

# HVG2011-12V.1

## Compensation hydraulique de la charge pour relevage frontal avec commande proportionnelle



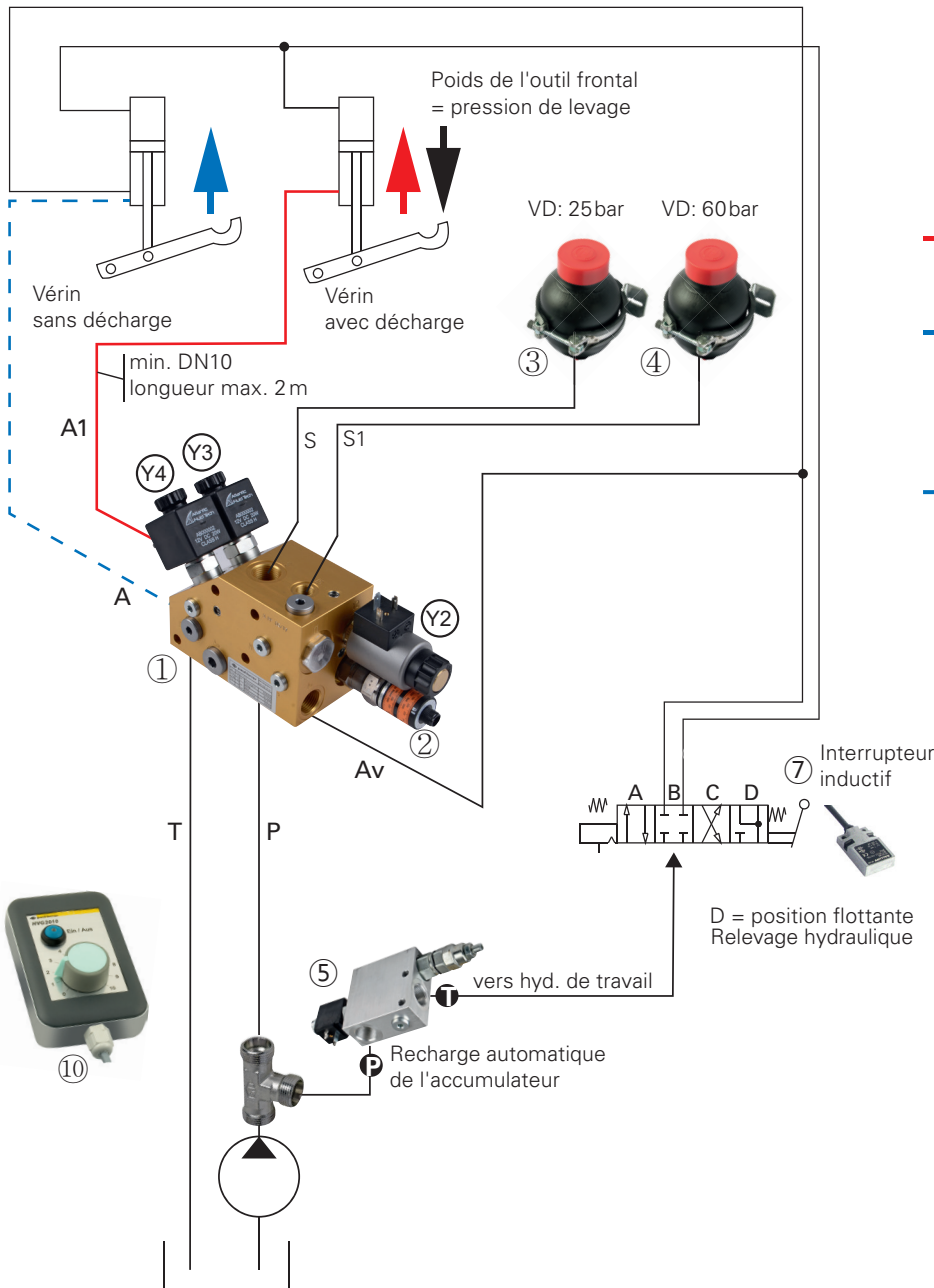
**Un système hydraulique intelligent qui coordonne le fonctionnement mécanique et électronique de façon optimale et qui offre de nouveaux avantages lors de l'utilisation frontale de faucheuses rotatives, broyeuses, lames à neiges etc.**

- Augmente la flexibilité et le confort de l'utilisateur
- Vitesse de travail plus élevée
- Meilleur rendement de surface
- Atténue le frottement et la résistance au sol
- Réduit l'usure des machines
- Evite à la machine de plonger dans le sol
- Augmente la motricité du tracteur
- Améliore le travail en pente



# Plan de montage HVG2011-OC-12V.1

recommandé pour systèmes hydrauliques Open Center (OC)



## Légende:

- Pré configuré pour la décharge sur un vérin.
- Possibilités de transformation pour la décharge sur les deux vérins (conseillé à partir d'une pression de levage supérieure à 100 bars).
- - - Le vérin sans décharge peut aussi être connecté sur le raccord «A».

## Indication:

Lors de la décharge la vanne directionnelle doit être en position flottante «D».

Pour la commande Canbus un signal ON-OFF doit être disponible en position flottante.

## Données techniques:

Plage de réglage:	40 – 140 bar
Pression de service:	250 bar max.
Tension des électro-aimants:	12 V/DC
Puissance absorbée:	2x18W
Huile hydraulique:	huile minérale
Filtration:	< 10 µm
Plage de température:	20-80°
Pression sur le raccord T:	1 bar max.

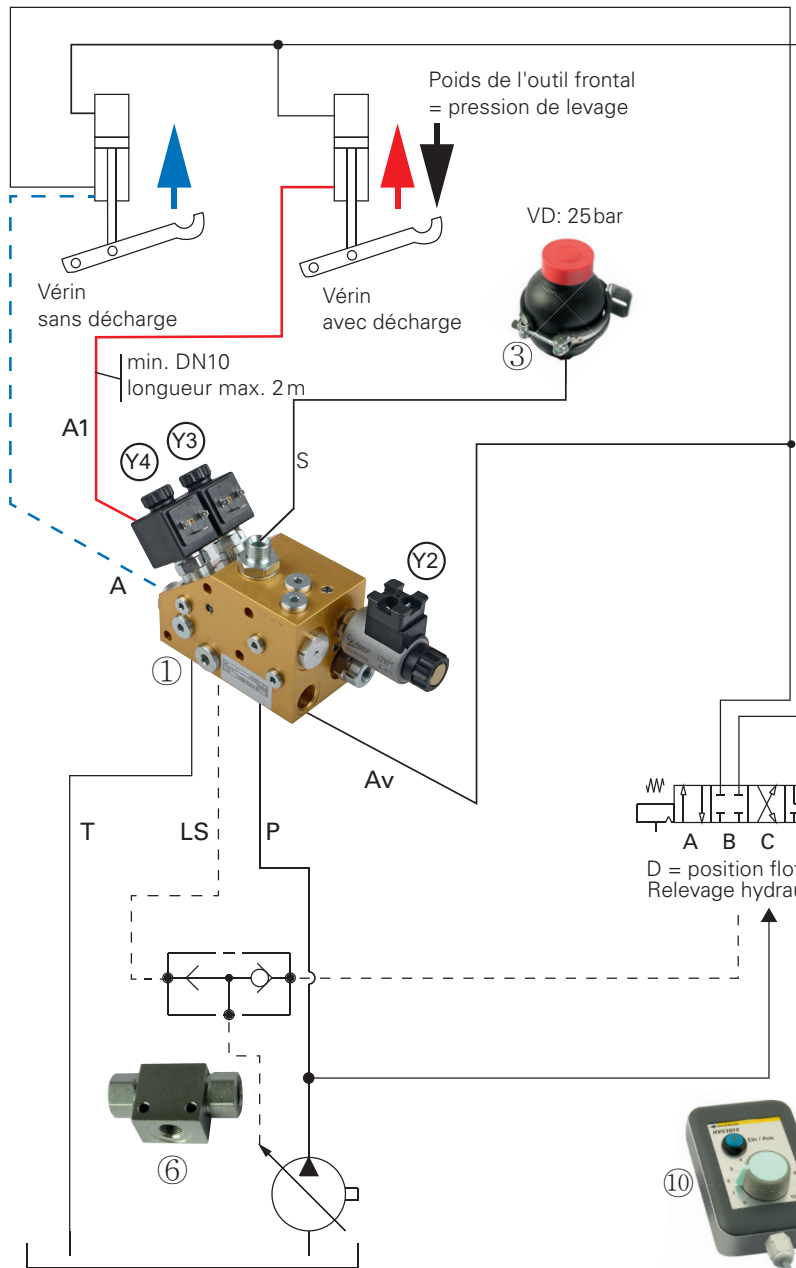
## Composition du kit

Système Open Center (OC)



# Plan de montage HVG2011-LS0-12V.1

recommandé pour systèmes hydrauliques Load Sensing (LS)



## Légende:

- Pré configuré pour la décharge sur un vérin.
- Possibilités de transformation pour la décharge sur les deux vérins (conseillé à partir d'une pression de levage supérieure à 100 bars).
- - - Le vérin sans décharge peut aussi être connecté sur le raccord «A».

## Attention:

Ne doit être utilisé que pour les systèmes Load-Sensing avec pompe de régulation.

Lors de la décharge la vanne directionnelle doit être en position flottante «D».

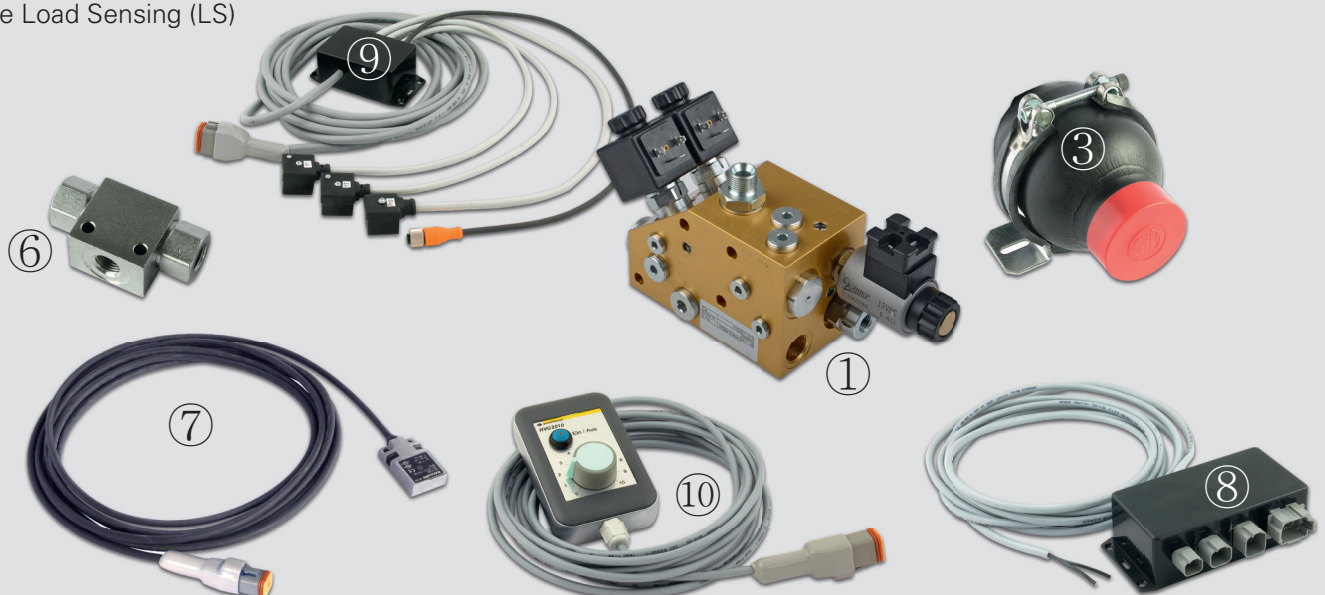
## Données techniques:

Plage de réglage:	40 – 140 bar
Pression de service:	250 bar max.
Tension des électro-aimants:	12 V/DC
Puissance absorbée:	2x18W
Huile hydraulique:	huile minérale
Filtration:	< 10 µ
Plage de température:	20-80°

N° de commande: **HVG2011-LS0-12V.1**

## Composition du kit

Système Load Sensing (LS)



# Compensation hydraulique de la charge pour relevage frontal

## Un système remarquable

Avec réglage automatique de la pression depuis le siège du conducteur, avec une régulation indépendante et deux accumulateurs, commande électrique marche / arrêt, pour relevage à simple ou double effet, adaptable en Loadensing, Open Center ou Closed Center, avec commande électrique ou manuelle.

### Description du fonctionnement:

Le noyau du fonctionnement de la compensation de la charge en continu est une soupape de régulation ⑩ avec une unité de commande ① qui maintient la contre-pression du vérin constante, indépendamment de sa position de travail. Une molette de réglage permet d'adapter à tout moment et avec effet immédiat la pression aux conditions de travail.

L'accumulateur hydraulique ④ maintient la pression nécessaire pour la régulation et est automatiquement rechargé. Ce système évite une manipulation constante du système hydraulique existant et son fonctionnement ne demande pas d'énergie supplémentaire. L'accumulateur ③ garantit une efficacité et une rapidité sur toutes les plages de régulation. Le système est mis en service par une électrovanne ⑬ + ⑭ et un contacteur à induction ⑦ avec la fonction marche/arrêt.

### Caractéristiques:

- caractéristiques de régulation et réactivité excellentes
- décharge de pression indépendante de la course du vérin
- recharge automatique de l'accumulateur
- réglage de pression possible pendant la marche du système
- le placement optimal des composants est possible
- pas d'échauffement supplémentaire de l'huile
- facile à utiliser
- fiable

### Instructions de montage:

L'utilisation du système HVG nécessite un distributeur à simple ou double effet avec position flottante.

La fixation de la machine au relevage du tracteur doit être réglée de façon à ce que les bras inférieures soient, durant le fonctionnement, le plus parallèle possible au terrain.

Le bloc de distribution ① avec l'accumulateur ③ doivent être raccordés le plus proche possible du vérin de relevage et cela avec des raccords sans étranglement (min. DN 10).

Les deux bobines ⑬ + ⑭ de l'électrovanne ① sont raccordées en parallèle à l'aide des câbles fournis (courant => décharge enclenchée).

Pour garantir les caractéristiques de fonctionnement optimales du système HVG, **la pression minimale de décharge dans le circuit ne doit pas être en dessous de 40 bar** sinon un seul vérin sera raccordé à la place des deux vérins (voir schéma standard).

Vous avez des questions:  
appelez-nous au **044 439 19 92**

### Mode d'emploi:

Le fonctionnement normal du relevage (lever, baisser, etc.) se fait comme auparavant par le distributeur existant. Pour utiliser la fonction de « compensation de la charge », il faut activer l'interrupteur principal puis descendre la machine en position de travail et ensuite sélectionner la position flottante pour que le contacteur à induction active automatiquement le système de compensation de la charge. Dès cet instant, la soupape de régulation ⑩ règle constamment la pression de décharge entre la machine et le véhicule en fonction de la configuration du terrain. Le fait de relever la machine actionnera le contacteur à induction qui désactivera la fonction de compensation de la charge. Le capteur de pression ② avec la soupape de recharge ⑤ rechargent automatiquement l'accumulateur ④ en cas de besoin (surpression).

### Données techniques:

Plage de réglage de la pression:	40–140 bar
Pression de travail max.	250 bar
Tension des électro-aimants:	12 V/DC
Puissance absorbée:	2x18 W
Huile hydraulique:	à base minérale
Filtration:	< 10 µm
Plage de température:	20 – 80°C

Autres tensions sur demande.

### Important:

**Veillez indiquer la pression de levage lors de la commande!**

### Contenu de la livraison (OC):

- Distributeur ① complet avec capteur de pression ②
- Accumulateur ③ VD 25 bar avec support de montage
- Accumulateur ④ VD 60 bar avec support de montage
- Soupape de recharge ⑤ avec câble de raccordement de 5 m
- Détecteur de proximité inductif ⑦ avec prise
- Câble seul pour le signal de l'électrovanne
- Boîtier de connexion ⑧ avec câble d'alimentation de 5 m
- Boîtier de distribution ⑨ pour le distributeur
- Unité de commande ⑩ avec potentiomètre
- Support pour l'unité de commande
- Schéma électrique et de montage HVG2011-OC-12V.1

No de commande: **HVG2011-OC-12V.1**

### Contenu de la livraison (LS):

- Distributeur ① complet avec soupape de régulation (Y2)
- Accumulateur ③ VD 25 bar avec support de montage
- Soupape à 2 voies ⑥ avec filetage femelle 1/4"
- Détecteur de proximité ⑦ avec prise
- Câble seul pour le signal de l'électrovanne
- Boîtier de connexion ⑧ avec câble d'alimentation 5 m
- Boîtier de distribution ⑨ pour le distributeur
- Unité de commande ⑩ avec potentiomètre
- Support pour l'unité de commande
- Schéma électrique et de montage HVG2011-LS0-12V.1

Option: vanne de recharge ⑤ avec câble de 5 m  
Accumulateur ④ VD 60 bar avec supports de montage

No de commande: **HVG2011-LS0-12V.1**

