

I

MODELLI: Stark 37 - Stark 42 - Sparta 37 - Sparta 42 con carburatore

OGGETTO: Carburazione dei decespugliatori in versione **EURO 1** (direttiva 97/68/EC + 2002/88/EC), con limitatore (caps lock) sulle viti "L" e "H". Le viti sono regolate in Emak nel rispetto delle norme.

Con i caps lock bloccati le viti "L" e "H" hanno un campo max di rotazione di 1/4 di giro, la quale è necessaria per chi lavora in quota.

Le viti hanno la seguente preregistrazione:

PROCEDURA PER LA CARBURAZIONE

A seguito di interventi straordinari di riparazione delle macchine, è obbligatorio che la carburazione venga ripristinata come i valori iniziali.

La procedura è la seguente:

- 1) Togliere i caps lock dalle viti di registro del carburatore;
- 2) Avviare la macchina, scaldarla per almeno 60 sec accelerando e decelerando (**senza portarla in fuori giri**);
- 3) Chiudere (avvitare) la vite "L" fino a trovare il più alto nr. di giri del motore al minimo (fermarsi prima del successivo calo di giri o spegnimento della macchina);
- 4) Agire sulla vite "T" per avere un regime di rotazione compreso tra

5) Aprire (svitare) la vite "L" fino ad avere un regime di rotazione compreso tra

6) Regolare con la vite "H" il regime massimo di giri

- con disco o testina nylon con max 5 cm di filo;
- 7) Bloccare le viti "L" ed "H" con nuovi caps lock.

Importante: Per la sola versione da 40,2 cc senza limitatore di giri - fino alla matricola 2047046942 del 23/01/07, regolare con la vite "H" il regime massimo di giri (11000 RPM con motore nuovo; 12000 RPM con motore rodato) con disco o testina nylon con max 5 cm di filo.

EN

MODELS: Stark 37 - Stark 42 - Sparta 37 - Sparta 42 with carburetor

Zama C1Q-E1261A

OBJECT: Correct tuning of the **EURO 1** version brushcutter (EC directives 97/68/EC + 2002/88/EC), with limiter caps (caps locks) on the jets L & H. The jets are factory set by Emak to comply with the directives.

With the caps lock fitted the jets L & H have only 1/4 turn of adjustment, necessary when working in altitude

The Jets have the following factory registration:

$$L = 1 + 1/2 \pm 1/4$$

$$H = 1 \pm 1/4$$

CARBURETOR TUNING

When following a repair or engine overhaul, you are obliged to re-tune the carburettor to it's original setting.

Our method is:

- 1) Remove the caps locks from the carburetor jets;
- 2) Start the unit and warm up for 60 seconds, accelerating and decelerating (**do not take the unit to full throttle no load**);
- 3) Close the L jet until the maximum number of rpm is reached (stop rotating the jet before the rpms drop or the unit stalls);
- 4) Adjust the T screw until the unit reaches an idle rpm between

3500 - 3700 RPM

5) Open the jet L until rpm drops to between

2800 - 3000 RPM

6) Adjustment of the jet H for wide open throttle operation

10500 (motore nuovo - new engine) / 10700 (motore rodato - run-in engine) RPM

- with blade or nylon head with max 5 cm of nylon line;
- 7) Block the new caps L & H with new caps.

Important: Only for 40.2 cc version without RPM limiter (up to serial number 2047046942 of 23/01/07) adjust the jet H for wide open throttle operation (11000 RPM with new engine; 12000 RPM with run-in engine) with blade or nylon head with max 5 cm of nylon line.

ES

MODELLOS: Stark 37 - Stark 42 - Sparta 37 - Sparta 42 con carburador

OBJETO: Carburación de las desbrozadoras versión **EURO 1** (decreto 97/68/EC + 2002/88/EC), con limitador (caps lock) en los tornillos "L" y "H". Los tornillos se regulan en EMak dentro del respeto de las normas.

Con los "caps lock" bloqueados los tornillos "L" y "H" tienen un campo máximo de rotación de 1/4 de vuelta, necesario para la carburación de trabajo en cota

Los tornillos tienen la siguiente preregulación (regulación realizada en EMak):

PROCEDIMIENTO PARA LA CARBURACIÓN

Después de una reparación extraordinaria de la máquina, es obligatorio que la carburación siga respetando los valores iniciales.

El procedimiento es el siguiente:

- 1) Quitar los "caps lock" de los tornillos de regulación del carburador;
- 2) poner en funcionamiento la máquina, calentarla por 60 segundos mínimo acelerando y desacelerando (**sin llevarla fuera de vueltas**);
- 3) Ajustar (atomillar) el tornillo "L" hasta llevar el motor al máximo número de vueltas posibles (detenerse antes de la disminución de vueltas o de que se apague la máquina);
- 4) Intervenir sobre al tornillo "T" para obtener un número de vueltas al mínimo entre

5) Abrir (desatornillar) el tornillo "L" hasta llegar a un régimen de vueltas comprendido entre

6) Regular con el tornillo "H" el régimen máximo de vueltas

10500 (motor nuevo - moteur neuf) / **10700** (motor usado - moteur rodé) **RPM**

con disco y cabezal de nylon con max 5 cm de hilo;

7) Bloquear los tornillos "L" y "H" con nuevos "caps lock".

Importante: Solo para las maquinas versión 40.2 cc sin el limitador de vueltas – hasta la matricula 2047046942 de el 23/01/07, regular con el tornillo «H» el régimen máximo de vueltas (11000 RPM en un motor nuevo; 12000 RPM en un motor usado) con motor usado y testina nylon con max 5 cm de hilo.

FR

MODÈLES: Stark 37 - Stark 42 - Sparta 37 - Sparta 42 avec carburateur

Zama C1Q-E1261A

OBJET: Carburation des débroussailleuses version **EURO 1** (directives 97/68/EC + 2002/88/EC), avec capuchons dits «d'inviolabilité» (caps lock) sur les vis «L» et «H». Les vis sur le carburateur sont réglées en usine (Emak) conformément aux normes.

Avec les capuchons «d'inviolabilité» bloqués, les vis «L» et «H» ne peuvent tourner que d'un demi-tour (1/4) maximum, laquelle est nécessaire pour le travail en altitude

Le pré serrage des vis est le suivant:

$$L = 1 + 1/2 \pm 1/4$$

$$H = 1 \pm 1/4$$

MÉTHODE DE CARBURATION

Après être intervenue sur la carburation des débroussailleuses pour une éventuelle réparation, il est obligatoire de rétablir les réglages de la carburation aux valeurs initiales.

La méthode est la suivante:

- 1) Enlever les capuchons dits «d'inviolabilité» des vis de réglage du carburateur;
- 2) Démarrer la tronçonneuse, la faire chauffer pendant au moins 60 secondes en accélérant et en décélérant (**ne pas amener le moteur en sursrégime**);
- 3) Fermer (visser) la vis «L» jusqu'à obtenir le régime maximum possible (s'arrêter avant la chute de régime ou avant l'extinction de la tronçonneuse);
- 4) Agir sur la vis «T» jusqu'à obtenir un régime de ralenti soit compris entre

5) Ouvrir (dévisser) la vis «L» jusqu'à obtenir un régime de rotation compris entre

6) Régler au moyen de la vis «H» le régime maximum

2800 - 3000 RPM

avec disque et tête nylon montée (5 cm max de fil)

7) Bloquer les vis «L» et «H» avec les nouveaux capuchons «d'inviolabilité».

Important: Seulement pour la version de 40.2cc sans limiteur de tours – jusqu'à la matricule 2047046942 du 23/01/07, régler avec la vis "H" le régime maximum de tours (11000 RPM avec le nouveau moteur; 12000 avec le moteur rodé) avec disque ou tête nylon avec max 5cm de fil.

PL

MODELE: Stark 37 - Stark 42 - Sparta 37 - Sparta 42 z gaźnikiem

Zama C1Q-E1261A

TEMAT: Prawidłowa regulacja gaźnika kos spalinowych w wersji **EURO 1** (dyrektywy EC 97/68/EC+2002/88/EC) z blokadami dysz regulacyjnych **L** i **H**. Dysze zostały fabrycznie ustawione przez Emak zgodnie z wyszczególnionymi dyrektywami.

Dysze L i H z zamontowanymi blokadami posiadają możliwość obrotu o 1/4 w celu dostosowania maszyny do położenia ponad poziomem morza.

Dysze posiadają następujące fabryczne nastawy:

$$L = 1 + 1/2 \pm 1/4$$
$$H = 1 \pm 1/4$$

REGULACJA GAŹNIKA

Po dokonaniu naprawy silnika lub gaźnika, serwis jest zobowiązany do przywrócenia oryginalnych zastawów dysz regulacyjnych.

Sposób postępowania:

- 1) Zdemontować blokady dysz gaźnika
- 2) Uruchomić i rozgrzać silnik przez co najmniej 60 sekund wciskając i zwalniając dźwignię gazu (**nie wolno utrzymywać silnika na maksymalnych obrotach bez obciążenia**)
- 3) Zamykać dyszę L do momentu osiągnięcia maksymalnych obrotów (przerwać czynność w momencie kiedy obroty zaczną się zmniejszać)
- 4) Śrubę regulacyjną T ustawić w położeniu , w którym silnik osiąga obroty w przedziale:

3500 - 3700 obr/min

- 5) Dyszę L otworzyć tak aby obroty obniżyć do poziomu

2800 - 3000 obr/min

- 6) Całkowicie otworzyć przepustnicę i wyregulować dyszę H tak aby obroty silnika osiągnęły poziom:

10500 (nowy silnik) / 10700 (nowy silnik) obr/min

z tarczą stalową lub głowicą żyłkową o długości żyłki 5 cm;

- 7) Zamontować nowe blokady dysz L i H.

WAŻNE: Tylko dla modelu 40,2 cc bez ogranicznika maksymalnych obrotów (od nr seryjnego 2047046942 od dnia 23/01/07) wyregulować dyszę H tak aby podwyższyć obroty (11000 obr/min dla nowego silnika; 12000 dla silnika dotartego); regulować z tarczą lub głowicą żyłkową z żyłką wysuniętą na 5 cm.