

I

MODELLI: 730 - 8300 - 735 - 8350 - 740 - 8400 con carburatore

OGGETTO: Carburazione dei decespugliatori in versione **EURO 1** (direttiva 97/68/EC + 2002/88/EC), con limitatore (caps lock) sulle viti "L" e "H". Le viti sono regolate in Emak nel rispetto delle norme.

Con i caps lock bloccati le viti "L" e "H" hanno un campo max di rotazione di 1/2 di giro, la quale è necessaria per chi lavora in quota.

Le viti hanno la seguente preregistrazione:

PROCEDURA PER LA CARBURAZIONE

A seguito di interventi straordinari di riparazione delle macchine, è obbligatorio che la carburazione venga ripristinata come i valori iniziali.

La procedura è la seguente:

- 1) Togliere i caps lock dalle viti di registro del carburatore;
- 2) Avviare la macchina, scaldarla per almeno 60 sec accelerando e decelerando **(senza portarla in fuori giri)**;
- 3) Chiudere (avvitare) la vite "L" fino a trovare il più alto nr. di giri del motore al minimo (fermarsi prima del successivo calo di giri o spegnimento della macchina);
- 4) Agire sulla vite "T" per avere un regime di rotazione compreso tra

- 5) Aprire (svitare) la vite "L" fino ad avere un regime di rotazione compreso tra

- 6) Regolare con la vite "H" il regime massimo di giri

- con disco o testina nylon con max 5 cm di filo;
- 7) Bloccare le viti "L" ed "H" con nuovi caps lock.

EN

MODELS: 730 - 8300 - 735 - 8350 - 740 - 8400 with carburetor

Zama C1Q-E10 - Walbro WT 460B

OBJECT: Correct tuning of the **EURO 1** version brushcutter (EC directives 97/68/EC + 2002/88/EC), with limiter caps (caps locks) on the jets L & H. The jets are factory set by Emak to comply with the directives.

With the caps lock fitted the jets L & H have only 1/2 turn of adjustment, necessary when working in altitude

The Jets have the following factory registration:

$$L = 1 + 1/2 \pm 1/4$$

$$H = 1 + 1/4 \pm 1/4$$

CARBURETOR TUNING

When following a repair or engine overhaul, you are obliged to re-tune the carburettor to it's original setting.

Our method is:

- 1) Remove the caps locks from the carburetor jets;
- 2) Start the unit and warm up for 60 seconds, accelerating and decelerating **(do not take the unit to full throttle no load)**;
- 3) Close the L jet until the maximum number of rpm is reached (stop rotating the jet before the rpm's drop or the unit stalls);
- 4) Adjust the T screw until the unit reaches an idle rpm between

3500 - 3700 RPM

- 5) Open the jet L until rpm drops to between

2600 - 3000 RPM

- 6) Adjustment of the jet H for wide open throttle operation

10000 - 10500 (motore nuovo - new engine) / **11000** (motore rodato - run-in engine) **RPM**

- with blade or nylon head with max 5 cm of nylon line;
- 7) Block the new caps L & H with new caps.

ES

MODELOS: 730 - 8300 - 735 - 8350 - 740 - 8400 con carburador

OBJETO: Carburación de las desbrozadoras versión **EURO 1** (decreto 97/68/EC + 2002/88/EC), con limitador (caps lock) en los tronillos "L" y "H". Los tornillos se regulan en EMak dentro del respeto de las normas.

Con los "caps lock" bloqueados los tornillos "L" y "H" tienen un campo máximo de rotación de 1/2 de vuelta, necesario para la carburación de trabajo en cota

Los tornillos tienen la siguiente prerregulación (regulación realizada en EMak):

$$L = 1 + 1/2 \pm 1/4$$

$$H = 1 + 1/4 \pm 1/4$$

PROCEDIMIENTO PARA LA CARBURACIÓN

Después de una reparación extraordinaria de la máquina, es obligatorio que la carburación siga respetando los valores iniciales.

El procedimiento es el siguiente:

- 1) Quitar los "caps lock" de los tornillos de regulación del carburador;
- 2) poner en funcionamiento la máquina, calentarla por 60 segundos mínimo acelerando y desacelerando (**sin llevarla fuera de vueltas**);
- 3) Ajustar (atornillar) el tornillo "L" hasta llevar el motor al máximo número de vueltas posibles (detenerse antes de la disminución de vueltas o de que se apague la máquina);
- 4) Intervenir sobre al tornillo "T" para obtener un número de vueltas al mínimo entre

- 5) Abrir (desatornillar) el tornillo "L" hasta llegar a un régimen de vueltas comprendido entre

- 6) Regular con el tornillo "H" el régimen máximo de vueltas

10000 - 10500 (motor nuevo - moteur neuf) / **11000** (motor usado - moteur rodé) **RPM**

con disco y cabezal de nylon con max 5 cm de hilo;

- 7) Bloquear los tornillos "L" y "H" con nuevos "caps lock".

FR

MODÈLES: 730 - 8300 - 735 - 8350 - 740 - 8400 avec carburateur

Zama C1Q-E10 - Walbro WT 460B

OBJET: Carburación des débroussailleuses version **EURO 1** (directives 97/68/EC + 2002/88/EC), avec capuchons dits «d'inviolabilité» (caps lock) sur les vis «L» et «H». Les vis sur le carburateur sont réglées en usine (Emak) conformément aux normes.

Avec les capuchons «d'inviolabilité» bloqués, les vis «L» et «H» ne peuvent tourner que d'un demi-tour (1/2) maximum, laquelle est nécessaire pour le travail en altitude

Le pré serrage des vis est le suivant:

$$L = 1 + 1/2 \pm 1/4$$

$$H = 1 + 1/4 \pm 1/4$$

MÉTHODE DE CARBURATION

Après être intervenue sur la carburation des débroussailleuses pour une éventuelle réparation, il est obligatoire de rétablir les réglages de la carburation aux valeurs initiales.

La méthode est la suivante:

- 1) Enlever les capuchons dits «d'inviolabilité» des vis de réglage du carburateur;
- 2) Démarrer la tronçonneuse, la faire chauffer pendant au moins 60 secondes en accélérant et en décélérant (**ne pas amener le moteur en sursrégime**);
- 3) Fermer (visser) la vis «L» jusqu'à obtenir le régime maximum possible (s'arrêter avant la chute de régime ou avant l'extinction de la tronçonneuse);
- 4) Agir sur la vis «T» jusqu'à obtenir un régime de ralenti soit compris entre

- 5) Ouvrir (dévisser) la vis «L» jusqu'à obtenir un régime de rotation compris entre

- 6) Régler au moyen de la vis «H» le régime maximum

avec disque et tête nylon montée (5 cm max de fil)

- 7) Bloquer les vis «L» et «H» avec les nouveaux capuchons «d'inviolabilité».