

I

MODELLI: Stark 37 - Sparta 37 - Stark 3700 - Sparta 370 - BC 380 - DS 3800 (Euro 1 - Euro 2) con carburatore  
Stark 42 - Sparta 42 - BC 420 - DS 4200 (Euro 1) con carburatore

**EURO 1: Walbro WT 869** (Sparta 37 - Stark 37 - Sparta 42 - Stark 42) - **EURO 2: Walbro WT 870** (Sparta 370 - Stark 3700 - BC 380 - DS 3800 - BC 420 - DS 4200)

**OGGETTO:** Carburazione dei decespugliatori in versione **EURO 1** (direttiva 97/68/EC + 2002/88/EC) e in versione **EURO 2** (direttiva 97/68/EC + 2002/88/EC + 2004/26/EC), con limitatore (caps lock) sulle viti "L" e "H". Le viti sono regolate in Emak nel rispetto delle norme.

Con i caps lock bloccati le viti "L" e "H" hanno un campo max di rotazione di 1/4 di giro, la quale è necessaria per chi lavora in quota.

Le viti hanno la seguente preregistrazione:

$$L = 1 + 1/2 \pm 1/4$$
$$H = 2 + 7/8 \pm 1/4$$

#### PROCEDURA PER LA CARBURAZIONE

A seguito di interventi straordinari di riparazione delle macchine, è obbligatorio che la carburazione venga ripristinata come i valori iniziali.

La procedura è la seguente:

- 1) Togliere i caps lock dalle viti di registro del carburatore;
- 2) Avviare la macchina, scaldarla per almeno 60 sec accelerando e decelerando (**senza portarla in fuori giri**);
- 3) Chiudere (avvitare) la vite "L" fino a trovare il più alto nr. di giri del motore al minimo (fermarsi prima del successivo calo di giri o spegnimento della macchina);
- 4) Agire sulla vite "T" per avere un regime di rotazione compreso tra

5) Aprire (svitare) la vite "L" fino ad avere un regime di rotazione compreso tra

6) Regolare con la vite "H" il regime massimo di giri

- con disco o testina nylon con max 5 cm di filo;
- 7) Bloccare le viti "L" ed "H" con nuovi caps lock.

EN

MODELS: Stark 37 - Sparta 37 - Stark 3700 - Sparta 370 - BC 380 - DS 3800 (Euro 1 - Euro 2) with carburetor  
Stark 42 - Sparta 42 - BC 420 - DS 4200 (Euro 1) with carburetor

**OBJECT:** Correct tuning of the **EURO 1** version brushcutter (EC directives 97/68/EC + 2002/88/EC) and **EURO 2** version brushcutter (EC directives 97/68/EC + 2002/88/EC + 2004/26/EC), with limiter caps (caps locks) on the jets L & H. The jets are factory set by Emak to comply with the directives.

With the caps lock fitted the jets L & H have only 1/4 turn of adjustment, necessary when working in altitude

The Jets have the following factory registration:

#### CARBURETOR TUNING

When following a repair or engine overhaul, you are obliged to re-tune the carburettor to it's original setting.

Our method is:

- 1) Remove the caps locks from the carburetor jets;
- 2) Start the unit and warm up for 60 seconds, accelerating and decelerating (**do not take the unit to full throttle no load**);
- 3) Close the L jet until the maximum number of rpm is reached (stop rotating the jet before the rpms drop or the unit stalls);
- 4) Adjust the T screw until the unit reaches an idle rpm between

**3500 - 3700 RPM**

5) Open the jet L until rpm drops to between

**2600 - 2900 RPM**

6) Adjustment of the jet H for wide open throttle operation

**10000** (motore nuovo - new engine) / **10500** (motore rodato - run-in engine) **RPM**

- with blade or nylon head with max 5 cm of nylon line;
- 7) Block the new caps L & H with new caps.

ES

MODELOS: Stark 37 - Sparta 37 - Stark 3700 - Sparta 370 - BC 380 - DS 3800 (Euro 1 - Euro 2) con carburador  
Stark 42 - Sparta 42 - BC 420 - DS 4200 (Euro 1) con carburador

**EURO 1: Walbro WT 869** (Sparta 37 - Stark 37 - Sparta 42 - Stark 42) - **EURO 2: Walbro WT 870** (Sparta 370 - Stark 3700 - BC 380 - DS 3800 - BC 420 - DS 4200)

**OBJETO:** Carburación de las desbrozadoras versión **EURO 1** (decreto 97/68/EC + 2002/88/EC) y versión **EURO 2** (decreto 97/68/EC + 2002/88/EC + 2004/26/EC), con limitador (caps lock) en los tronillos "L" y "H". Los tornillos se regulan en EMAK dentro del respeto de las normas.

Con los "caps lock" bloqueados los tornillos "L" y "H" tienen un campo máximo de rotación de 1/4 de vuelta, necesario para la carburación de trabajo en cota

Los tornillos tienen la siguiente preregulación (regulación realizada en EMAK):

$$L = 1 + 1/2 \pm 1/4$$
$$H = 2 + 7/8 \pm 1/4$$

#### PROCEDIMIENTO PARA LA CARBURACIÓN

Después de una reparación extraordinaria de la máquina, es obligatorio que la carburación siga respetando los valores iniciales.

El procedimiento es el siguiente:

- 1) Quitar los "caps lock" de los tornillos de regulación del carburador;
- 2) Poner en funcionamiento la máquina, calentarla por 60 segundos mínimo acelerando y desacelerando (**sin llevarla fuera de vueltas**);
- 3) Ajustar (atornillar) el tornillo "L" hasta llevar el motor al máximo número de vueltas posibles (detenerse antes de la disminución de vueltas o de que se apague la máquina);
- 4) Intervenir sobre al tornillo "T" para obtener un número de vueltas al mínimo entre

5) Abrir (desatornillar) el tornillo "L" hasta llegar a un régimen de vueltas comprendido entre

6) Regular con el tornillo "H" el régimen máximo de vueltas

**10000** (motor nuevo - moteur neuf) / **10500** (motor usado - moteur rodé) **RPM**

con disco y cabezal de nylon con max 5 cm de hilo;

7) Bloquear los tornillos "L" y "H" con nuevos "caps lock".

FR

MODÈLES: Stark 37 - Sparta 37 - Stark 3700 - Sparta 370 - BC 380 - DS 3800 (Euro 1 - Euro 2) avec carburateur  
Stark 42 - Sparta 42 - BC 420 - DS 4200 (Euro 1) avec carburateur

**OBJET:** Carburation des débroussailleuses version **EURO 1** (directives 97/68/EC + 2002/88/EC) et version **EURO 2** (directives 97/68/EC + 2002/88/EC + 2004/26/EC), avec capuchons dits «d'inviolabilité» (caps lock) sur les vis «L» et «H». Les vis sur le carburateur sont réglées en usine (Emak) conformément aux normes.

Avec les capuchons «d'inviolabilité» bloqués, les vis «L» et «H» ne peuvent tourner que d'un demi-tour (1/4) maximum, laquelle est nécessaire pour le travail en altitude

Le pré serrage des vis est le suivant:

#### MÉTHODE DE CARBURATION

Après être intervenue sur la carburation des débroussailleuses pour une éventuelle réparation, il est obligatoire de rétablir les réglages de la carburation aux valeurs initiales.

La méthode est la suivante:

- 1) Enlever les capuchons dits «d'inviolabilité» des vis de réglage du carburateur;
- 2) Démarrer la tronçonneuse, la faire chauffer pendant au moins 60 secondes en accélérant et en décélérant (**ne pas amener le moteur en sursrégime**);
- 3) Fermer (visser) la vis «L» jusqu'à obtenir le régime maximum possible (s'arrêter avant la chute de régime ou avant l'extinction de la tronçonneuse);
- 4) Agir sur la vis «T» jusqu'à obtenir un régime de ralenti soit compris entre

5) Ouvrir (dévisser) la vis «L» jusqu'à obtenir un régime de rotation compris entre

6) Régler au moyen de la vis «H» le régime maximum

avec disque et tête nylon montée (5 cm max de fil)

7) Bloquer les vis «L» et «H» avec les nouveaux capuchons «d'inviolabilité».

PL

**MODELE:** Stark 37 - Sparta 37 - Stark 3700 - Sparta 370 - BC 380 - DS 3800 (Euro 1 - Euro 2) z gaźnikiem  
Stark 42 - Sparta 42 - BC 420 - DS 4200 (Euro 1) z gaźnikiem

**EURO 1: Walbro WT 869** (Sparta 37 - Stark 37 - Sparta 42 - Stark 42) - **EURO 2: Walbro WT 870** (Sparta 370 - Stark 3700 - BC 380 - DS 3800 - BC 420 - DS 4200)

**TEMAT:** Prawidłowa regulacja gaźnika kos spalinowych w wersji **EURO 1** (dyrektywy EC 97/68/EC+2002/88/EC) oraz **EURO 2** (dyrektywy EC 97/68/EC + 2002/ 88/EC + 2004/26/EC) z blokadami dysz regulacyjnych L i H. Dysze zostały fabrycznie ustawione przez Emak zgodnie z wyszczególnionymi dyrektywami.

Dysze L i H z zamontowanymi blokadami posiadają możliwość obrotu o 1/4 w celu dostosowania maszyny do położenia ponad poziomem morza.

**Dysze posiadają następujące fabryczne nastawy:**

$$L = 1 + 1/2 \pm 1/4$$

$$H = 2 + 7/8 \pm 1/4$$

#### REGULACJA GAŹNIKA

Po dokonaniu naprawy silnika lub gaźnika, serwis jest zobowiązany do przywrócenia oryginalnych zastawów dysz regulacyjnych.

#### Sposób postępowania:

- 1) Zdemontować blokady dysz gaźnika
- 2) Uruchomić i rozgrzać silnik przez co najmniej 60 sekund wciskając i zwalniając dźwignię gazu (**nie wolno utrzymywać silnika na maksymalnych obrotach bez obciążenia**)
- 3) Zamykać dyszę L do momentu osiągnięcia maksymalnych obrotów (przerwać czynność w momencie kiedy obroty zaczną się zmniejszać)
- 4) Śrubę regulacyjną T ustawić w położeniu , w którym silnik osiąga obroty w przedziale:

**3500 - 3700 obr/min**

- 5) Dyszę L otworzyć tak aby obroty obniżyć do poziomu

**2600 - 2900 obr/min**

- 6) Całkowicie otworzyć przepustnicę i wyregulować dyszę H tak aby obroty silnika osiągnęły poziom:

**10000 (nowy silnik) / 10500 (nowy silnik) obr/min**

z tarczą stalową lub głowicą żyłkową o długości żyłki 5 cm;

- 7) Zamontować nowe blokady dysz L i H.