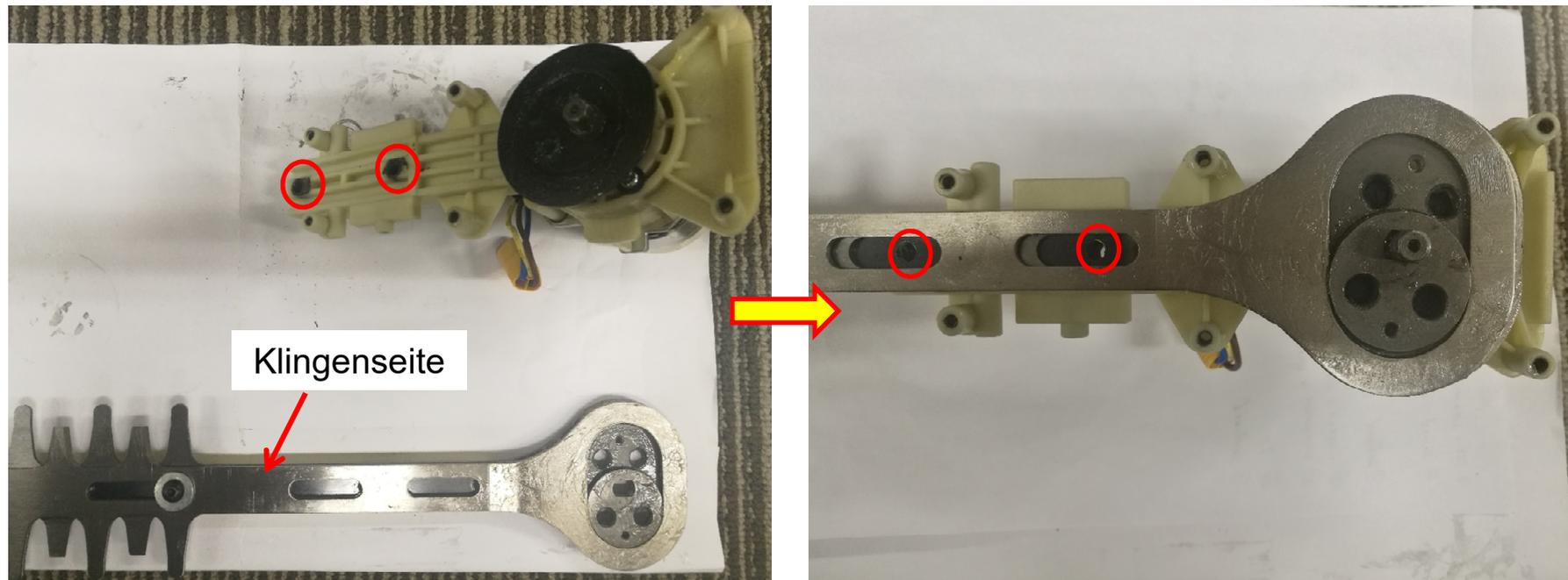


Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

29. Bringen Sie die Klingenbaugruppe auf der Welle an.

Hinweis: Die Klingenseite zeigt nach oben Die Öffnungen an der Stützschiene müssen sich in einer Linie mit den Öffnungen auf der Getriebegehäusebaugruppe befinden.



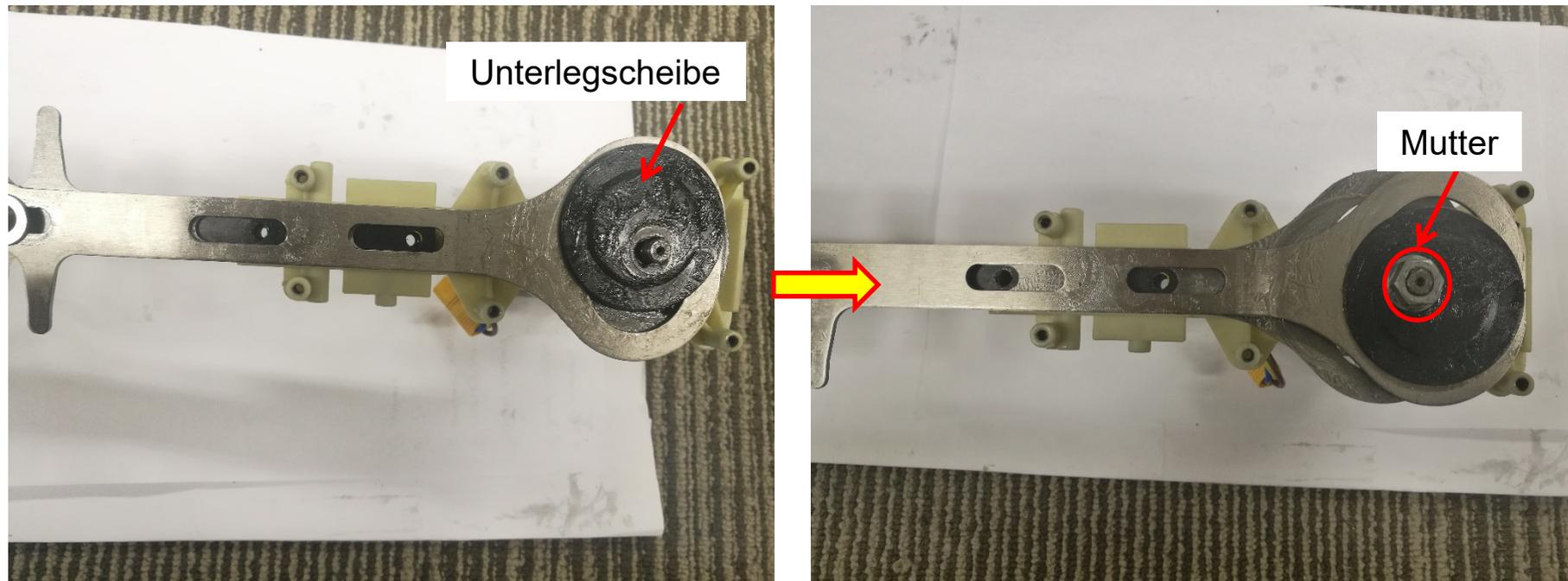
Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

30. Montieren Sie die Unterlegscheibe an der Welle.

31. Stellen Sie das Klingenset fest, damit es sich nicht bewegen kann und schrauben Sie anschließend die Klingenbaugruppe mit der Motorbaugruppe mithilfe einer Mutter fest.

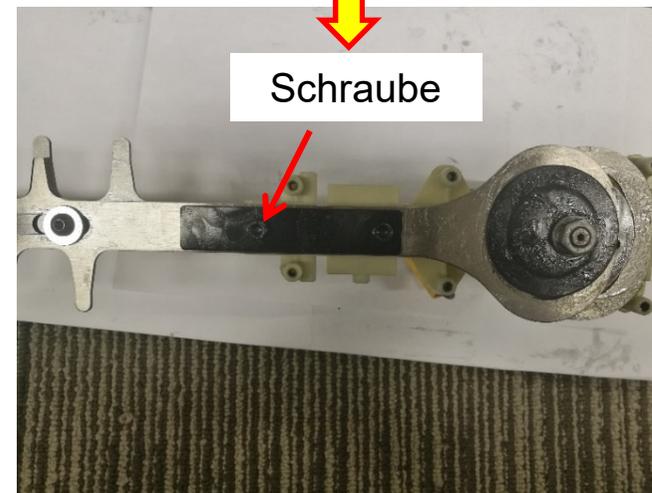
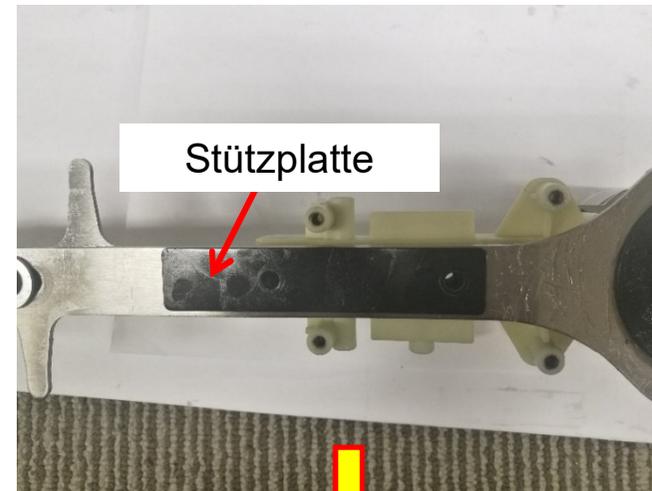
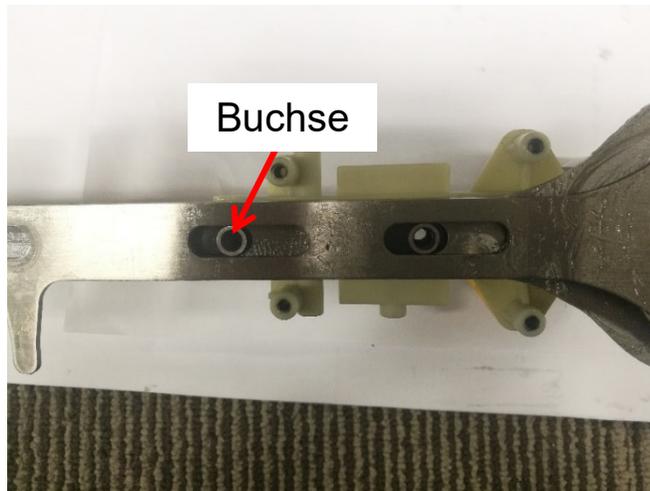
Hinweis: Wenn der Anbau der Klingenbaugruppe an der Getriebewelle abgeschlossen ist, lösen Sie das Klingenset und drehen die Mutter mit einem Steckschlüssel. Das Klingenset muss sich frei vor und zurück bewegen können. Falls nicht, bringen Sie Klingenbaugruppe noch einmal an.



Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

32. Befestigen Sie die Buchsen in der Klingenbaugruppe.
33. Setzen Sie die Stützplatte auf die Oberfläche der Klingenbaugruppe.
34. Schrauben Sie die Stützplatte mit der Klingenbaugruppe mithilfe von Schrauben fest.



Ersetzen Sie den Motor und die Getriebebaugruppe

HT2410E Heckenschere

35. Bauen Sie die Klingenbaugruppe zusammen mit der Motorbaugruppe in das linke Gehäuse ein.



Teil 5: Bringen Sie das Gehäuseset an

Bringen Sie das Gehäuseset an

HT2410E Heckenschere

1. Befestigen Sie das rechte Gehäuse mit dem linken Gehäuse mithilfe von Schrauben.

Rechtes Gehäuse



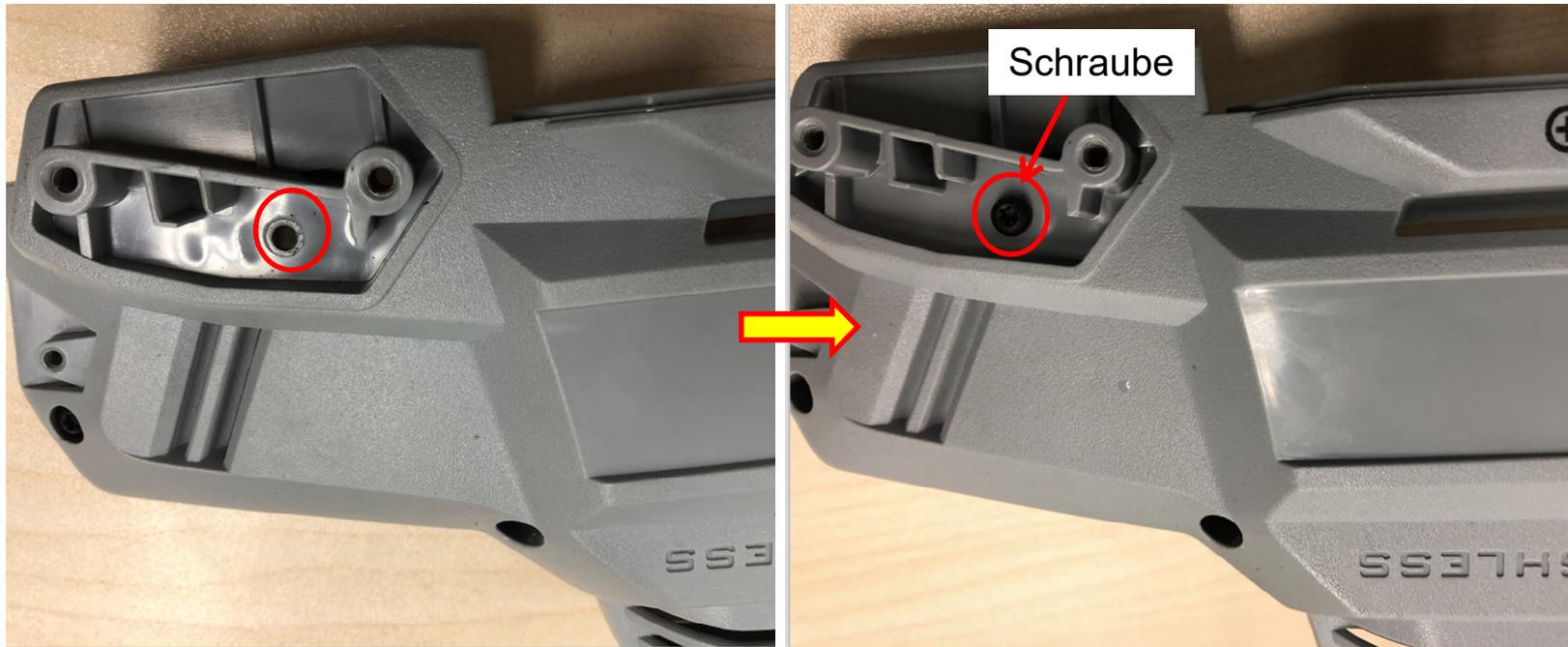
Linkes Gehäuse



Bringen Sie das Gehäuseset an

HT2410E Heckenschere

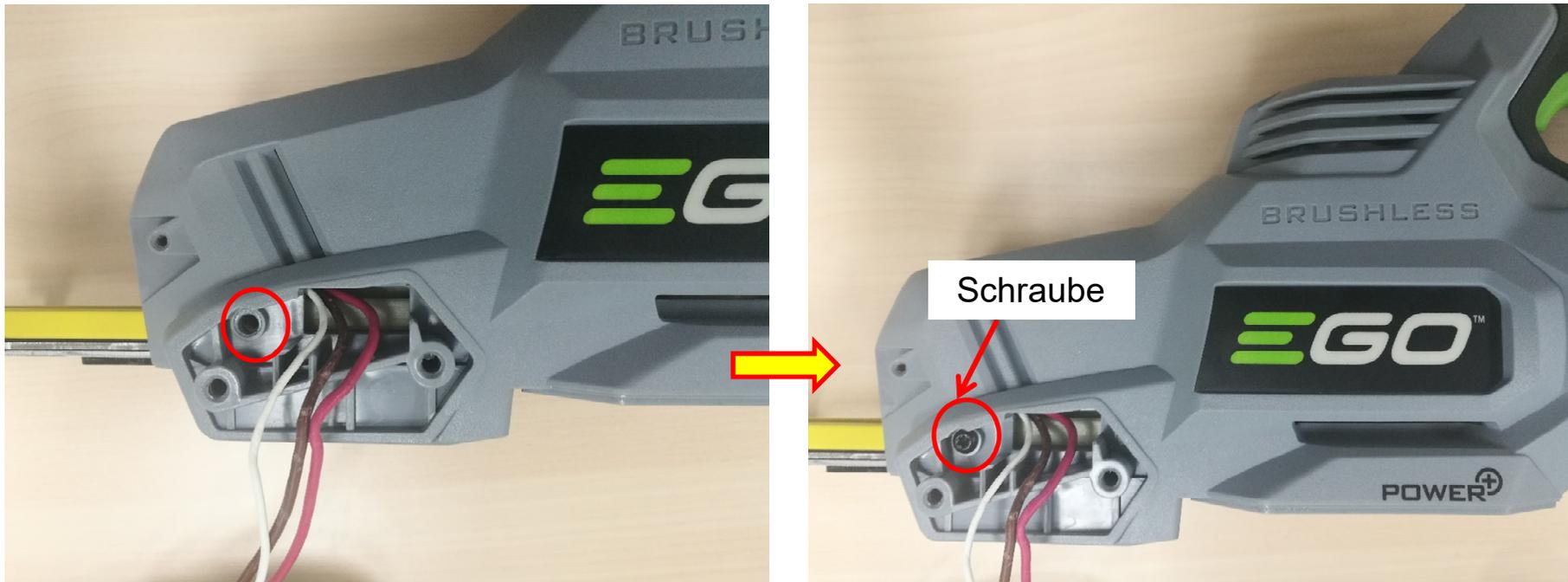
2. Ziehen Sie die Schraube an der rechten Gehäuseseite fest.



Bringen Sie das Gehäuseset an

HT2410E Heckenschere

3. Ziehen Sie die Schraube an der linken Gehäuseseite fest.



Bringen Sie das Gehäuseset an

HT2410E Heckenschere

4. Bauen Sie den hintern Seitenhandgriff an das Gehäuseset an.
5. Montieren Sie den vorderen Seitenhandgriff am hinteren Seitenhandgriff und schrauben Sie diese fest.



Bringen Sie das Gehäuseset an

HT2410E Heckenschere

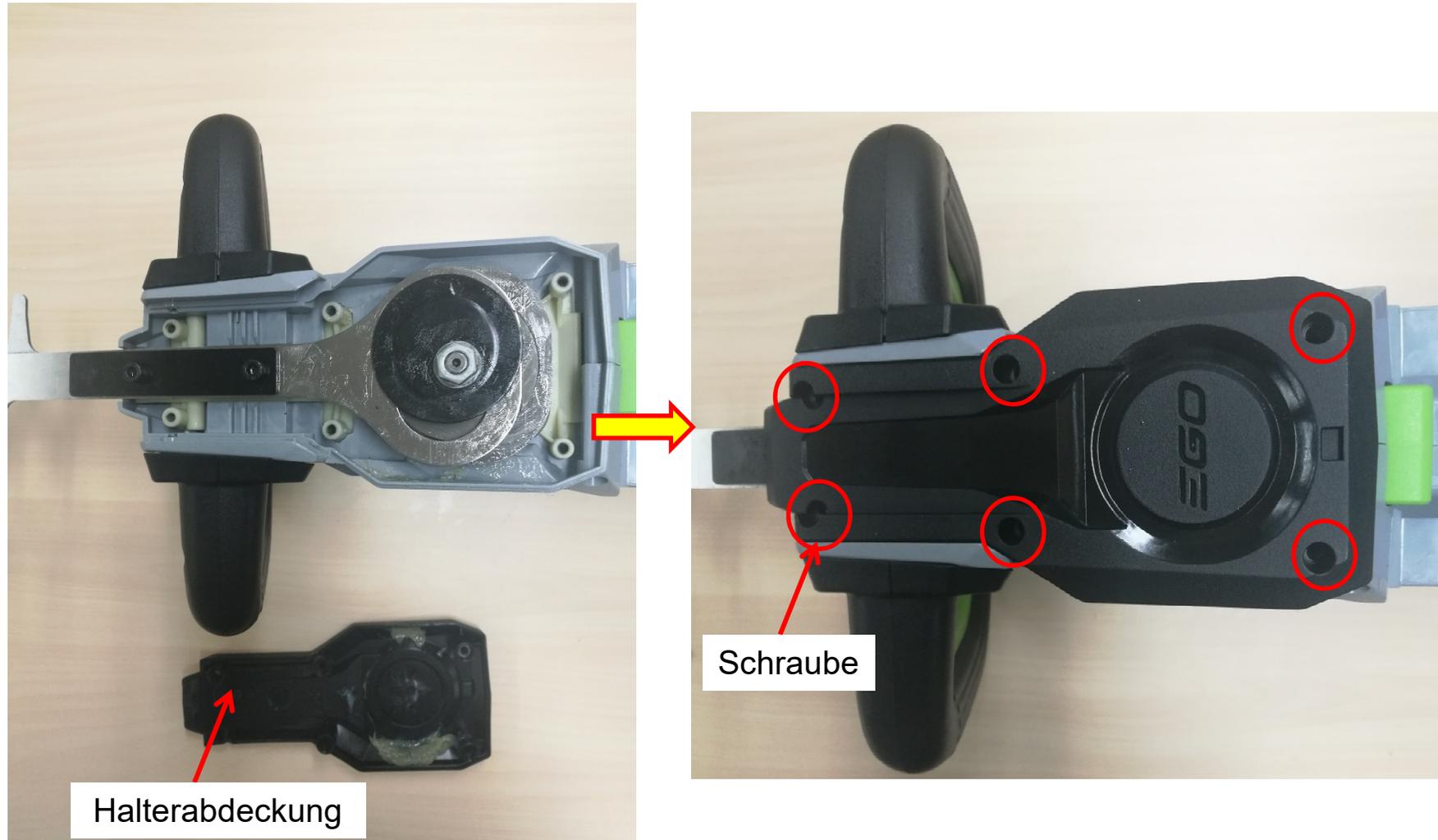
6. Ziehen Sie die Schrauben auf jeder Seite des Gehäusesets fest an, um den Seitenhandgriff fest an das Gehäuseset anzubauen.



Bringen Sie das Gehäuseset an

HT2410E Heckenschere

7. Bauen Sie die Abdeckung mit dem Gehäuseset an und schrauben Sie diese fest.



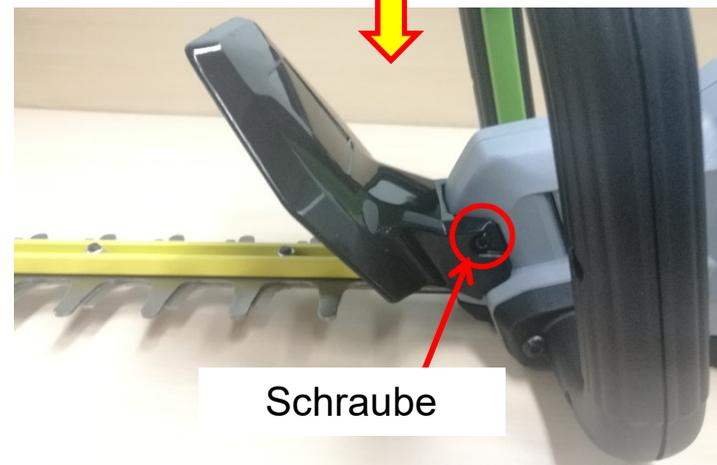
Bringen Sie das Gehäuseset an

HT2410E Heckenschere

8. Bringen Sie die Schutzvorrichtung am Gehäuseset an und schrauben Sie diese mit Schrauben fest.



Schutzvorrichtung



Schraube

Im Zuge der kontinuierlichen Produktverbesserung verwenden Sie bitte die aktuelle SBOM- und Teileliste, um bei Bedarf Ersatzteile zu bestellen.

ENDE